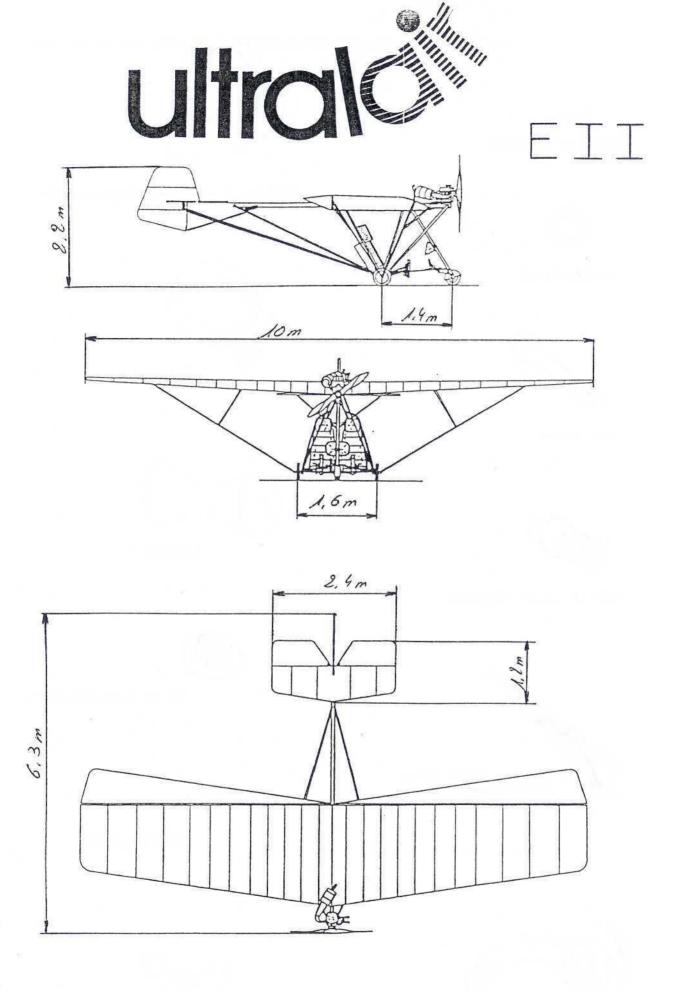
MANUEL DE MONTAGE

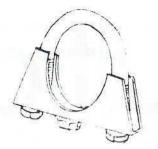
EUROPA III



ULTRALAIR S.A. Adresse postale : Z.I. n° 2 Batterie 200 - 59309 Valenciennes Cedex Rue J.-Marie Frouin - Prouvy-Rouvignies - Tél. 27.31.00.31 Télex 810 604 UltralR F. Téléfax 27.31.46.08



nneau de sécurité



Collier de serrage "échappement"



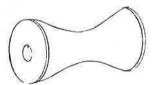
Anneau brisé



Collier



Axe lisse



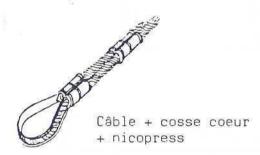
Diabolo



Butée de gaine réglable

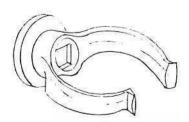


Ecrou auto-bloquant





Ecrou nylstop



Collier plastique



Ecrou "papillon"

Serrage

Ne serrez pas les écrous trop fort! les tubes se déformeraient irrémédiablement. Au maximum , pour les boulons qui traversent les tubes sans renforts internes , vous apercevez une très légère déformation du tube. - Pour les couples de serrage moteur , consultez la notice du constructeur - Partout ou vous utilisez des écrous papillons ou des axes lisses , assurez vous de ne pas oublier l'anneau de sécurité.

Les écrous freins doivent offrir une résistance au serrage. Si cette résistance ne se fait pas ou plus sentir, éliminez l'écrou. Une réserve d'ecrous a été prévue dans votre KIT. Chaque fois qu'un écrou serra désserré vérifiez sa résistance (Usage maximal d'un écrou: 3 fois). L'usage du LOCTITE bleu est recommandé comme sécurité supplémentaire au niveau de tous les noeuds non assurés par un anneau de sécurité.

Au montage ne serrez vos écrous que lorsque vous êtes certain de l'exactitude de votre assemblage. Sinon vous devrez desserrer et donc diminuerez la qualité de freinage de l'écrou.

Ajustage

De façon à éviter la croissance d'un jeu qui risquerait de les ovaliser rapidement, les perçages sont réalisés aux tolérances les plus justes. Il sera peut-être necessaire d'employer une lime ronde (queue de rat) pour faciliter le passage des boulons ou des axes lisses.

Longueur des vis

Au montage , vous pouvez utiliser des rondelles pour diminuer la longueur éventuellement trop grande du filet, qui dépasse de l'ecrou, ou couper à la scie à métaux le surcroît de longueur , en vous assurant toutefois de laisser au moins 2 filets au delà de l'écrou.

Numérctage des pièces

Pour les petites pièces , référez-vous à la liste inventaire. Les numéros des tubes apparaissent sur une etiquette orange (à enlever).

N.B. : Les flèches, sur tous les croquis, indiquent l'avant de l'appareil.

SOMMAIRE

INSTRUCT.	IONS	D'ASSEMBLAGE 1	
CHAPITRE	1:	MONTAGE DU TRAIN D'ATTERRISSAGE PRINCIPAL	
CHAPITRE	2:	MONTAGE DE LA QUILLE9	A4
CHAPITRE	3:	MONTAGEDU NEZ ET RACCORDEMENT AU FUSELAGE	23
CHAPITRE	4 :	MONTAGE DES SIEGES30	35
CHAPITRE	5 :	MONTAGE DE LA DOUBLE COMMANDE	4.7
CHAPITRE	6:	MONTAGE ET RACCORDEMENTOU PEDALIER	
CHAPITRE	7 :	MONTAGE AU BANC DES ACCESSOIRES SUR LE MOTEUR	SE
CHAPITRE	8:	MONTAGE DU MOTEUR SUR LE FUSELAGE84	
CHAPITRE	9:	MONTAGE DE LA CONDUITE DE CARBURANT88	
CHAPITRE	10:	MONTAGE DE L'ECHAPPEMENT, DU FILTRE A AIR, DU RADIATEUR	lo5
CHAPITRE	11:	MONTAGE DE LA PROFONDEUR	
CHAPITRE	12:	MONTAGE DE LA GOUVERNE DE DIRECTION	
CHAPITRE	13:	MONTAGE DE L'ELEVATEUR ET DU GOUVERNAIL	
CHAPITRE	14:	SYSTEME ELECTRIQUE QU TABLEAU DE BORD	
CHAPITRE	15:	MONTAGE DE L'AILE 3 AXES EUROPA II	
CHAPITRE	70 :	CONSEILS ET RODAGE DU MOTEUR	

CHAPITRE 1

MONTAGE DU TRAIN D'ATTERRISSAGE PRINCIPAL

MANCEUVRE N. 1:

. Glisser les ceintures de sécurité (MB 6200) sur l'axe (B 3201) posé au sol. (cf. croquis A p. 4).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 2)

- . 2 ceintures de sécurité (MB 6200)
- . 1 axe principal (B 3201) (CAISSE PRINCIPALE)

MANOEUVRE N. 2:

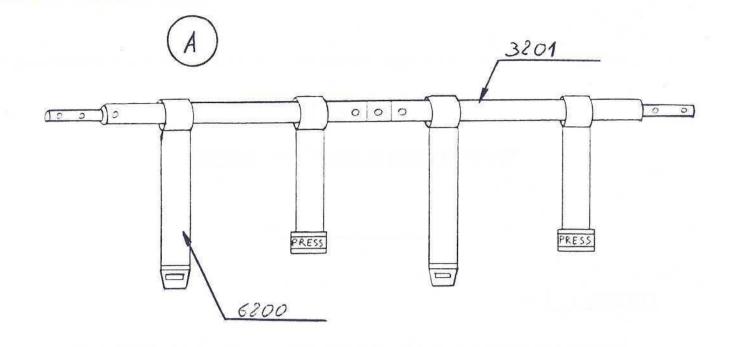
. Assembler les étriers (B 4608) de part et d'autre de l'axe (B3201) avec les tubes support de fuselage central avant (B2404) (cf. croquis $\widehat{|B|}$ p.4).

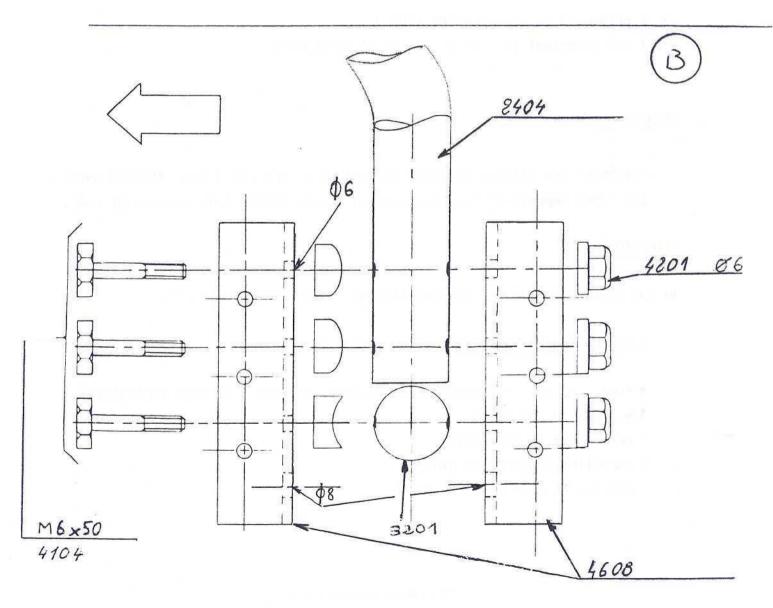
ATTENTION !

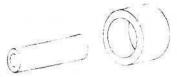
Au bon positionnement des étriers (84608) - (cf. Croquis C p. 5).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 2)

- . 2 tubes support de fuselage contral avant (B2404) (CAISSE PRINCIPALE).
- . 6 vis 6 x 50 (MB 4104)
- . 6 écrous dia. 6 (MB 4201)
- . 6 coupelles d'appui (MB 4707)
- . 4 étriers 36 x 36 x 115 (B 4608).



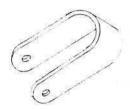




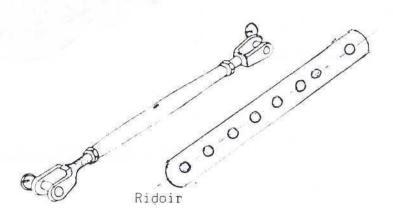
Entretoises tube anti-écrasement



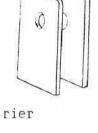
Profilé d'appui



Etrier cavalier



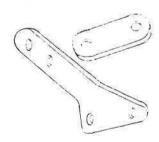
Coupelle d'appui Coupelle 1/2 lune



Manille



Rotule



Patte



Silent bloc



Palier



Silent bloc



MM/GC 17.12.85

CONSEILS PARTICULIERS POUR VOILE EN TISSU ULTRALAM

- 1) Au montage de l'empennage, enduire légèrement les tubes d'un lubrifiant silicone de façon à ce qu'ils puissent glisser à leur place sans forcer sur la matière.
- 2) Maintenir en permanence sur les raidisseurs (aile et empennage) un léger film du même lubrifiant silicone pour en faciliter le glissement dans leur fourreau. Les enfoncer très doucement, surtout près du bord d'attaque.
- 3) Manier avec ménagement les parties coupées à angle droit, même si elles ont été renforcées.
- 4) Entretien : Avec une éponge, laver à l'eau tiède additionnée d'un détergent type vaisselle et rincer à l'eau claire.

Nous vous souhaitons bonne réception de votre appareil et vous félicitons de votre choix.

Nous insistons pour que vous nous retourniez sans tarder votre garantie dûment visée par votre concessionnaire. Un oubli sur ce point peut vous coûter une intervention en garantie !

N'omettez pas de nous communiquer le nom et l'adresse du nouveau propriétaire. Nous pourrons lui faire suivre les informations vitales, si nécessaire.

Si, lors du montage, vous constatiez qu'une pièce figurant à l'inventaire d'emballage manquait, retournez-nous une copie de la feuille contenant l'erreur ceci nous permettra d'intervenir immédiatement et de faire en sorte que le service s'améliore.

En cas de doute sur une explication contenue dans notre manuel, n'hésitez pas à consulter votre concessionnaire ou, à défaut, nous-mêmes.

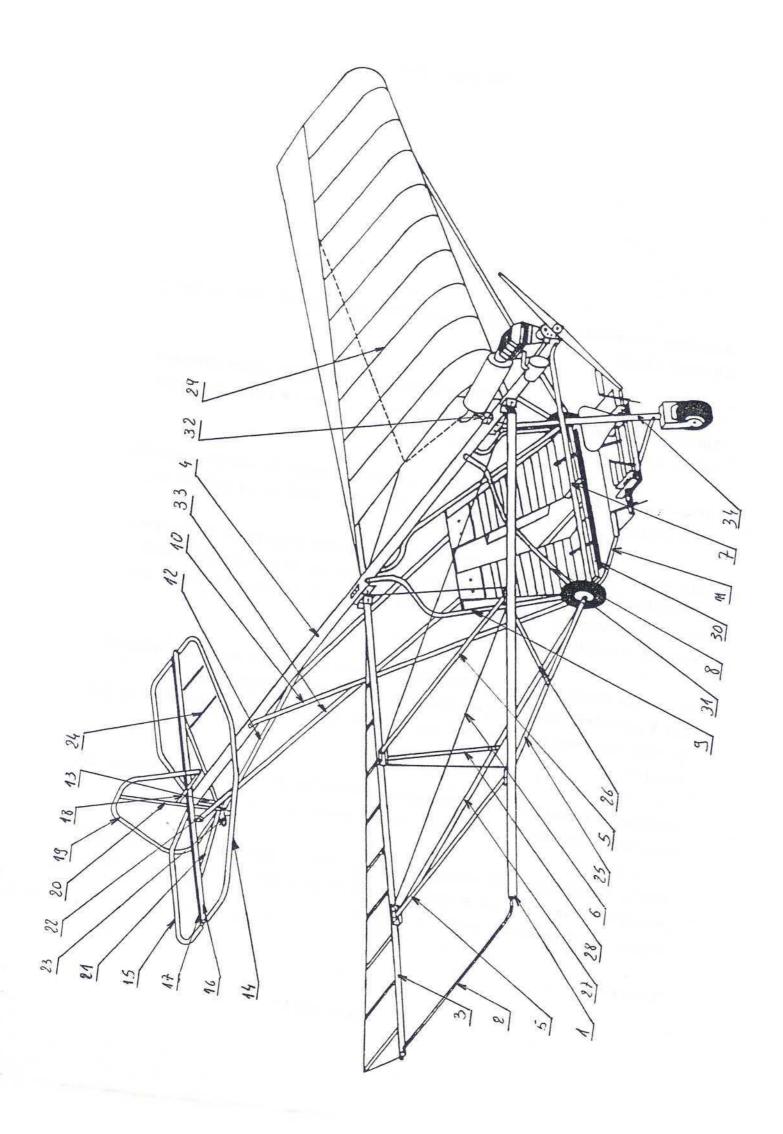
Ce sont vos remarques qui nous permettront d'améliorer nos documents et notre service.

Remplissez scrupuleusement vos carnets de vol et de bord ; cela pourra vous être utile lors de la revente de votre appareil.

Placez l'autocollant de sécurité bien en vue, de façon que nul ne l'ignore et rappelez-vous que votre sécurité n'a de meilleur garant que vous-même.

Aussi, pas d'excès de confiance en vous!

Bons vols



NUMERO DE REPERE	DESIGNATION	REFERENCE
01	Tube de bord d'attaque d'aile	2219
02	Tube saumon d'aile	2625
03	Tube de bord de fuite d'aile	2620
04	Quille	2401
05	Tubes de compression	2623
	Turnerum (1997 - 1999)**	2624
06	Cables anti-poussée	
07	Tube support fuselage avant	2402
08	Tube support fuselage central avant	2404
ų a	Tube support fuselage central arrière	2405
10	Tube support fuselage arrière	2406
77	Tube liaison axe principal-fourche	2411
12	Tube stabilisateur (SUBFIN)	2419
13	Tube vertical stabilisateur	2430
14	Tube de bord d'attaque de profondeur	2206
15	Tube bord de fuite de profondeur	2207
16	Tube droit de profondeur	2203
17	Tube pivot de profondeur	2204
18	Tube de compensation de direction	2305
19	Tube de bord de fuite de direction	2304
20	Tube pivot de direction	2308
21	Tube de hauban de profondeur	2410
12	Equerre de commande de profondeur	4607
23	Boomerang de direction	4606
24	Lattes pour plan d'élévateur	2209
25	Tube hauban d'aile avant	2626
26	Tube contre hauban d'aile avant	2628
27	Tube hauban d'aile arrière	2627
28	Tube contre hauban d'aile arrière	2629
29	Jeu de raidisseurs d'aile extrados	2114
30	Tube support siège avant	2611
31	Axe principal	3201
32	Tube support échappement	2420
33	Tube de commande de profondeur	2210
34	Tube de roue de nez	2409

Instructions d'assemblage

L'assemblage de votre Weedhopper biplace pourra aisément être réalisé en une Centant d'heures: Tous les éléments qui le constituent ont été soigneusement finis pour vous rendre le travail plus facile. Au cas où, néanmoins, vous rencontreriez des difficultées que ce manuel ne signale pas ou que vous ayez un doute de quelque ordre que ce soit, n'hésitez pas à faire appel à votre revendeur qui se fera un plaisir de vous aider.

Conseils de départ

Lisez tout d'abord, attentivement et calmement, ce manuel. Ensuite travaillez lentement en ne sortant des emballages que les pièces ou panneaux dont vous avez besoin. Au cas ou vous constateriez une défection , notez la immédiatement dans la colonne prévue à cet effet sur la feuille d'inventaire et communiquez la à votre revendeur au plus tard sous huit jours.

Outils nécessaire au montage

- 2 clés plates de 10 1 CLE ALLEN DE 5 2 clés ALLEN de 6

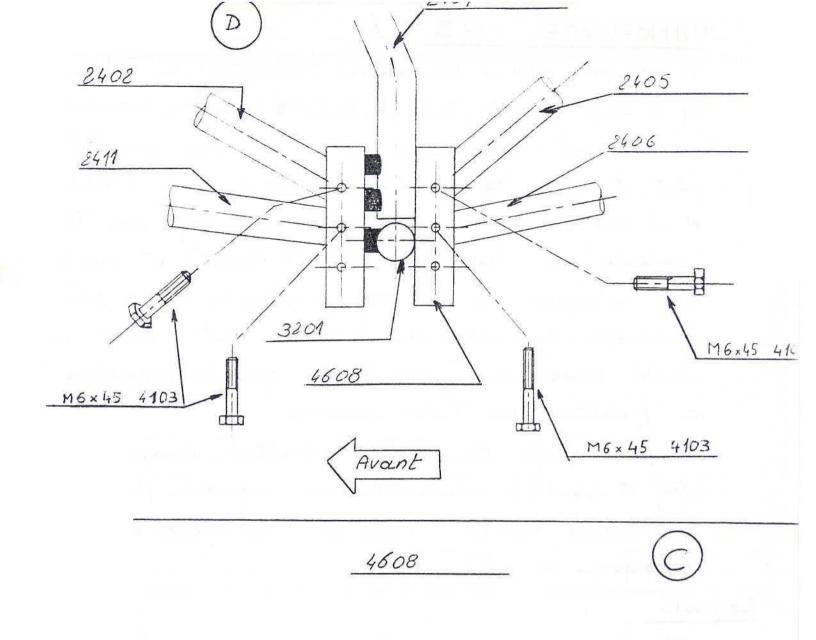
- 2 clés ALLEN de 8

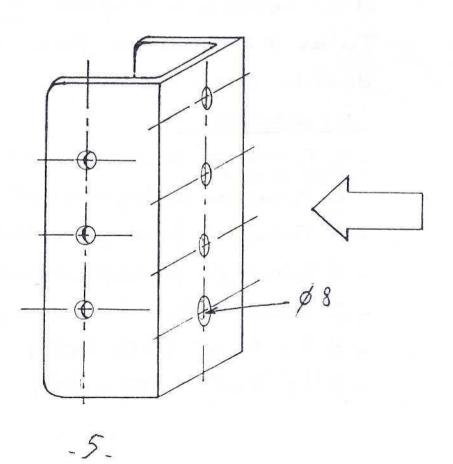
1 MARTEAU à bout NYLON

- 1 lime (queue de rat) d'un Ø inférieur à 6
- 1 lime plate
- 1 Mêtre ou mieux un pied à coulisse pour vérifier la boulonnerie.
- 1 clé Dynamometrique (conseillé mais non indispensable).

Produits nécessaire au montage

- LOCTITE bleu
 - SILASTIC SILICONE ou équivalent
 - GRAISSE au SILICONE (de préférence)
- HUILE(type tous usage)
- COLLE
- Peinture Aerosol DUPLICOLOR Rally FELGEN Gold Réf: 04192012 (OPTIONNEL : car permet de colorer les pièces de fonderie du même doré que les pièces anodisées)
- 1 bidon d'huile 2 litres (CASTROL BIOLUBE ou CASTROL TT 100)
- 1 bidon 2 litres d'huile SAE 90 API GL3





MANOEUVRE NO3

Assembler dans les etners (B4608) les Tubes Try B 2411, B 2402, B 2405, B 2406 and les bouchons urs le haut, cette serie de Tubes sora montée de part et d'antre de lare B3201 aux 8 Vis 6x45 et 2 Vis 6x50 (MB 4104), au montage des Tubes avuere de lus elapse (Ref MB 2406) et sur le coté interiour du Pusclage, montor les etries des diabolos des cables de direction cet etirer sera monté aux me mis 6 x 50 qui reprendra la lixation du Tube arrière au montage des tubes soutien empenyage (Ref B 2418) intercaler une rondelle plastique ep 3 mm entre le tube et l'unteriour de l'étres (Croques D p5)

Conseils

Il est necessaire d'oplatir tres legerament les Tubes \$ 28 pour les faire entrer facilement dans les etres (B4608)

PIECES NECESSAIRES

- 2 Tubes de liaison are / Tube de Roue de Nez (Ref B Z411) 2 tubes de fuselage avant Ø 28 (B Z402)
- 2 Tubes de Justage central arrière Ø28 (15 2405)
- 2 Tubes de Juselage arrière 028 (BZ406)
- = 2 Tubes soutien Empennage \$25 (B2418)
- 8 Vis 6 x 45 (MB L103)
- -2 Vis 6x50 (MB 4104)
- 2 Rondelles plastique Ep 3 am (MB 4709)

ADDITIF A LA MANDEUVRE Nº3

ATTENTION

Pour le montage d'un appareil equipé de suspension sur le train principal, les vis 6x45 de l'idation des tubes de lus elage dans les etniers seront remplacées par les mis 6x50 du bit suspension

Veillez à monter la suspension coté exterieure de la plaque sinon les roues touchent les pattes inox de hambans d'ailes.

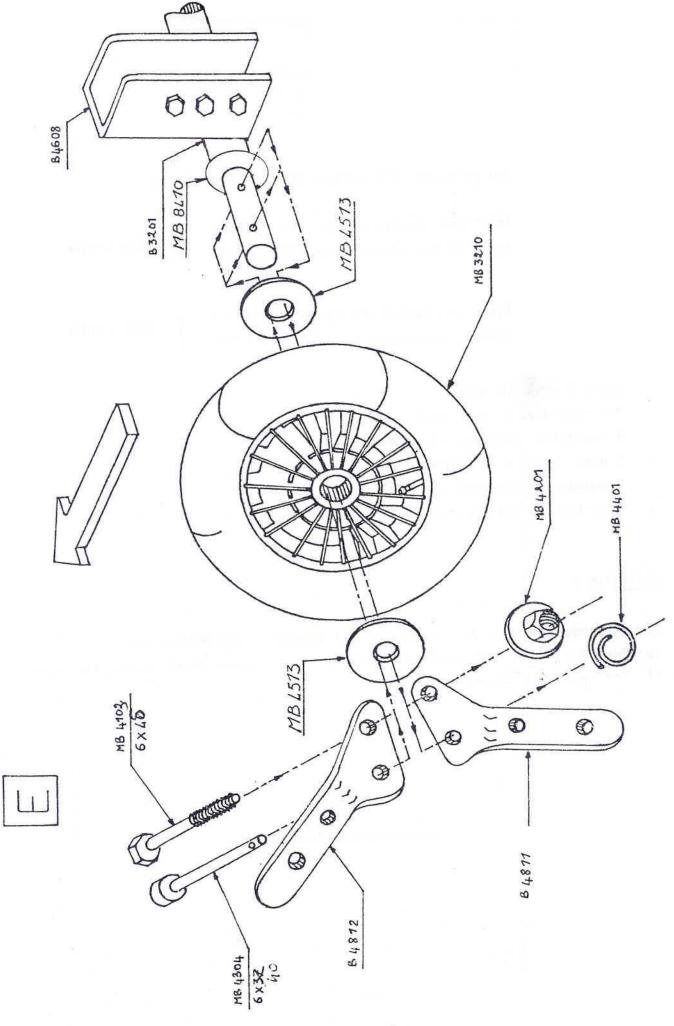
- _ 2 Etries de diabolo (Ref MB 4636) - 10 Ecrous M6 (Ref MB 4201)
- Dans l'étrier de chabolo (Ref MB 4636) de l'assemblage précédent, monter un diabolo mylan (Ref BE 4309) et passer une uns 6x45 (Ref MB 4103) serrage avec un evron M6 (Ref MB 4201) (CF croques D p5)
 PIECES NECESSIÈRES
 - 2 diabolos mjon Ø 25 (petit cuabolo) (Ref BE 4909)
 - _ 2 Vis 6x45 (Ref MB 6103)
 - _ 2 Ecrous M6 (Ref MB 4201)
- NB huiler legerement le corps de la mis 6 x 45 le petit diabolo doit pouvoir tourner librement dans son eturer
 - MANOEUVRE Nº4

 MONTAGE DES ROUES

 Monter les roues (Ref MB 3210) sur l'axe

 principal. Les values de gonflages seront

 orientées ness l'exterieur (croquis E p7)
 - la pression des pueus sera de 1.8 kg 2 kg Duant 1,2 kg - 1,5 kg Arrière



LISTE DES PIECES NECESSAIRES

PANNEAU Nº 2

- . 2 roues de train principal (MB 3210) (CAISSE PRINCIPALE)
- . 1 patte côté droit pour hauban d'aile 15° (B4811)

VERS L'AVANT

- . 1 patte côté gauche pour hauban d'aile 15° (B 4812)
- . 1 patte côté droit pour hauban d'aile 15° (84812)

VERS L'ARRIERE

- . 1 patte côté gauche pour hauban d'aile 15° (B 4*8*11)
- . 2 vis 6 x45 (MB 4102)
- . 2 écrous dia. 6 (MB 4201)
- . 8 rondelles anti friction (MB 8410)
- . 2 axes lisses 6 x 40 (MB 4304)
- . 2 anneaux de sécurité (MB 4401)
- . 4 épaisseurs 4mm dia. int.26 (4513)

ATTENTION !

sur le croquis [p. 7 les rondelles anti-friction (MB 8410) sont représentées par 2. et rattrapent le jeu eventuel entre la rone et les pattes Ivox.

CHAPITRE 2

MONTAGE DE LA QUILLE

NOTA: Il est conseillé d'assembler les pièces constituantes de la quille sur un établi. L'avant de la quille se distingue par trois trous support moteur et un manchon intérieur de renforcement. Pour des facilités de repérage, les trous se compteront à partir de l'avant (cf. croquis H p. 20).

Les croquis A, B, F, G correspondent aux vues de face aux niveaux des trous.

MANOEUVRE Nº 1:

. Monter les étriers (B 4619 - B 4621) porte tubes bord d'attaque sur les trous horizontaux Nº 4 (cf. Croquis A p. 10)

NB : Dans les deux cas les montages sont identiques.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

PANNEAU Nº 1 :

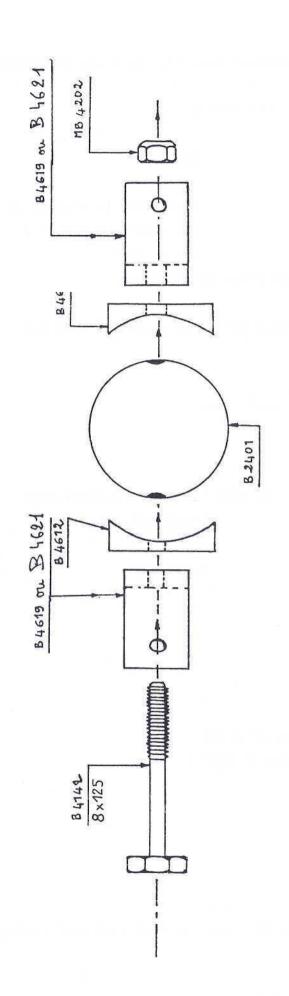
- . 1 quille dia. 90 (B2401)
- . 2 étriers avec trou dia. 8 mm (B 4619)
- . 4 profilés d'appui sur quille (B 4612)
- . 2 écrous dia. 8 (MB 4202)
- . 2 vis 8 x 125 (B 4142)
- . 2 étriers (B 4621)

MANOEUVRE Nº 2:

Monter l'ensemble du croquis \boxed{B} p. 12 sur la quille aux trous verticaux N° 9 et 10

ATTENTION

Les boucles superieures de Fixation de hornais passent autour du Tube (Ref MB 2128) de l'abaisseur de Bord de Fuite



LISTE DES PIECES NECESSAIRES

(PANNEAU Nº 1)

- 1 profilé 60 X 80 X 90 avec trou dia. 8 mm (B 4613)
- 2 profilés d'appui avec 2 trous dia. 6 mm (B4611)
- 2 étriers avec trou dia. 8 mm (B4619)
- 1 tube intercalaire dia. 26 X L = 70 mm (MB 2122)
- Rondelles plastique noires (B 4721)
- 2 vis 6 X 110 (MB 4091)
- 2 écrous dia.6 (MB 4201)
- 1 vis 8 X 115 (B 4139)
- 1 écrou dia. 8 (MB 4202)

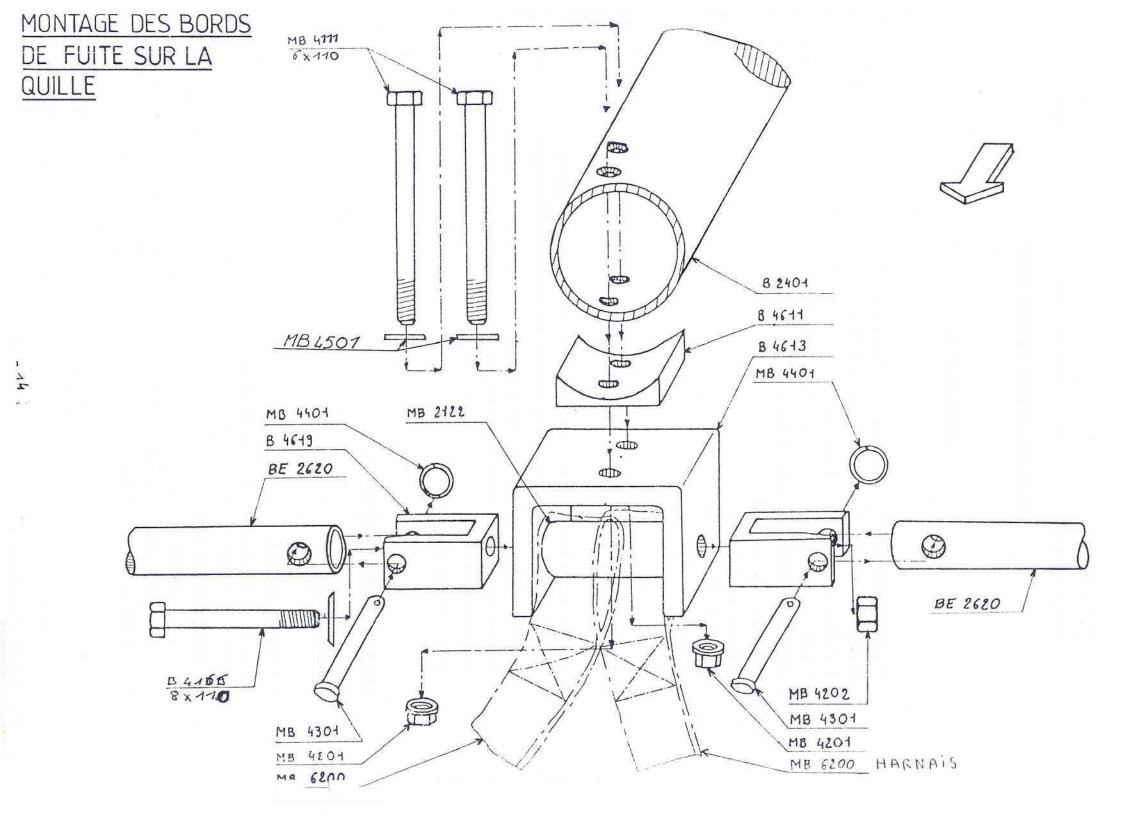
MANOEUVRE N° 3:

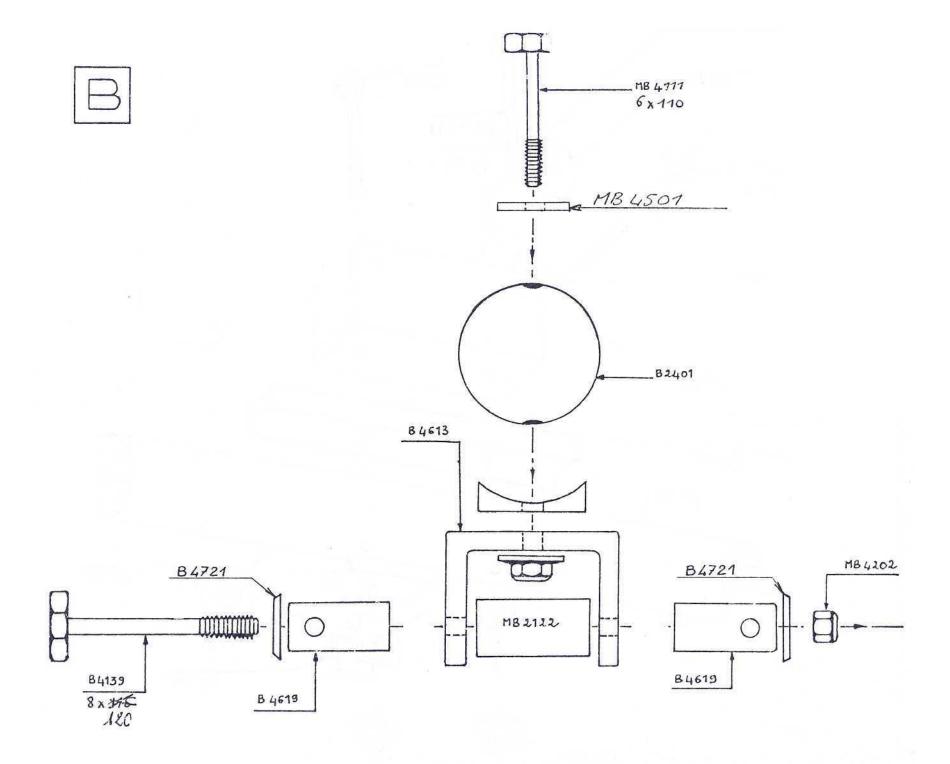
- Sur les trous verticaux N° 5 et N° 6 de la quille monter l'étrier (MB 4602) support de tube de roue de nez, les deux profilés d'app (B 4611) l'étrier support de tube d'échappement (MB 4609), l'étri support de poulie de cable de retour (MB 4609), le diabolo de con de lanceur (B 4916) (Voir croquis C Page 13)

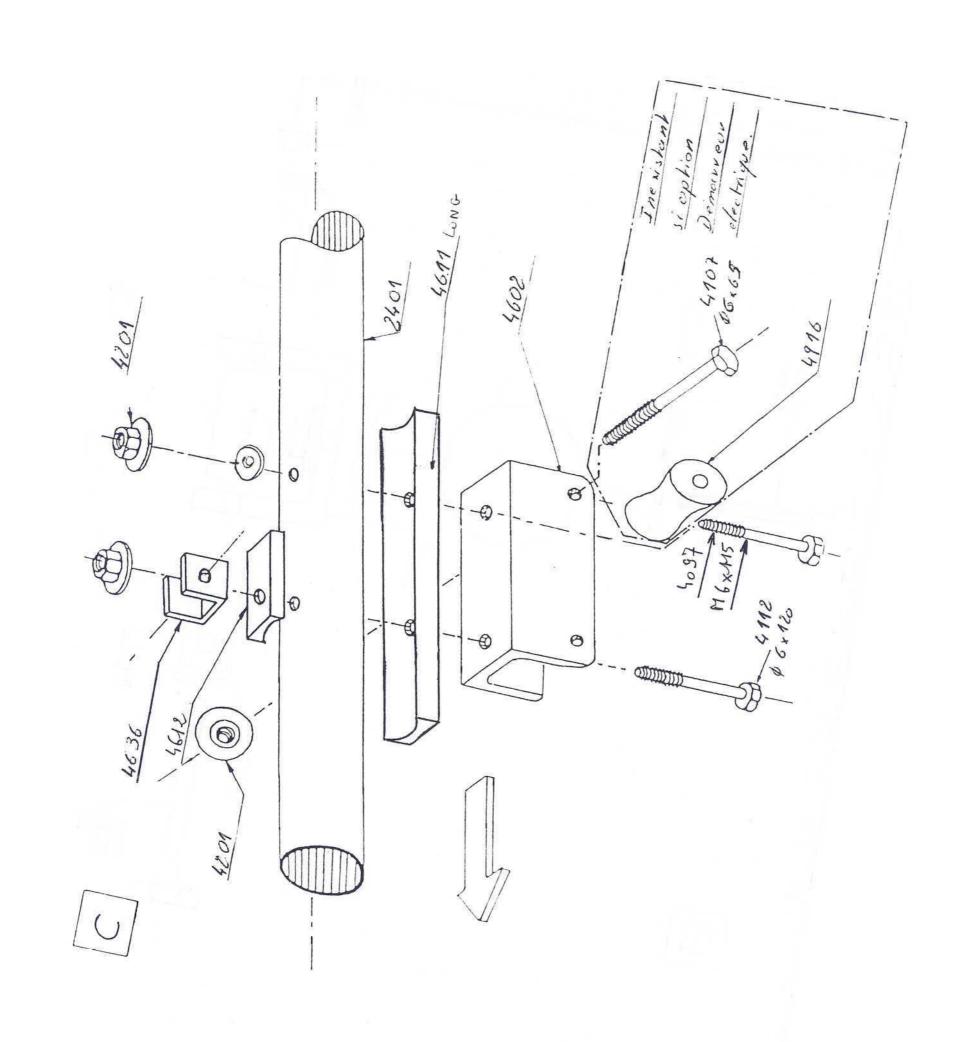
LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

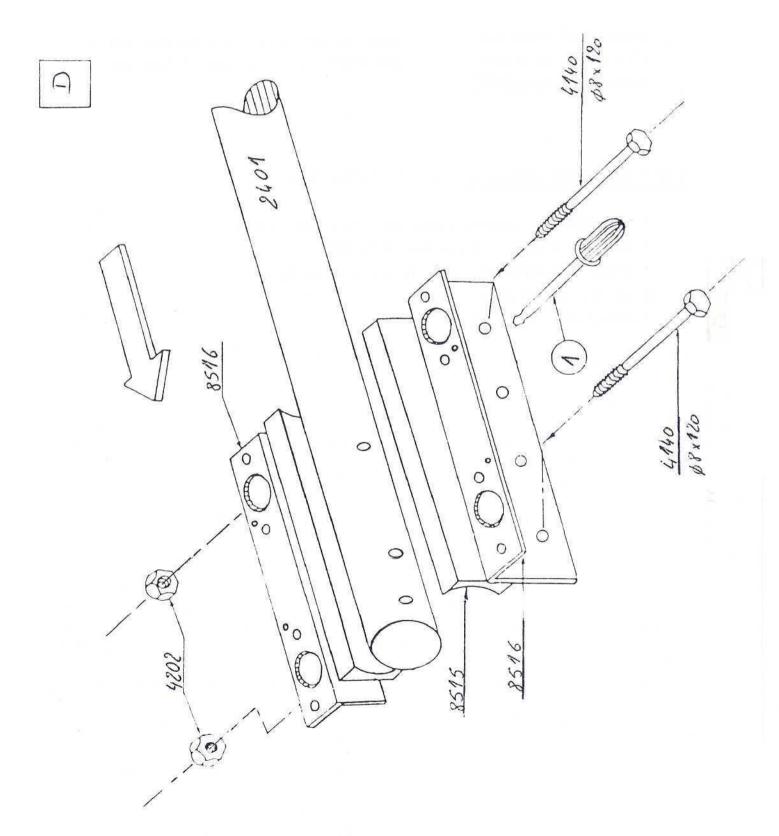
PANNEAU Nº 1 :

- 1 étrier (MB 4602)
- 2 profilés d'appui avec 2 trous Ø6 (B 4611)
- 2 vis 6 X 120 (MB 4112)
- 1 vis 6 X 65 (MB 4107)
- 3 écrous M6 (MB 4201)
- 1 diaholo de corde de lanceur (B 4916)
- 1 étriers ((463C)









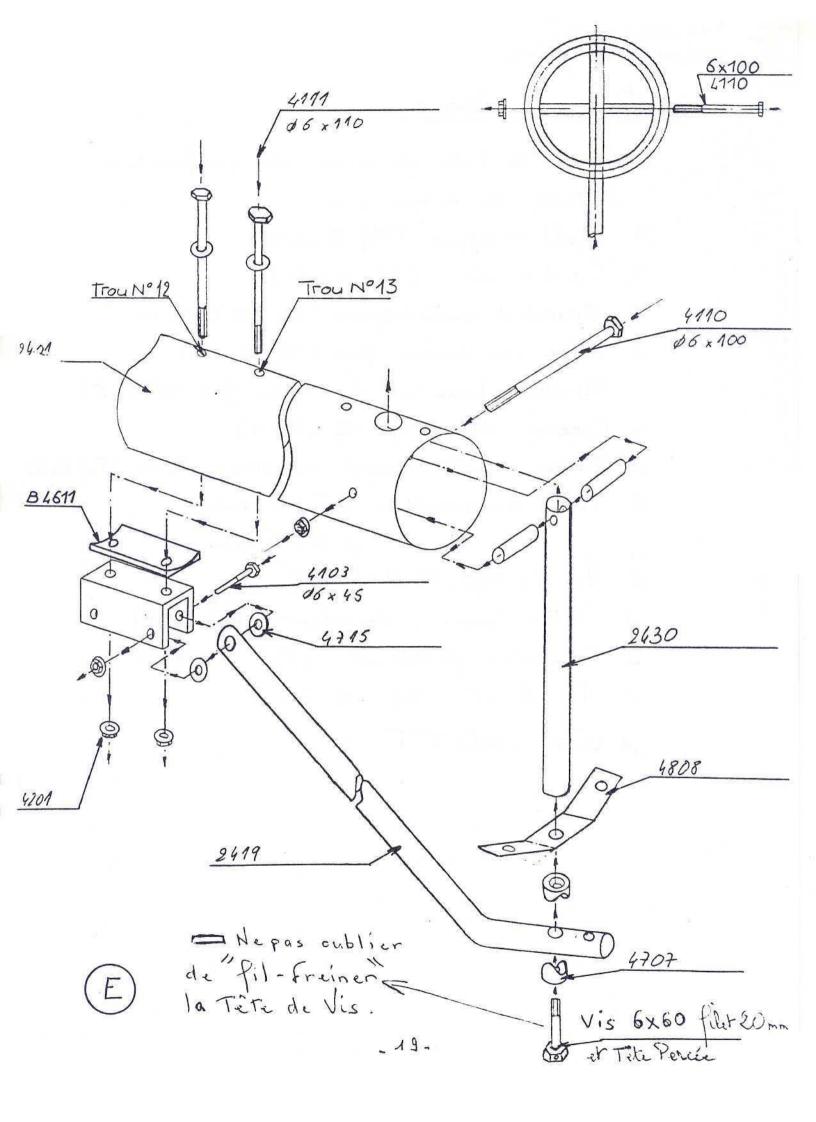
MANOEUVRE Nº 4 :

Monter sur les trous horizontaux N° 1, N° 2 et N° 3, les profilés en L support moteur (B 8516). Au trou N° 2, le tube anti-écrasement sera maintenu en place par un tournevis 1 ou une tige, que l'on glissera à l'intérieur en attendant le raccordement dutube de support fuselage avant. (cf. croquis Dp. 14).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

(PANNEAU Nº 1)

- . 2 profilés en L support moteur 60 x 60 x 200 (8 8516)
- . 2 profilés d'appui 3 trous dia. 8 (B 8515)
- . 3 tubes anti-écrasement dia. 12 x L = 82 mm (B 2431)
- . 2 vis 8 x 120 (8 4140)
- . 2 écrous dia. 8 (MB 4202)



Material Nécessaire

1 Etrier de Tube de renvor de profondeme et tube de derive l'ice

1 Profil d'appur (Tel B 4611)

2 Vis 6x110 (Tel 4111)

2 Rondelles metalliques (Ref MB 4501)

1 Tube de derine fixe (Rep 2419)

2 Rondelles lines en plastique (Ref MB4715)

4 Ecrous M6 (Ref MB 4201)

1 Tube Ø 25 avriere de devine France (Ref 2430),

2 Tubes alumnion & Ext 8 mm

9 Int 6 mm

1 Vis 6x100 (Ref 4110)

1 Patre Inox d'élevateur (Rep 4808)

2 Coupelles plastiques (Ref 4707)

1 Vis 6x45 (Ref 4103)

1 vis 60x60T.F

Manceuvre nº5

Montage du statulisateur de queue

Montage du statulisateur de queue

Statulisateur et du Tube de renvon de profondem

montage avec un profit d'appur (Pef B 4611) (ixaton

et serrage auc deux uis 6 x 110 (Pef B 4111) et deux

évrous M6, ghisser une rondelle métallique sous le

Tôte des uis 6 x 110

Enfelor ensuite la Tarle du stabilisateur de queue sur l'avricie de la quelle (cole-etrait vers l'avant) jusqui à l'etrice du Tube de stabilisateur.

Chisser le tube de stabilisateur (Ref 24,19) dans la Toile (le côté aintrée sora à l'arriere) monter l'avant du Tube statilisateur dans l'étrier précédent--ment monte glisser une rondelle line en plastique autre l'interneur de l'étrier et le tube, fixation et servage aux une uis 6x45 (Ref 4103) et une évron 176

Monter Ensuite le Tube avacère de la derine fine dans le tron \$\pi 257 de l'i arriore de la quelle, intercaler un Tube aliminarion \$\phi \text{Ext 8 mm } \partition \text{Tut 6 mm } \text{ent to be \$\phi 27 et 1 mb un de la quelle.}

Innubilisation ame une us \$\phi x 100 et écrou \$\pi 6\$

Monter dans le bas du Tube \$\pi 25 la patte Tues des haubans étérateur. (Pel MB 4808) + une compelle plastique entre le tube \$\pi 25 au dessus et en dessous l'ixation et sovage aux une uis \$6 \times 450\$.

RACCORDENENT DU TRAIN PRINCIPAL A LA QUILLE Montage du l'ules soutien avant (Ref B 2402) du Tube soutien autral (Ref B 2404)

de des Tubes sontien avriore riege (Tef B 2405), et des Tubes sontier avrière (Ref B 2406) sur la aville.

les tubre soutien avant se montetan tron Nº2 au dessus des cornières moteurs, lutercaler entre les cornières et les lubes, une compele d'appui parce au Ø 8 sevrage aux une mis 8 x 185 et un evrou 178 (Vair Montage F p 18)

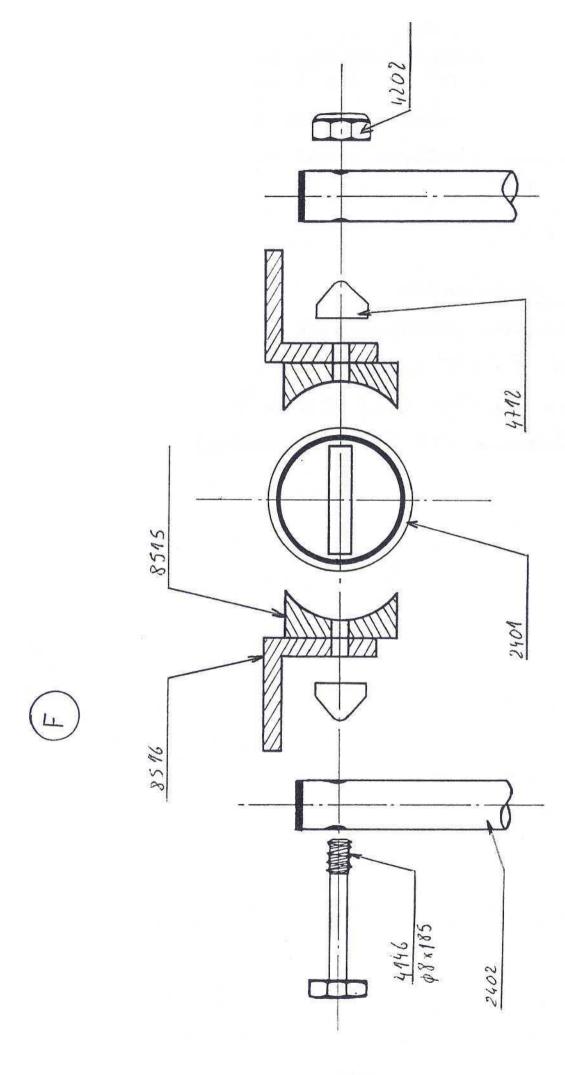
les tabes santien control (Ref 3 2404) et les tabes le sont avrière sière (Ref B 2405) se mentent respectivement aux trous Nº 7 et 2 de la quelle. Intercalere cue confide d'appei perçez au & 8 entre es tubes et la quelle severage aux con le la severage aux oue mis 8×170 (2013 41.5) et un acron 178

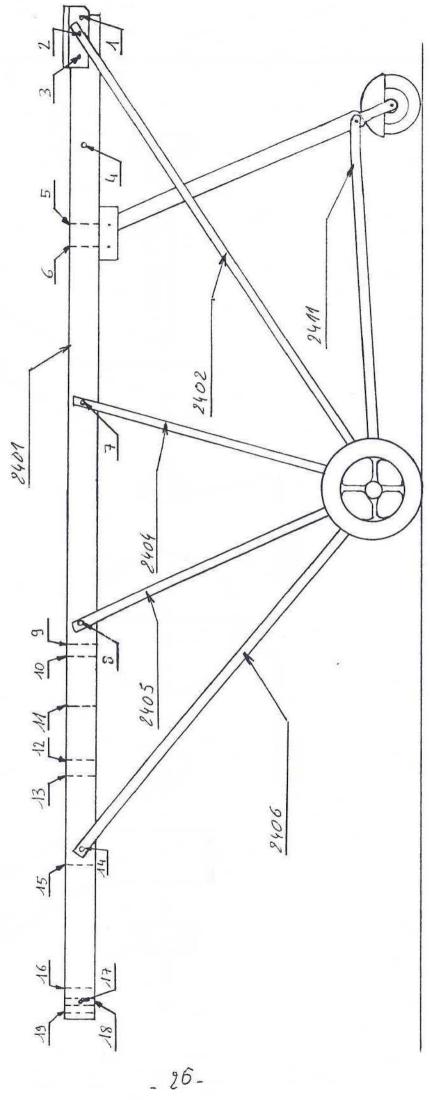
(Vair Montage G. p. 19)

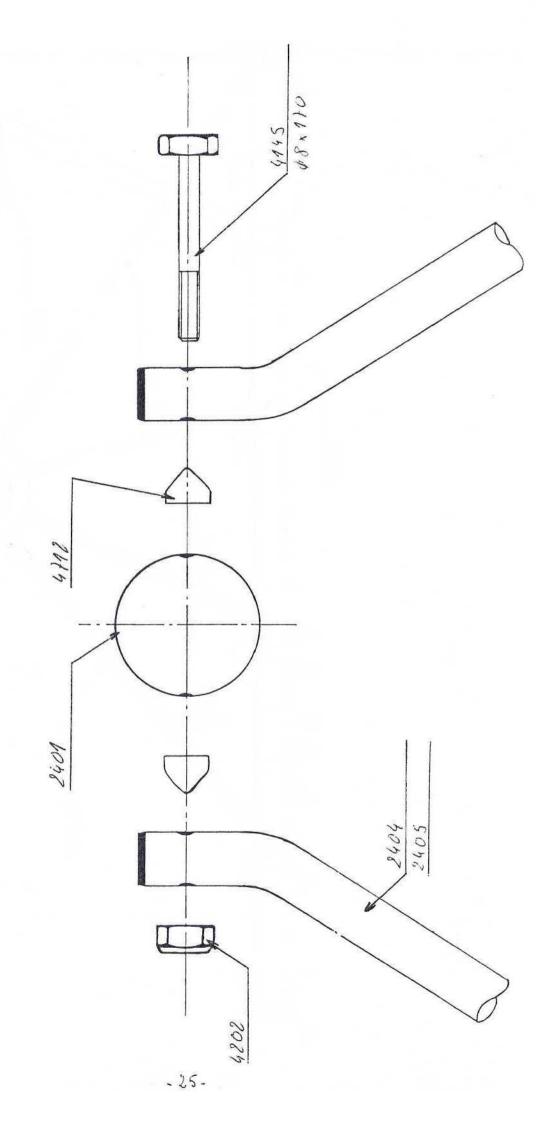
Monter au tron Nº 14 les Tubes sontren arriere (Ref MB 2406) untercoler entre le Tube et la quelle une compelle plastique perçué au Ø8 min Fixation et sovrage auce une uis 8 x 170 + evron MR.

PIECES INFCESSION RES

- -8 Coupelles plastiques perçès au Ø8mm (B4712)
- -1 Vis 8x135 (Ref B4146)
- -3 Vis 6x170 (Rd BL145)
- 4 Ecrous M8 (Ref MB 4202)







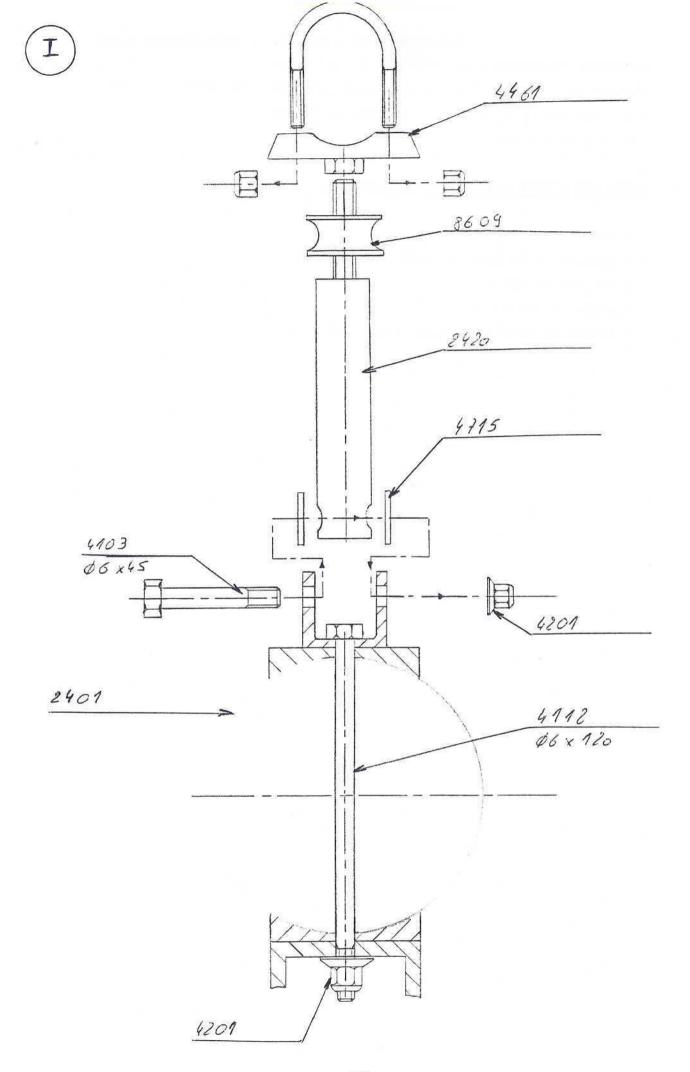
(3)

Monter le tube support échappement dans son étrier précedemment monté (l'étrier MB 4636).

Montage avec une vis 5 x 45, deux rondelles fines (MB 4715) un écrou M 6, 1 silent bloc (MB 8609), un collier (MB 4461) ef croquis i p.22;

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU Nº1)

- 1 silent bloc (MB 3609)
- 1 collier de serrage (MB 4461)
- 1 vis 6 x 45 (MB 4103)
- 1 écrou M6 (MB 4201)
- 2 rondelles plastiques fines (MB 4715)



CHAPITRE 3

MONTAGE DU NEZ ET RACCORDEMENT AU FUSELAGE

MANOEUVRE Nº 1:

Positionner sur le tube de direction (B 2636), le frein (B 3109) avant de fixer le tube sur la fourche (MB 3115), de façon à ce que le frein puisse pivoter correctemesnt sur le tube de part et d'autre de la fourche. Pour permettre un meilleur montage de la roue avant (MB 3113), la dégonfler légèrement.

Après avoir mis en place l'axe de roue (MB 3102) percer un trou dia.4 (au travers du trou de fourche prévu) de façon à permettre le passage de la goupille fendue (MB 3111).

Fixer, de chaque côté, le garde boue (MB 3106) avec 2 vis (MB 4176), 2 rondelles (MB 4500) et 2 écrous (MB 4204). Assembler l'ensemble sur le tube de roue de nez. Lubrifier la partie de la fourche rentrant dans tube de roue de nez, de référence avec une graisse au silicone. (cf. croquis Ap. 25).

CONSEIL :

Si, pour passer la roue et les rondelles des difficultés de jeu persistent, il est conseillé de limer légèrement les méplats de la fourche.

E DES PIECES NECESSAIRES :

(PANNEAU Nº 2)

- . 1 garde-boue avant (MB 3125
- . 1 roue avant φ 300
- . 1 Fourthe Auer

- . 1 tube biseauté support roue de nez (B 2409) (CAISSE PRINCIPALE)
- . 1 tube de direction roue de nez (B 2636)
- . 3 vis 6 x 50 TH (MB 4104)
- . 3 écrous dia. 6 (MB 4201)
- . 1 axe de roue dia. 20 (MB 3102)
- . 1 vis 8 x 115 (B 4139)
- . 2 coupelles d'appui dia. 8 (B 4712)
- . 1 écrou dia. 8 (MB 4202)

MANOEUVRE N. 2:

Assembler le tube de commande frein (B 4915) sur le frein (B 3109) suivant le croquis A1 p. 27. (Le dessin est vu depuis l'arrière de l'appareil). Mônter deux tubes commandes pédalier (B 4915) sur le tube de direction roue de nez (B 2417) suivant le croquis B p. 27.

NB NE TENEZ PAS COMPTE DU MONTAGE PZO SI OPTION FOURCHE AVANT ACIER AVEC SUSPENSION - VOIR OPTION

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 2)

. 🛣 tubes commande pédalier (PANNEAU N. 4)

rotules montées (B 4915)

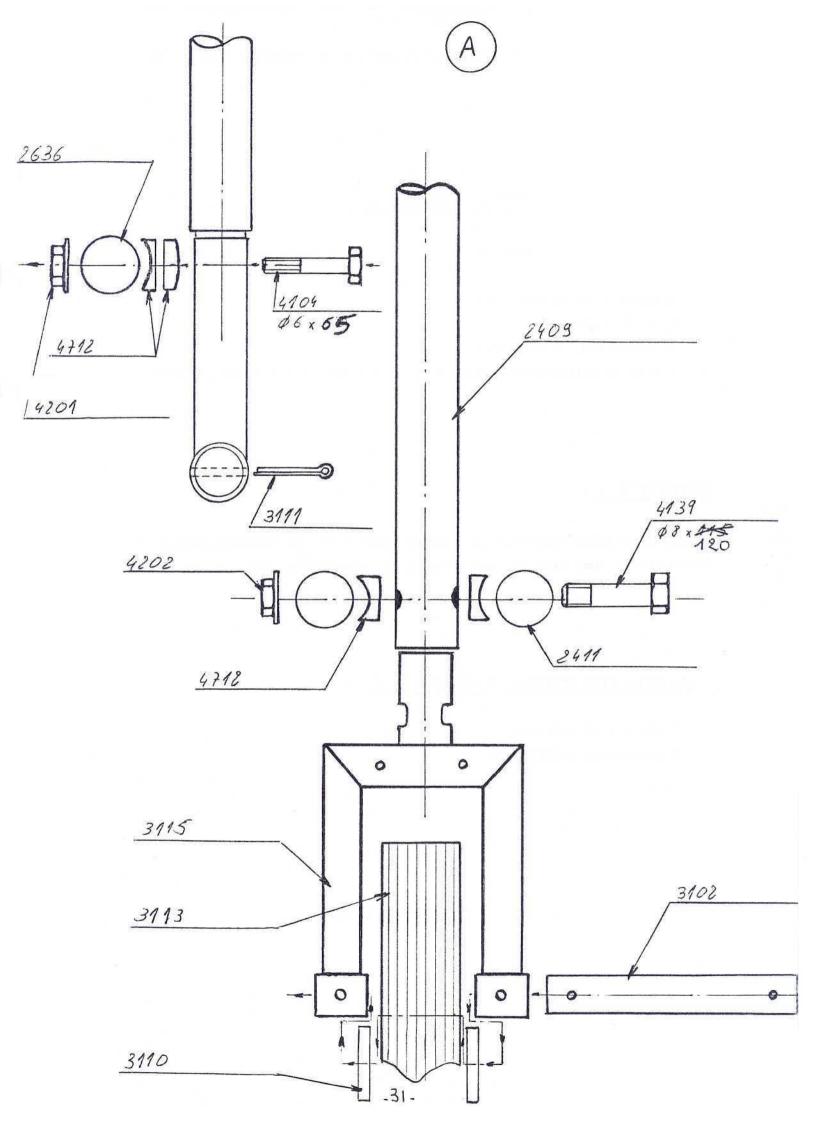
- . 2 vis 6 x 50 TH (MB 4104)
- . 9_ vis 6 x 35
- . 3 écrous dia. 6 (MB 4201)
- . 1 tube pour entretoises dia.: 6 int. x 8 ext. x L = 60 mm (B 2435)

MANOEUVRE N. 3:

Raccorder l'autre extrémité du tube de roue de nez au fuselage partie biseautée du tube vers l'avant suivant le croquis $\overline{\mathbb{C}}$ p. 28.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 2)

- . 1 vis 6 x 65 (MB 4107)
- . 1 écrou dia. 6 (MB 4201)



LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 2)

½ tubes commande pédalier
 (PANNEAU N. 4)

, rotules montées (B 4915)

- . 2 vis 6 x 50 TH (MB 4104)
- . 4 vis 6 x 35
 - 3 ASTOLIC dia " 4 /MD /2011

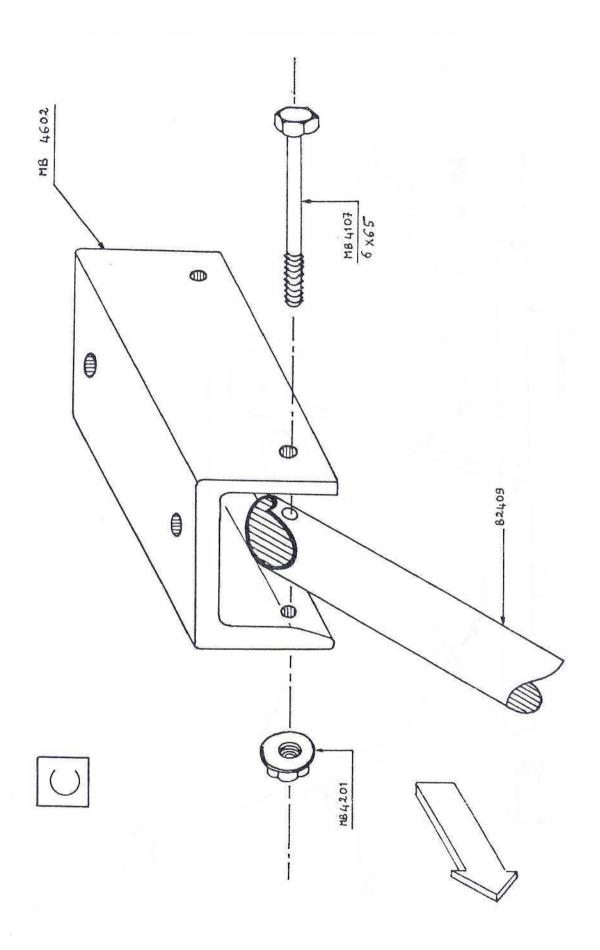
 \times L = 60 mm (B 2435)

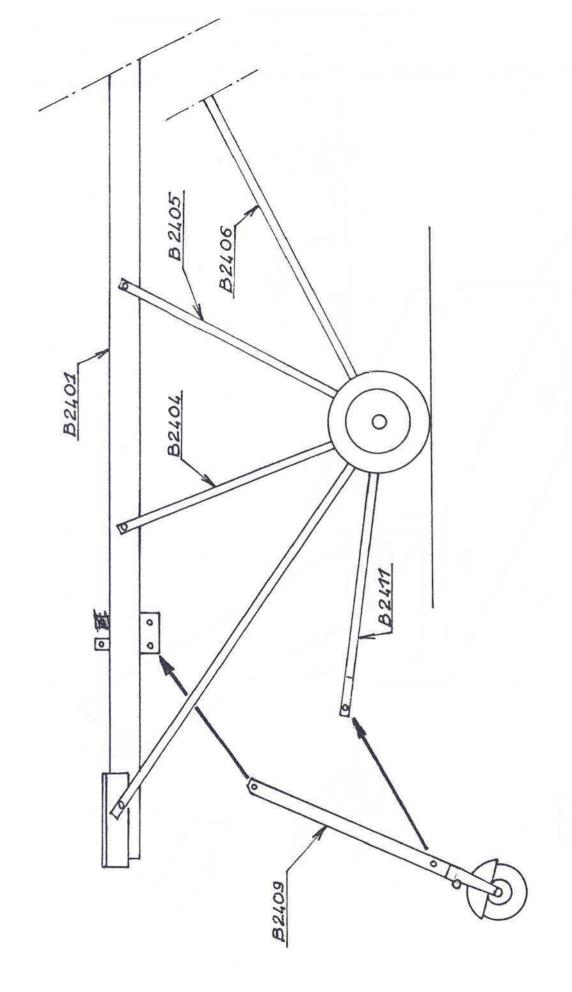
MANOEUVRE N. 3:

Raccorder l'autre extrémité du tube de roue de nez au fuselage partie biseautée du tube vers l'avant suivant le croquis $\widehat{\mathbb{C}}$ p. 28.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 2)

- . 1 vis 6 x 65 (MB 4107)
- . 1 écrou dia. 6 (MB 4201)





MONTAGE DU TUBE DE ROUE DE NEZ (B2409)

CHAPITRE 4 MONTAGE DES SIEGES PANNEAU Nº 4

MANOEUVRE N°1 MONTAGE DES SUPPORTS INFERIEURS DES SIEGES

- * Monter le tube avant support sièges (Réf B 2611) entre les tubes de liaison axe principal/tube de roue de nez (Réf B 2411), le montage se fait avec deux cavaliers alu (Réf MB 4605) deux étriers axe accélérateur/axe double manches (Réf B 4640 deux vis 6 x45 (Réf MB 4104) (cf Schéma B détail B 1)

 Les deux biseaux du tube B 2611 seront orientés vers l'avant, ne pas serrer définitivement les écrous M6.
- * Monter les 5: X petits tubes transversæux (Réf B 2415) entre l'axe principal (Réf B 3201) et le tube (Réf B 2611) précédemment monté.

 Les deux tubes extérieurs seront montés sur le tube B 2611 avec deux cavaliers alu (Réf MB 4605) et deux vis 6 x 40 (MB 4102)

 (cf Schéma B détail B3)

 Les deux tubes intérieurs seront montés sur le tube B 2611 avec deux cavaliers alu (Réf MB 4605) deux étriers intermédiaires de axe de double manche (Réf B 4641) et deux vis (6 x 40 MB 4102)

 Les deux écrous M6 seront serrés modérément

 (cf Schéma B Détail B4)

 Le montage de ces 1 tubes (Réf B 2415) sur l'axe principal (Réf B 3201) se fera avec quatre cavaliers alu (Réf MB 4605), les deux planches de sièges (Réf MB 4105) plus quatre écrous M6 (Réf MB 4201)

Nota

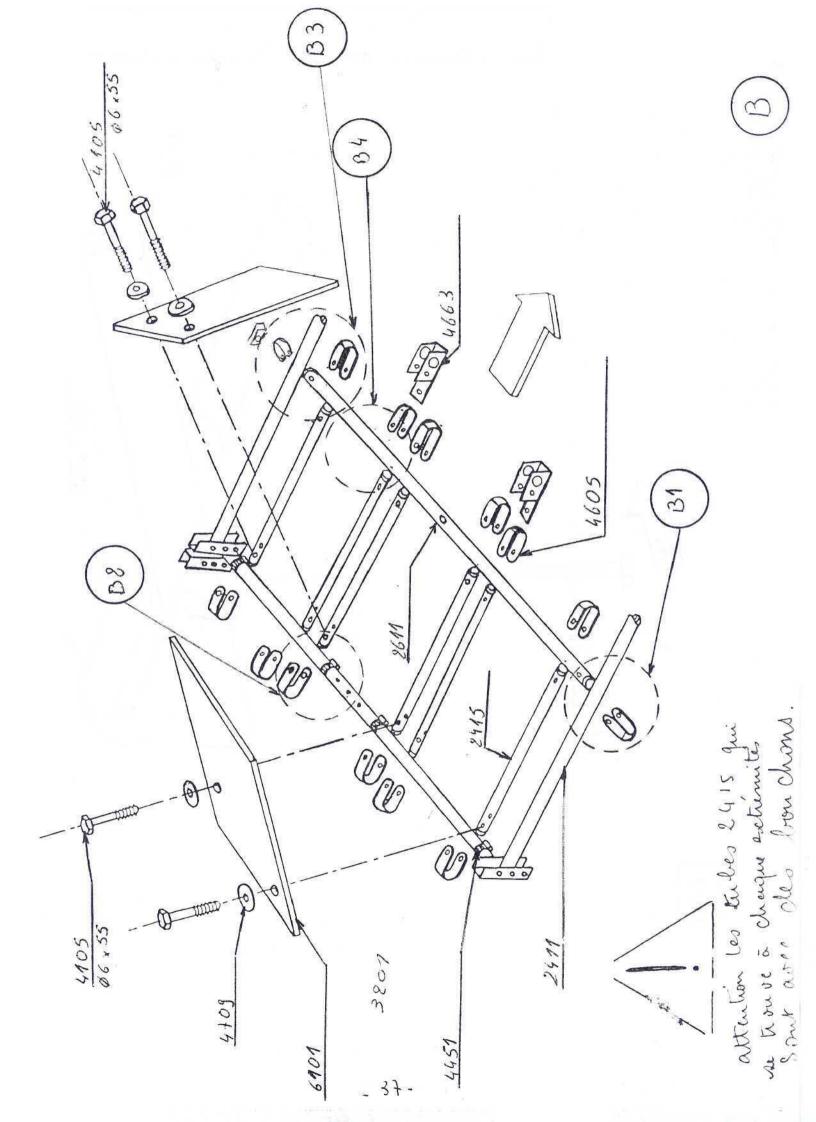
Les passants des ceintures de sécurité seront bien évidemment glissés de chaque coté des planches de sièges.

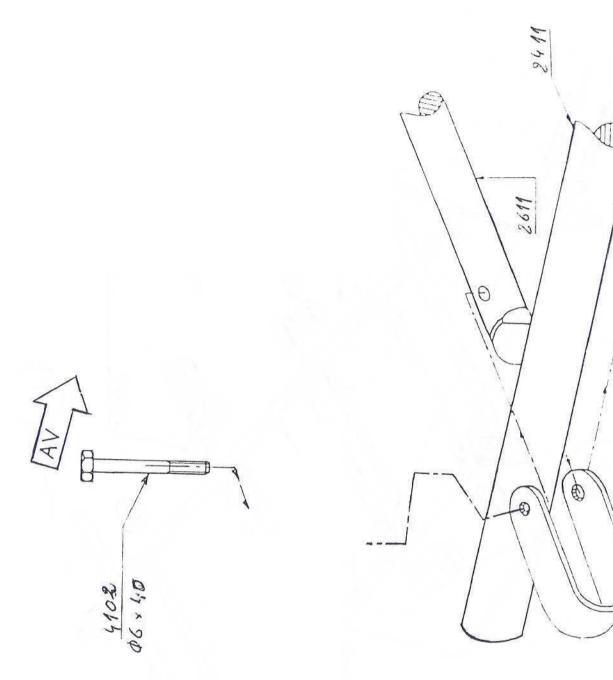
Pièces Nécessaires

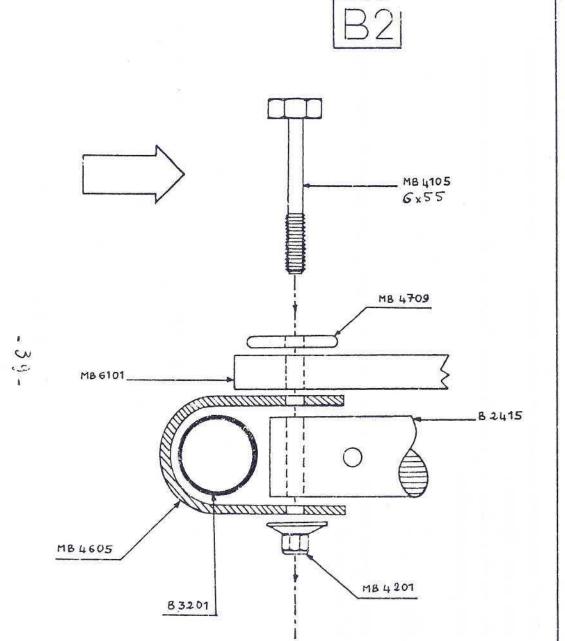
- . 1 Tube avant support sièges (Réf B 2611)
- 16 Cavaliers aluminium (Réf MB 4605)
- . 1 Etriers axe accélérateur

(Réf B 4634)

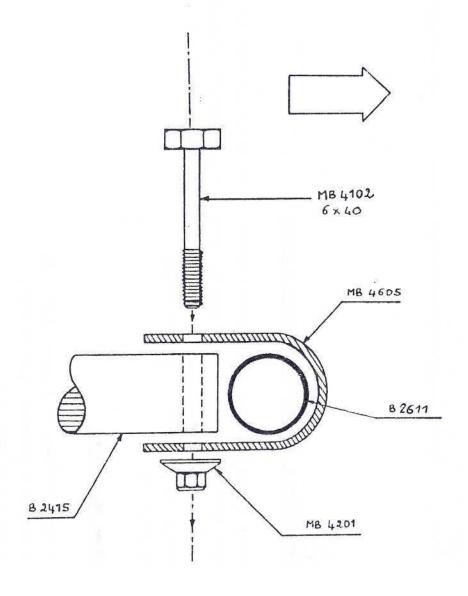
- . **2** Vis 6 x **6**0. _ 4104)
- ¿ Etriers intermédiaires de tube axe de double manche (Réf B 4663)
- .6 Tubes transversaux (Réf B 2415)
- .6' Vis 6 x 40 (Réf MB 4102)
- . 2 Planches de sièges (Réf MB 6101)
- . 4 Rondelles plastique (Réf MB 4709
- . 4 Vis 6 x 55 (Réf MB 4105)
- .14 Ecrous M6 (MB 4201)







B3



MANOEUVRE N°2 MONTAGE DES DOSSIERS DE SIEGE

Monter le bas des tubes latéraux de dossier (Réf MB 2413) sur l'arrière des tubes transversaux précédemment montés. Intercaler une coupelle plastique (Réf MB 4709) entre les deux tubes. Assemblage avec quatre vis 6 x 60 (Réf MB 4106) et quatre écrous M6 (Réf MB 4201) (cf Schéma C)

Pièces nécessaires

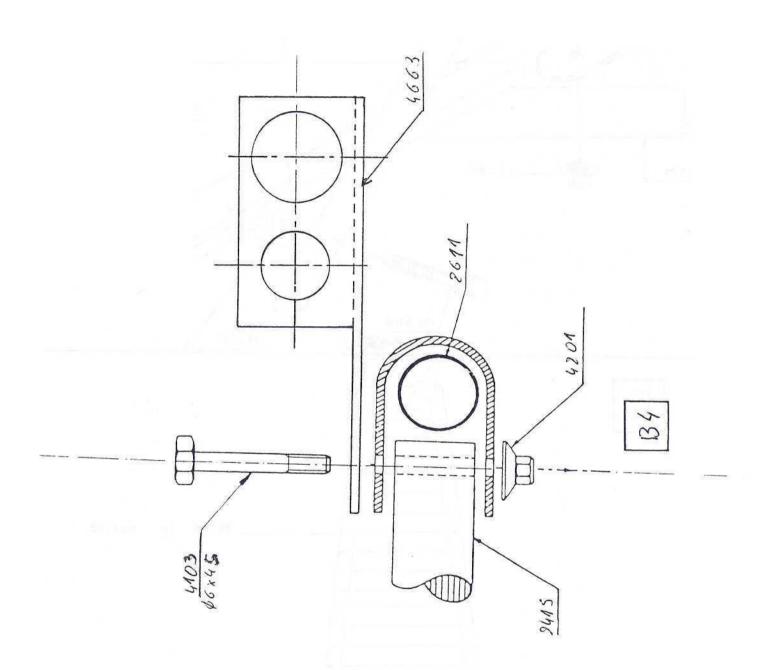
- . 4 Tubes latéraux de dossier (Réf MB 2413)
- . 4 Coupelles plastique (Réf MB 4707)
- . 4 Vis 6 x 60 (Réf MB 4106)
- . 4 Ecrous M6 (Réf MB 4201)

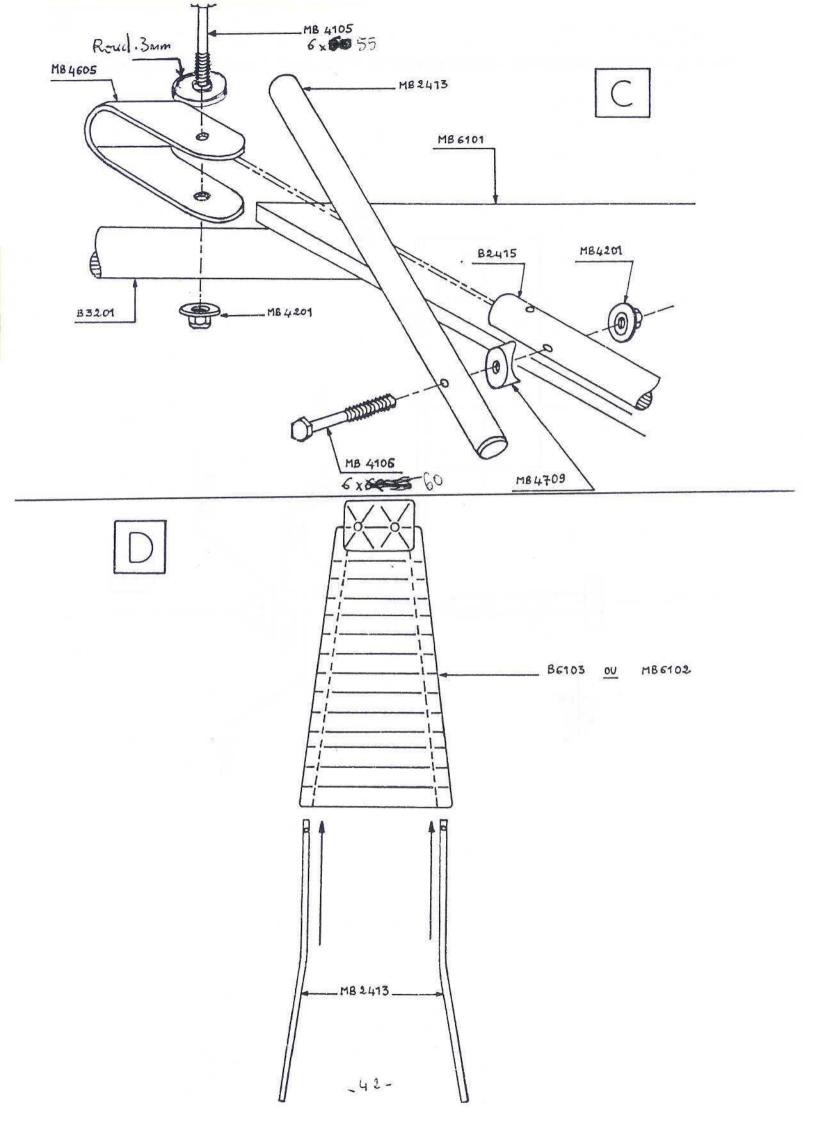
Sur les deux tubes latéraux du siège gauche, enfiler le dossier matelassé sans poche réservoir.

Sur les deux tubes latéraux du siège droit, enfiler le dossier matelassé avec poche réservoir.

Nota

Pour l'option double réservoir les deux dossiers sont munis de poche réservoir. (cf Croquis D)





Montage du Cable Support Sieges

le coble support siège passe devant le Tule arrière siège droit, passe devant et au dessus de la coupelle d'appui de fixation du Tube arrière siège droit, passe devuière le profil d'appui supérieur de l'abaisseur de bord de suite (la protection plastique permet le passage du cable devuière le prosil d'appui sans risque de dommage) puis le cable repasse devant la compelle d'appui de sixation du Tube arrière siège gamelle

* Glisser le tube horizontal support supérieur des sièges (Réf B 2412) dans les passants supérieurs des dossiers et derrière les extrémités supérieures des tubes latéraux des dossiers. Fixer les deux tubes latéraux des centre sur le tube (Réf B 2412) en intercalant , la patte; inox d'extrémités du cable de sécurité (Réf B 4456). Le cable passe sur la quille, fait un tour autour de celle-ci et redescend sur le deuxième tube latéral de design . Montage avec deux vis 6 x 60 (Réf MB 4106) et deux écrous M6 (Réf MB 4201).

(cf Schéma E et détail E1)

* Fixer les extrémités du tube B 2412 avec les tubes latéraux extérieurs de dessisur les tubes centraux arrière (Réf B 2405) montage avec deux cavaliers alu (Réf MB 4605) deux vis 6 x 60 (Réf MB 4106) et deux écrous M6 (Réf MB 4201) (cf Schéma E et détail E2)

Pièces nécessaires

- . 1 Tube support supérieur (Réf B 2412)
- . 1 Cable de sécurité (Réf B 4456)
- . 2 Cavaliers aluminium (Réf MB 4605)
- . 4 Vis 6 x 60 (Réf MB 4106)
- . 4 Ecrous M6 (Réf MB 4201)

MANOEUVRE N°3 MONTAGE DES COUSSINS DES SIEGES

Faire pivoter les étriers intermédiaires de tube axe de double manche (Réf B 46%) montés précédemment, soulever légèrement les planches des sièges et enfiler complètement les coussins d'assise sur les planches Glisser les rabats sous les dossiers matelassés et recoller les Velcros en enveloppant l'axe principal. (Réf B 3201)

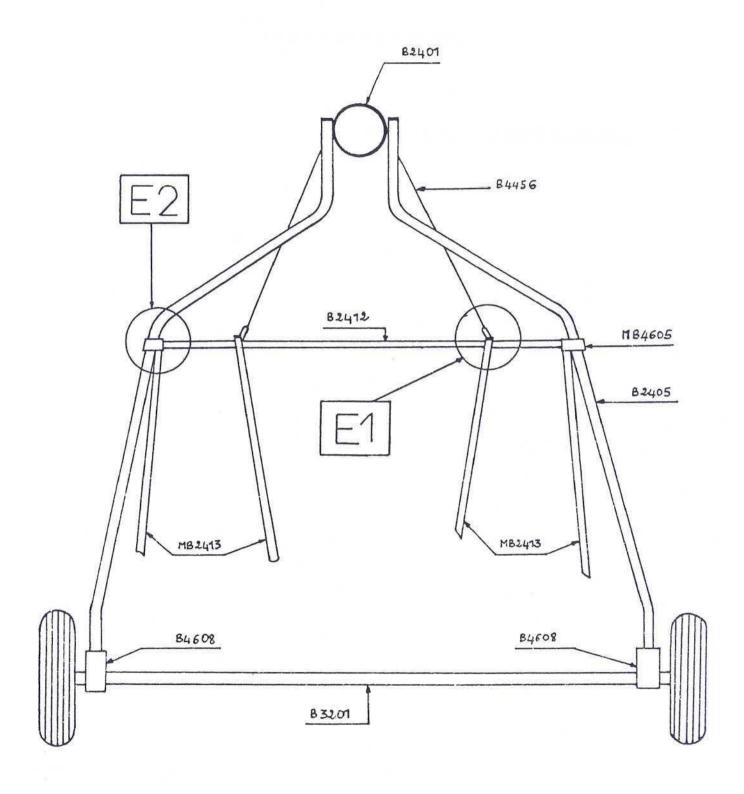
(cf Schéma F)

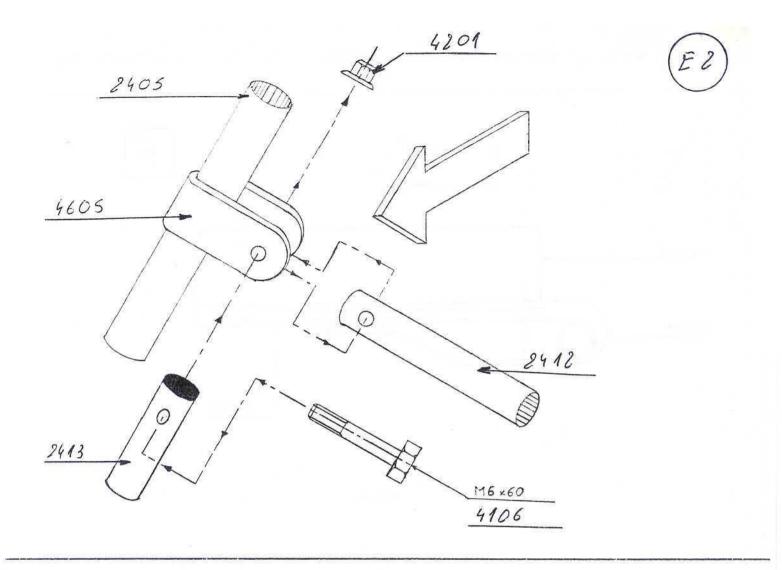
Remettre les étriers B 4641 en position correcte.

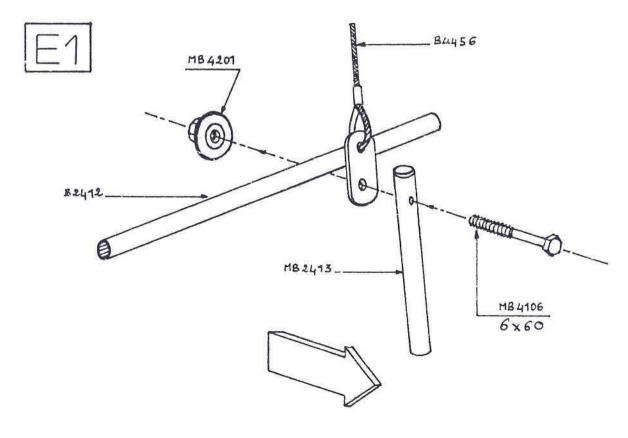
Pièces Nécessaires

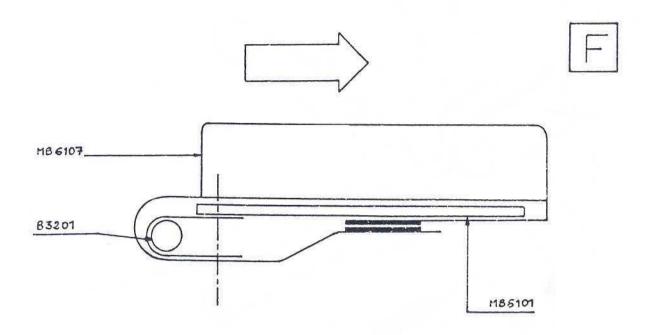
. 2 Coussins d'assise (Réf MB 6107)











MONTAGE DE LA DOUTLE COMMANDE

Montage du Tube aux occelerateur

glisser le Tube axe accelerateur (Tube Ø 19

Ref 2421) dans les trous Ø 19 des Etriers (Ref 4663)

precedemment montes (Var chapitie montage des sièges)

passor la paquie occelerateur coté prote dans l'etrer

(Ref 4631) cote prote (coté ganche)

monter la parque accelerateur passager entre les

deux sièges et sur le Tube are accelerateur

Amene les deux manettes de gaz en position et

passer la mis 6x40(Ref 4102) sorrage avec evrou 176

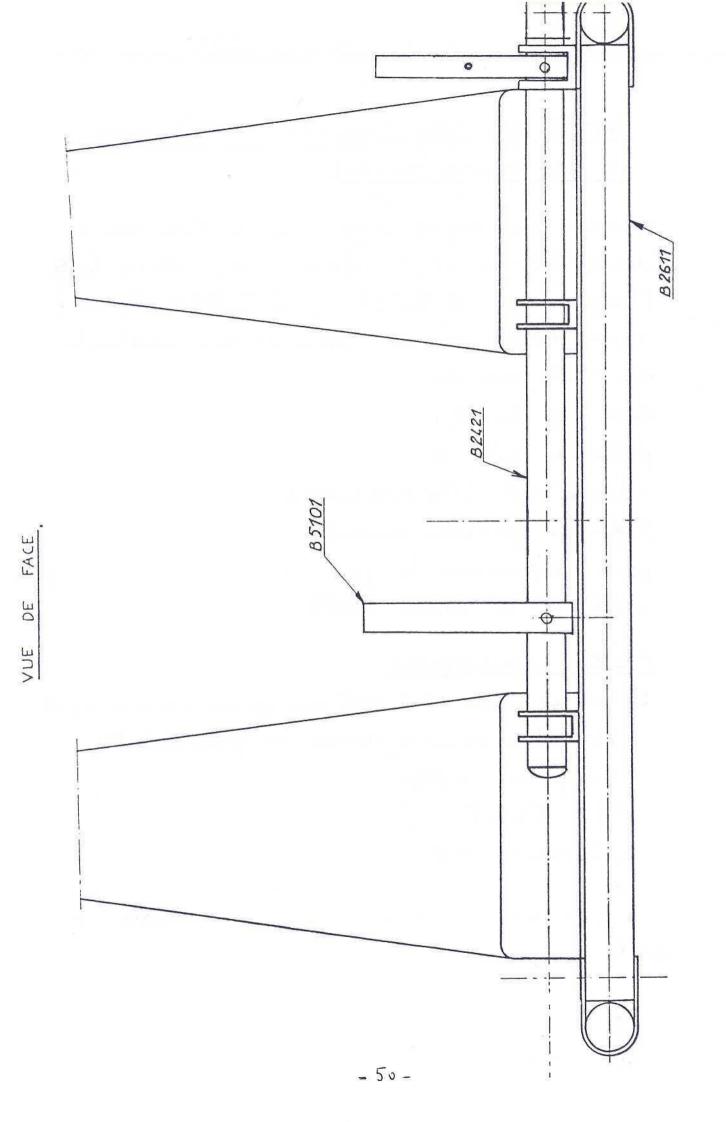
PIECES NECESSAIRES: (columna > 114)

- . 1 Tube are accelerateur (Ref 2421)
- 1 Paignet accelerateur pilote (Ref 51012)
- -1 Pagnie accelerateur passager (Tel 5101 b)
- -2 Vis 6x40 (Ref 4102)
- 2 Ecros M 6 (Ref MB 4201)

Montage du Tube are de double manche

glissor le tube axe de double manche dans les trons Ø 25 des etriers 4663 monter sur le tube et entre les deux etners supports de Teleflex (Ref 4641) Fixation et servage avec mis 6 x 45 et evrous 176 PIÈCES NECESSMRES

- -1 Tube are double marche (Ref 2615)
 - 2 Etriers support Teleflex (Puf 4661) + Vis 6x40



MONTAGE DES DEUX MANCHES SUR LE TUTRE Are de double manche

Choser une boque nylon sur le Tube axe de double manche et à l'exterieur des étries 4663 (Bague nylon & Ext 36 & Tut 25 Ep 10)

Monter ensure les deux monches aux extrémilés du Tube axe de double manche, montage avec deux mis 6 x 45 (Ref 4103) et deux coupelles plastique (Ref MB 4707) sevrage avec deux evrous M 6 (Ref MB 4 202)

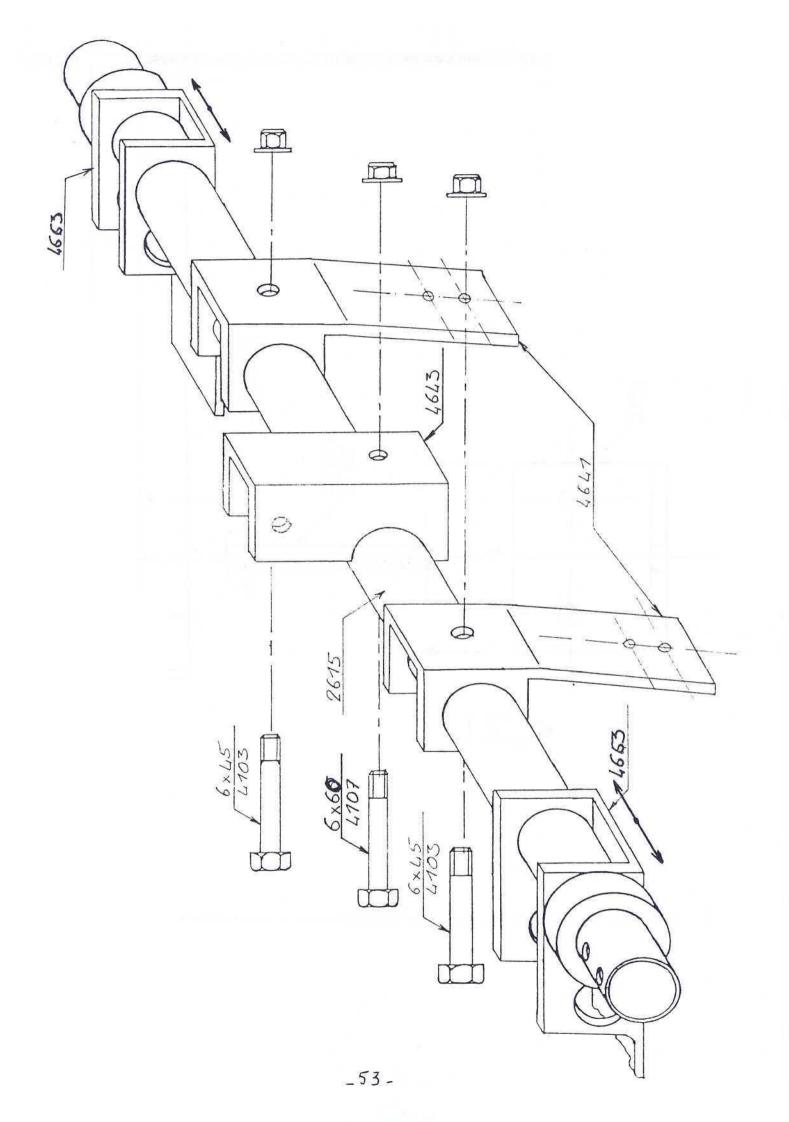
Regler le positionnement des etriers 4663 pour supprimere le jeu lateral autre les baques

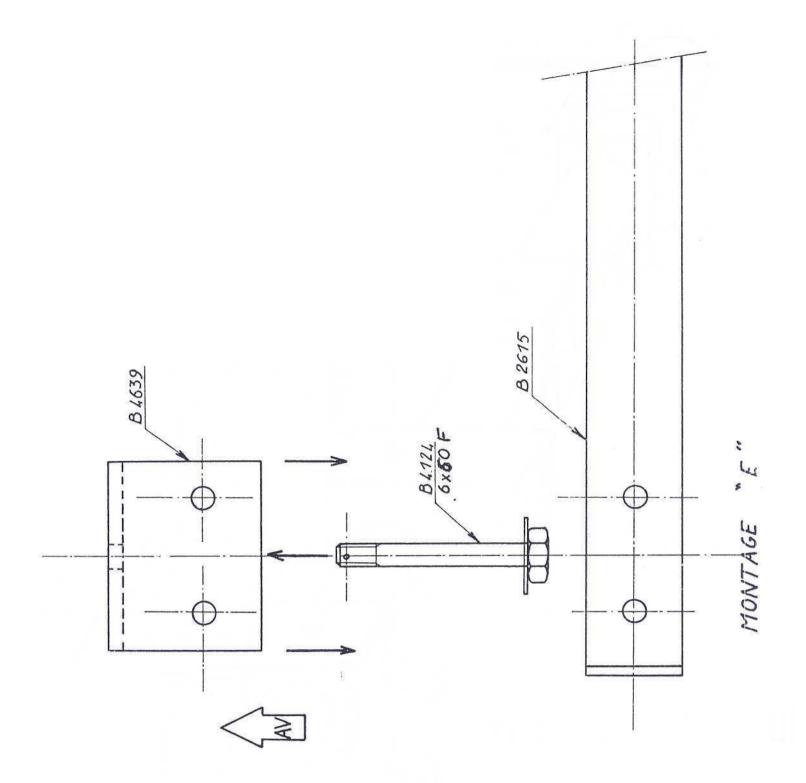
PIECES NECESSMIPES

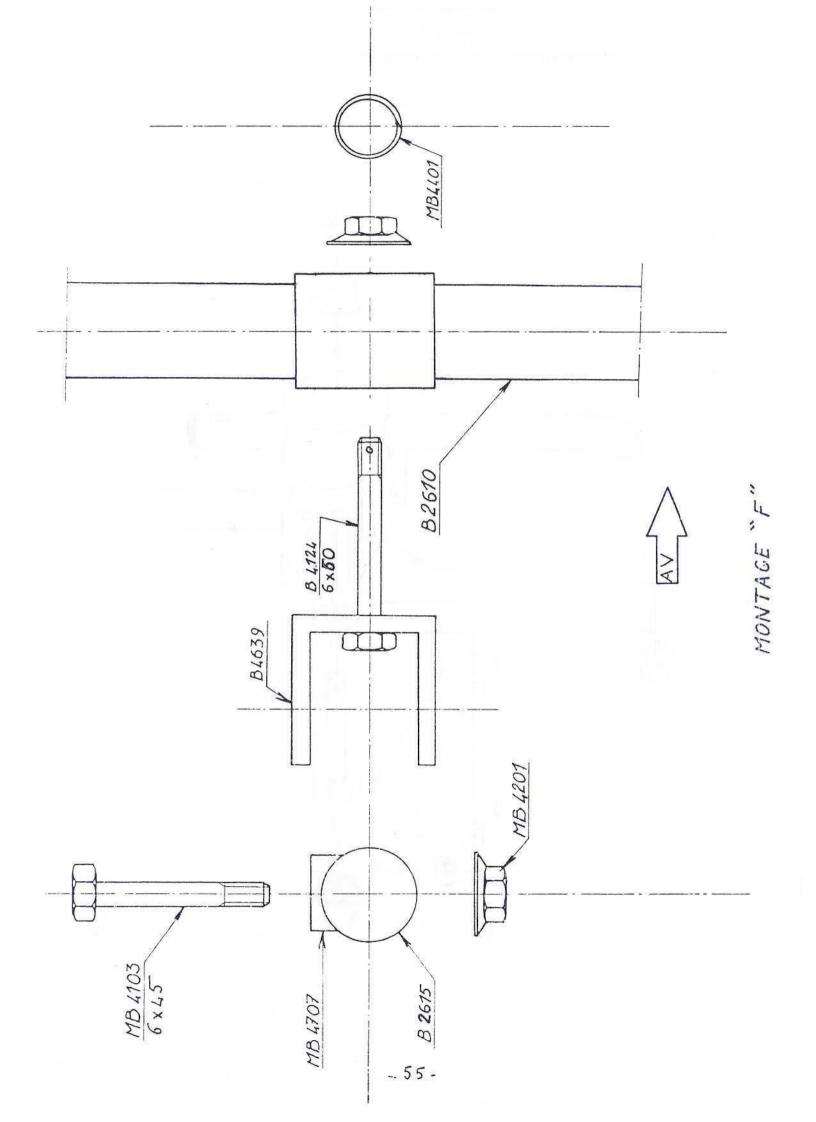
- 2 bapus nylon Ø Ext 36 mm Ø Int 25 mm Ep 10 mm
- 2 Manches avec système de privatement
- 4 Coupelles plastique (Ref MB 4707)
- 4 Vis 6x45 (Ref 4103)

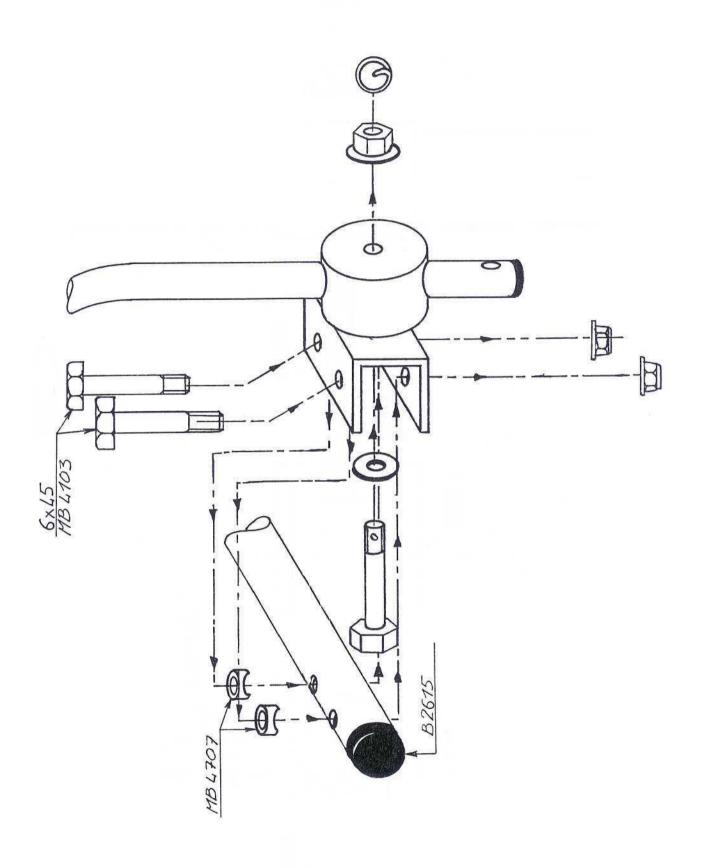
uylon et les etres 4663

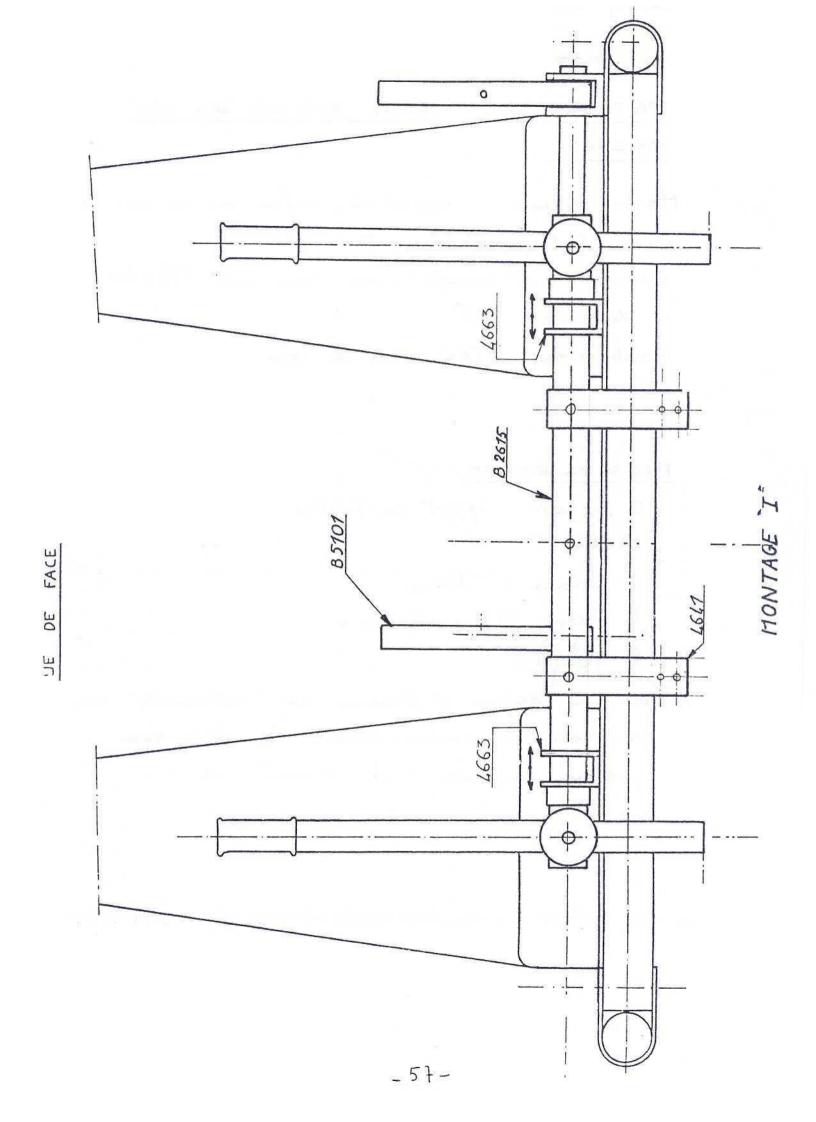
- 4 Ecros M6 (Ref 4202)











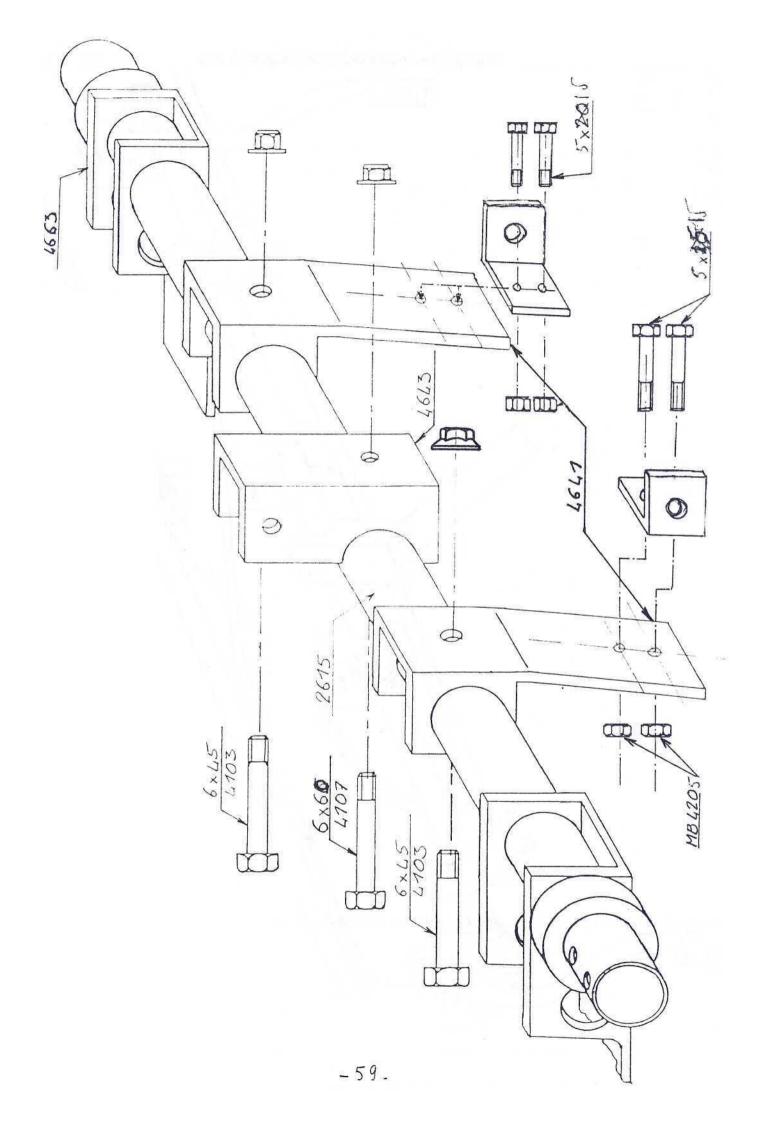
MONTAGE DES TELEFLEX SUR LE BAS DES

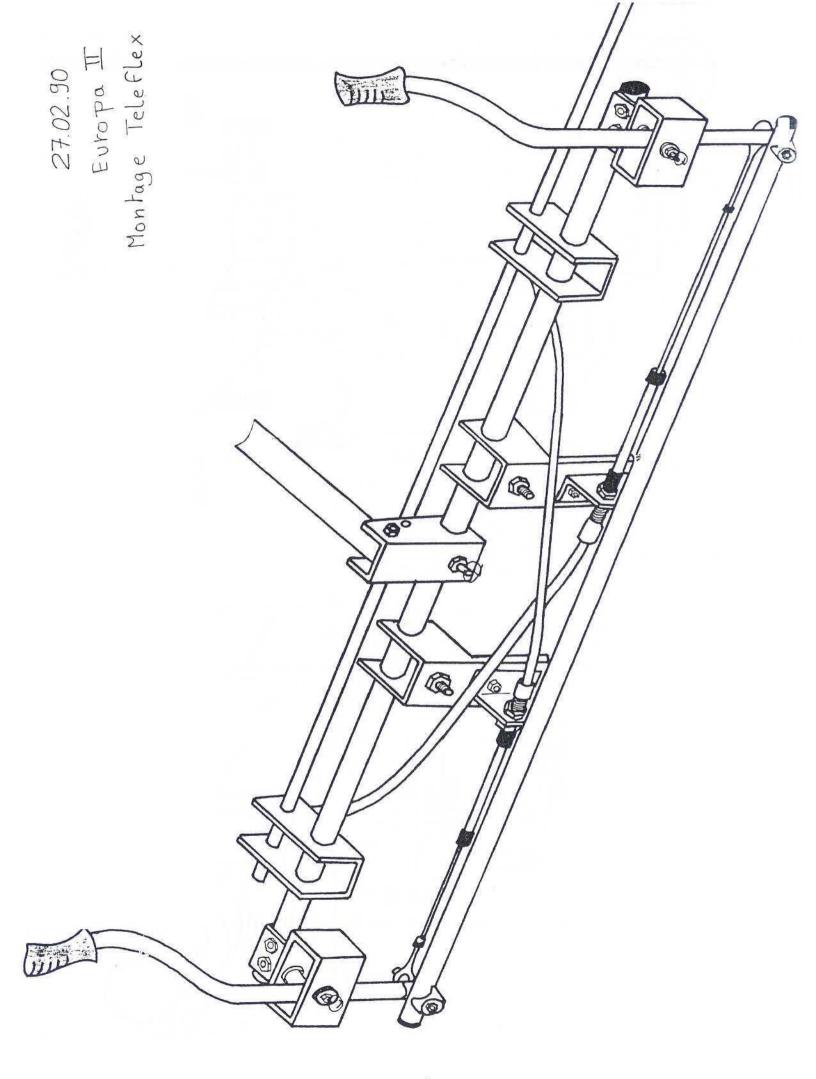
Monter les equenes support de Téléplex sur le bas des etries 4641 pécédemment monter Assemblage et screage aux deux mis M5x20 et deux évrous M5 Monter chaque Teléplex sur les equeros

PIECES NECESSAIRES

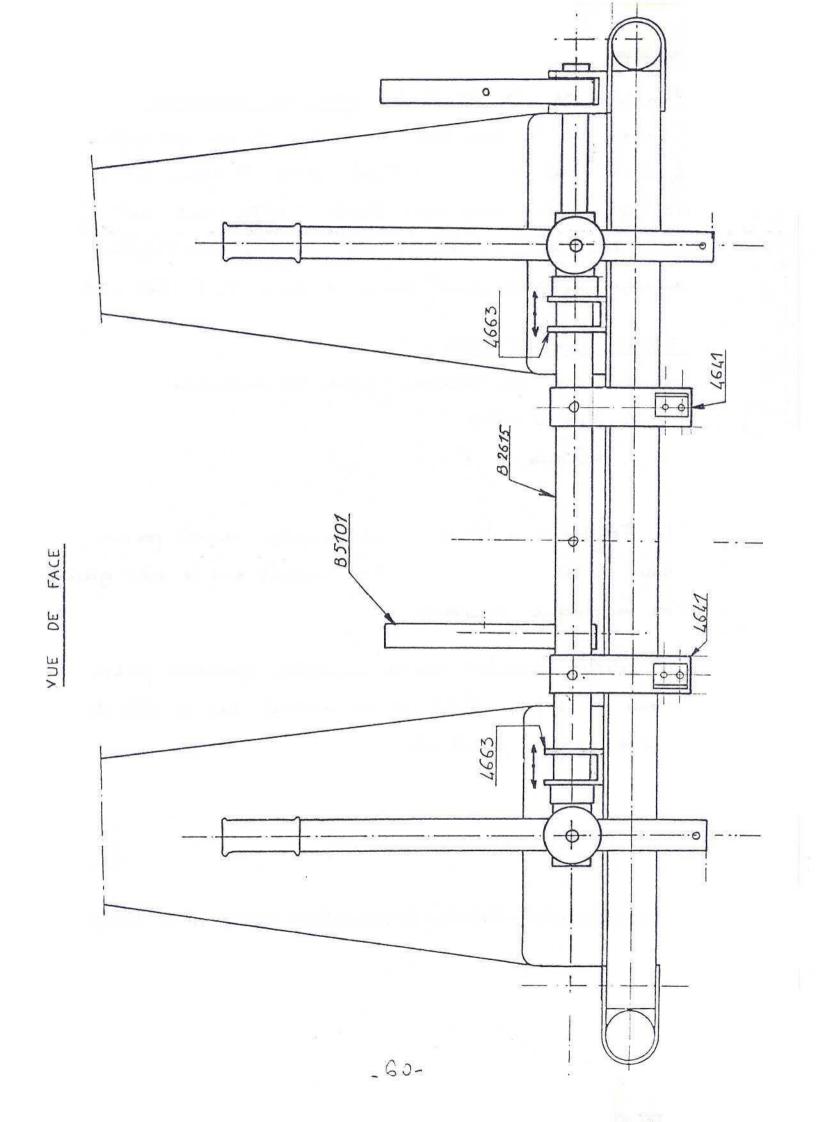
- 2 Equerres support de TelePlex
- _ 4 Vis. 5, x20
- 4 Ecrous M5 Frême
- 4 Ecrons M5 non fremi
- 2 Tabelles

Monter une restale Ø 5 mm som l'externité au teleflex, sever les contre-écrous la rotale sera en position mentrale et derrière chaque manche.





59 bis



Montage de la double haison des manches.

Monton sur le bas des manches et en position avant le Tube de houson (Tube Ø19 2 trous Ø5).

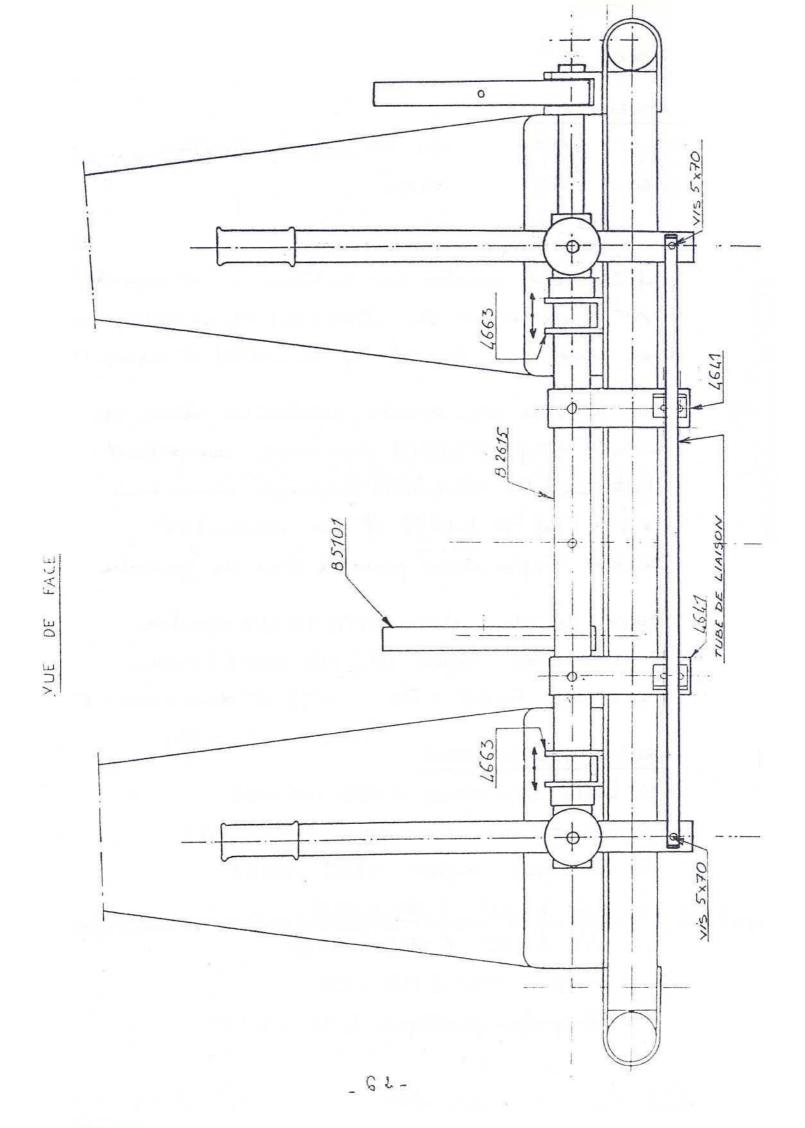
Montage avec une mis 5x70 cette mis sent à (iner en même temps les xotules des teléflex server moderement aux éveou M. 5 (Ref 4205)

PIECES NECESSAIRES

- 1 Tube de liaison entre les manches
- _ 2 Vis 5 x 70
- 2 Ecrous Mr

le teleflex monté sur le manche droit passe sons le siège ganche et se monté sur le colè ganche de la plaque pinotante

le tdeflex monte sur le manche ganche passe sons le sière droit et se monte sur le côte droit de la plaque pinotante



MANGEUVRE NOG

MONTAGE DES ETRIERS DE MAROLO ET DES DIABOLOS DE COMMANDE

Sur les trois trous centraix de l'axe principal (Ref B 3201) monter sur le tron central comportant un meplat, un etre de state (Ref MB 4610) serrage avec une uis 6x40 (Ref HB 4102) et evrou M6

- Sur le tron de droite, monter un etnèr de diabolo (Ref MB 4636) sur une coupelle d'appur plastique (Ref MB 4707) Sevrage avec une vis 6 x 45 (Ref MB 4103) et un ecron 176 Repeter l'operation pour le trou de gauche

Dans les deux etries (MB 4636) montere 2 diabolos mylon (Ref MB 4908) avec deux mis 6x45 (MB 4103) et deux ecrous M6 (schemas p 58 - 53)

PIECES NECESSAMPLES

¹ Etrio de stick (MB 4610)

² Etriers de diabolos (MB 4636)

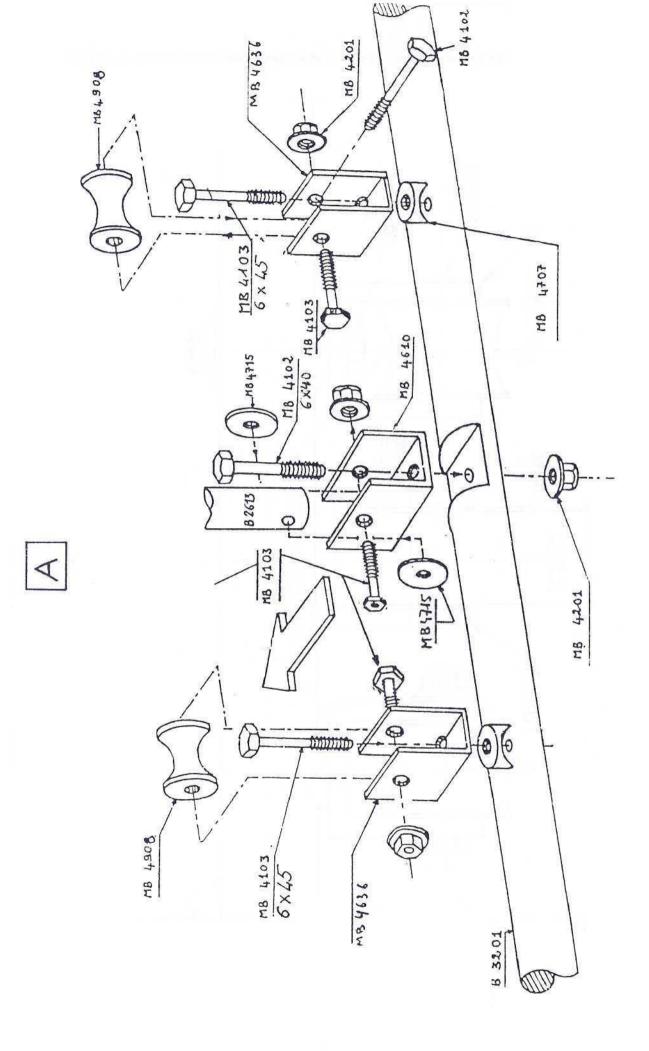
² Diabolos nylon (MT 4908)

¹ Vis 6x40 (MB 4102)

⁴ Vis 6x45 (MB 4403)

⁵ Forous MG (MB 4201)

² Coupelles plostique (MB 4707)



MONTAGE DES DIABOLOS

MANOEUVRE No 7

MONTAGE DU TUBE DE RENVOI DE PROFONDEUR

1) Dans l'étrier de stick (Ref:MB 4610) précedemment monté, glisser le tube de renvoi de profondeur (Ref:B 2613) et deux rondelles fines en nylon (Ref:MB 4715) le bas du tube est le coté sans bouchon plastique, assemblage avec une vis de 6X45 le tube doit pouvoir touner sans éffort (voir MONTAGE J p62)

PIECES NECESSAIRES

- 1 tube de renvoi (Ref:B 2613)
- 2 rondelles fines (Ref: MB 4715)
- 1 vis 6X45 (Ref: MB 4103)
- 1 écrou M6 (Ref: MB 4201)
- 2) Sur l'extremité supérieure du tube, monter deux étriers (Ref:MB 4636). Intercaler une coupelle d'appui entre chaque étrier et le tube (Ref:B 2613), assemblage avec une vis de 6X50 (Ref:B 4104) et ur.

 (voir MONTAGE K 761-62)

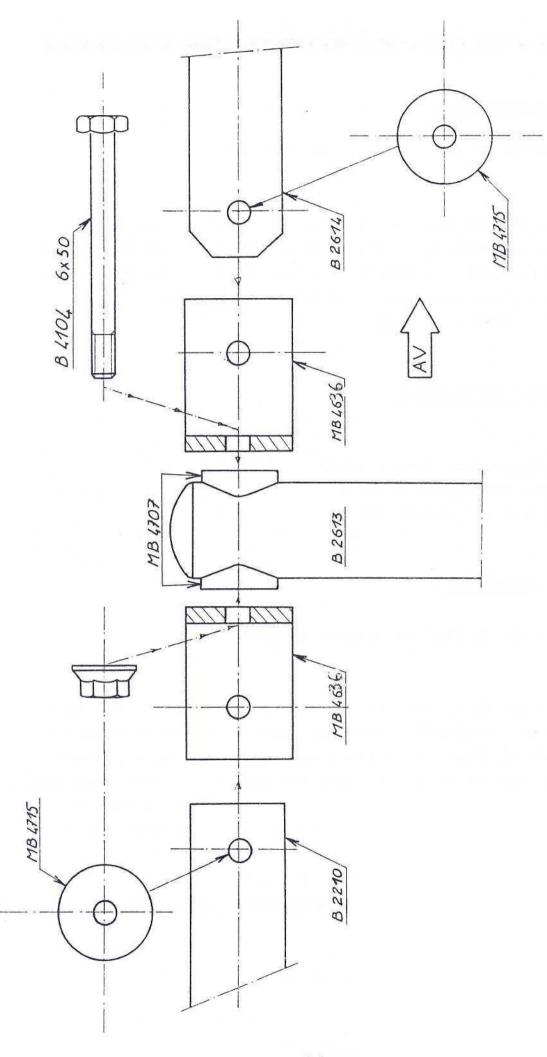
PIECES NECESSAIRES

- 2 étriers (Ref:MB 46**36**)
- 2 coupelles plastique (Ref:MB 4707)
- 1 vis 6X50 (Ref:B 4107)
- 1 écrou M6 (Ref:MB 4201)

0 MB4636 MB 4715 6x45 M84103 MB 4707 B 2613 MB 4715 6×45 MB4103 _ 67 -

montay Itais manone -> proton dean.

montury "h"



MANOEUVRE No 8

MONTAGE DE L'ETRIER LONG DE PROFONDEUR

Sur le tube pivotant des doubles manches, sur le trou central horizontal \emptyset 6, monter l'étrier long de profondeur (Ref:B 4643). L'étrier se monte devant le tube pivotant assemblage avec une vis 6X45 et un écrou M6. (voir MONTAGE L p64)

P#EGES_NECESSAIRES

- 1 étrier long (Ref:B 4643)
- 1 vis 6X65 (Ref: B 4107)
- 1 écrou M6 (Ref: MB 4201)

MANOEUVRE No 9

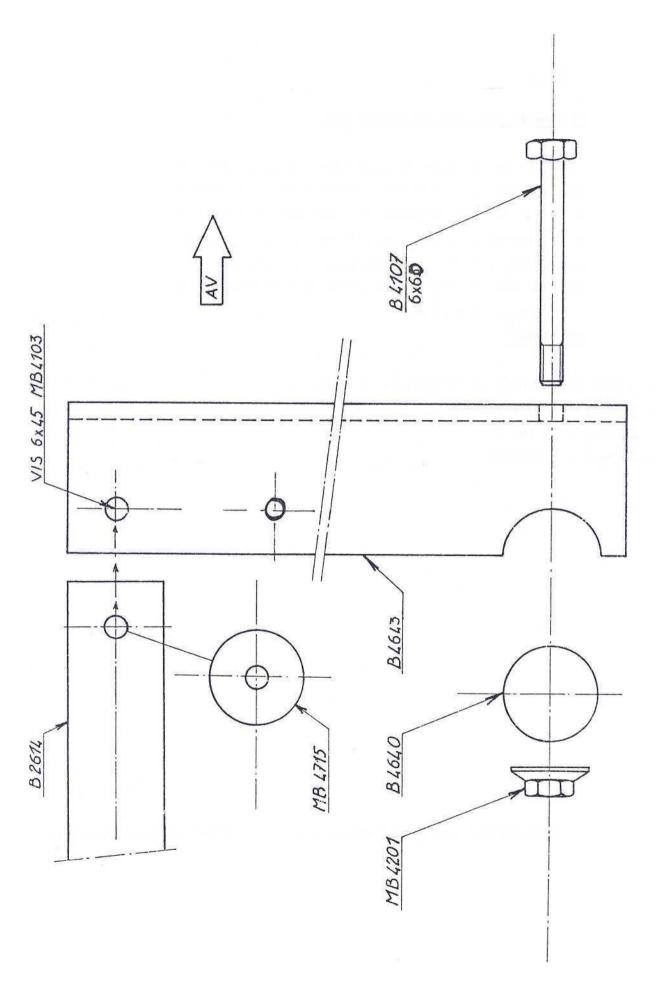
MONTAGE DU TUBE DE LIAISON DE PROFONDEUR

Le tube de liaison de profondeur (Ref:B 2614) se monte entre l'étrier précedemment monté et l'étrier avant du tube de renvoi de profondeur, intercaler entre le tube et l'intérieur des étriers des rondelles fines plastique (Ref:MB 4715) pour supprimer le jeu entre le tube et l'étrier, assemblage avec une vis 6X45 (MB 4103) pas de serrage excessif.

(voir MONTAGE K ET MONTAGE L. p 64 et p 66)

PIECES NECESSAIRES

- 1 tube de liaison (Ref:B 2614)
- 2 vis 6X45 (MB 4103)
- 2 écrous M6 (MB4201)
- 4 rondelles fines plastique (MB 4715)



Manoeurre nº 11

MONTAGE DU TUBE DE COMMANDE DE PROFONDEUR

- L'avant du tube de commande de profondeur (Réf. B 2210) (coté cintré et coude vers le bas) se monte dans l'étrier arrière (Réf. MB 4636 précédemment monté sur le tube de renvoi de profondeur (B 2613)

Glisser Aux rondelles fines (Réf. MB 4715) entre le tube de commande de profondeur (Réf. B 2210) et l'intérieur de l'étrier

Fixation avec une vis 6 x 45 (MB 4103) et un écrou M 6 (MB 4201).

Voir montage A1 et 12
PIECES NECESSAIRES

- 1 Tube de commande de profondeur (B 2210)
- 2 Rondelles fines (MB 4715)
- 1 Vis 6 x 45 (MB 4103)
- 1 Ecrou M 6 (MB 4201)

montays Renvei de prote un Den

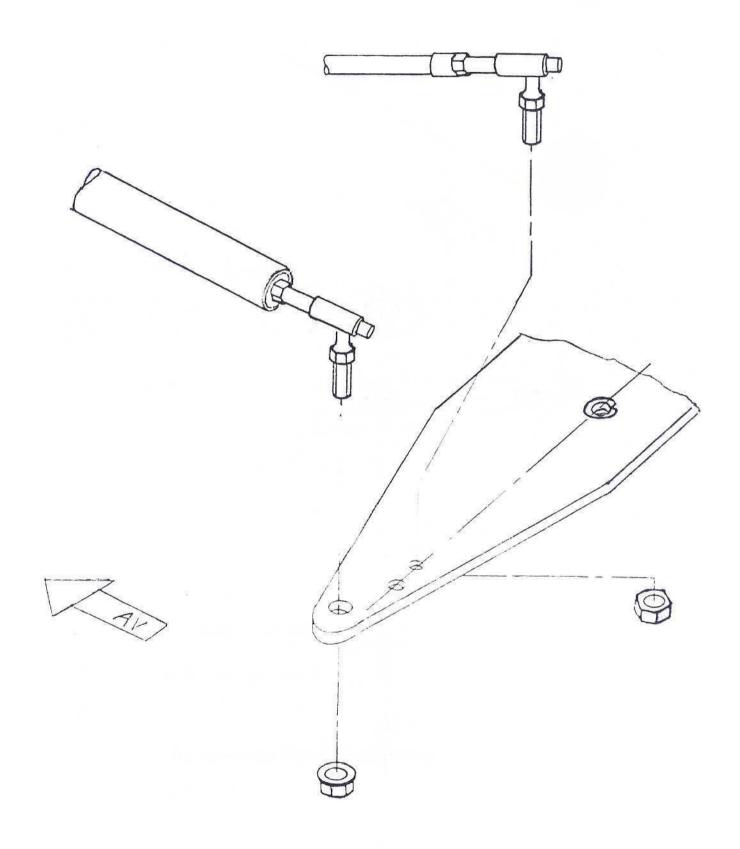
Après montage du système de renvoi de commande de profondeur, il est nécessaire de régler le débattement de la gouverne de profondeur, pour ce faire, le tube de commande (Ref:B2205) étant raccordé sur le tube de renvoi (Ref:B2613), démonter la vis d'assemblage entre le tube Ø25 et le tube Ø28 du tube de commande, faire coulisser les tubes l'un dans l'autre pour trouver le débattement correct, repercer un trou Ø6 dans le tube Ø25 et remonter la vis d'assemblage.

On peut aussi remonter le trou de fixation du tube de commande de profondeur sur l'équerre de commande, ce qui a pour effet d'augmenter le débattement de cette gouverne.

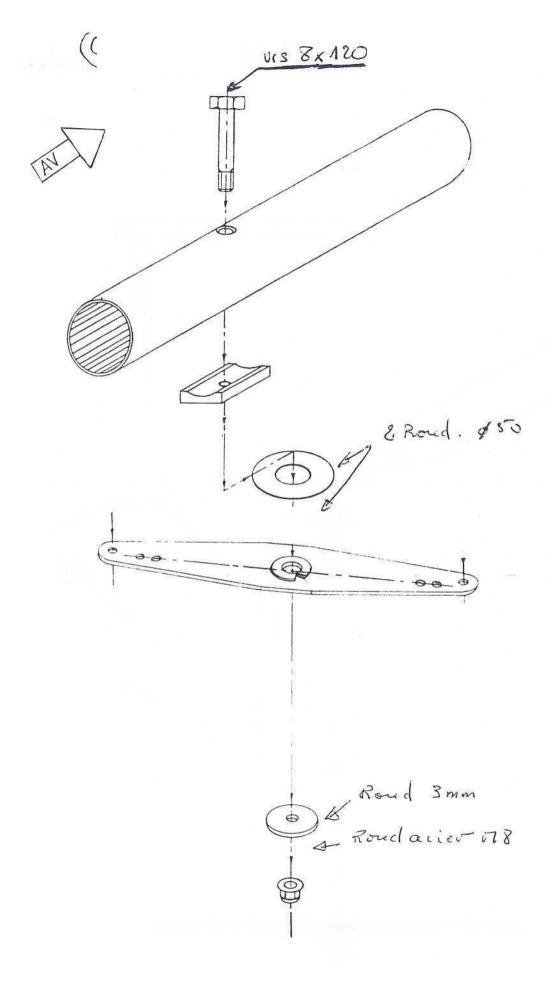
Manocurse 13: Montage du renvoi d'aideron.

Prendre le quignd et le monter sur la quille (tron nº M) en intercalent un profil d'ayou (Ref 4612) et une rondelle fine en nylon entre le profil d'ayou et le apriquel.

Fixation de l'assemble avec une vs 8x 115 (17 4159), une rondelle (Setuée Sons la loque du quignt et un icom 178 (Pef 4262)



Montage M



Montage 0 -76-

Manoeuvre 14:

Montage du support supérieur de téléflex:

-Monter le support supérieur de téléflex à l'aide du cavalier (REF: -) et de 2 boulons MS à la cote de 180 mm environ par rapport au boulon de fixation du guignol de renvoi d'aileron. (Voir schema No $\dot{\rho}$ ")

NOTA: Le réglage final de la position du support se fera une fois les ailes montées sur l'appareil.

PIECES NECESSAIRES:

- 1 support supérieur de téléflex (REF:)
- 2 rondelles Ø ≤ (REF:)
- 4 écrous nylstop(REF: 4205)

Manoeuvre 15:

Montage des deux téléflex:

Monter les rotules (REF: —) coté guignol de renvoi d'aileron et les rotules (REF: —) coté manche. (NE PAS OUBLIER LES CONTRE-ECROUS)

Fixer les téléflex sur le support supérieur à l'aide des pontets et anneaux de sécurité précédement montés.

Faire passer les téléflex derrière le tube "appui tete" puis sous les sièges et fixer l'extrémité du téléflex gauche sur l'équerre d'arret droite et visversa. (Voir schema de montage) n° Q°

NOTA: On immobilisera les deux téléflex en les fixant à l'aide de colliers plastiques sur le tube "appui tete" et sur l'axe principal.

PIECES NECESSAIRES:

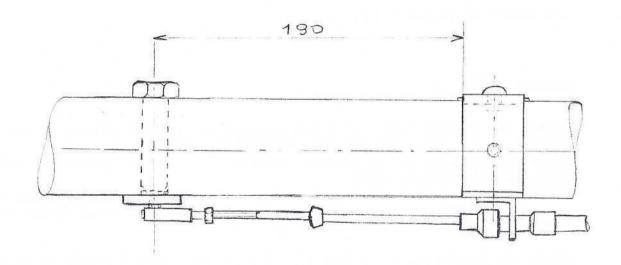
- ______2 téléflex Long: (REF: ____)
 _____2 rotules (REF: ____)
- 2 rotules borgnes (REF: -)
- 4 écrous M (REF: 4205)
- 4 colliers plastiques (REF: 4711)

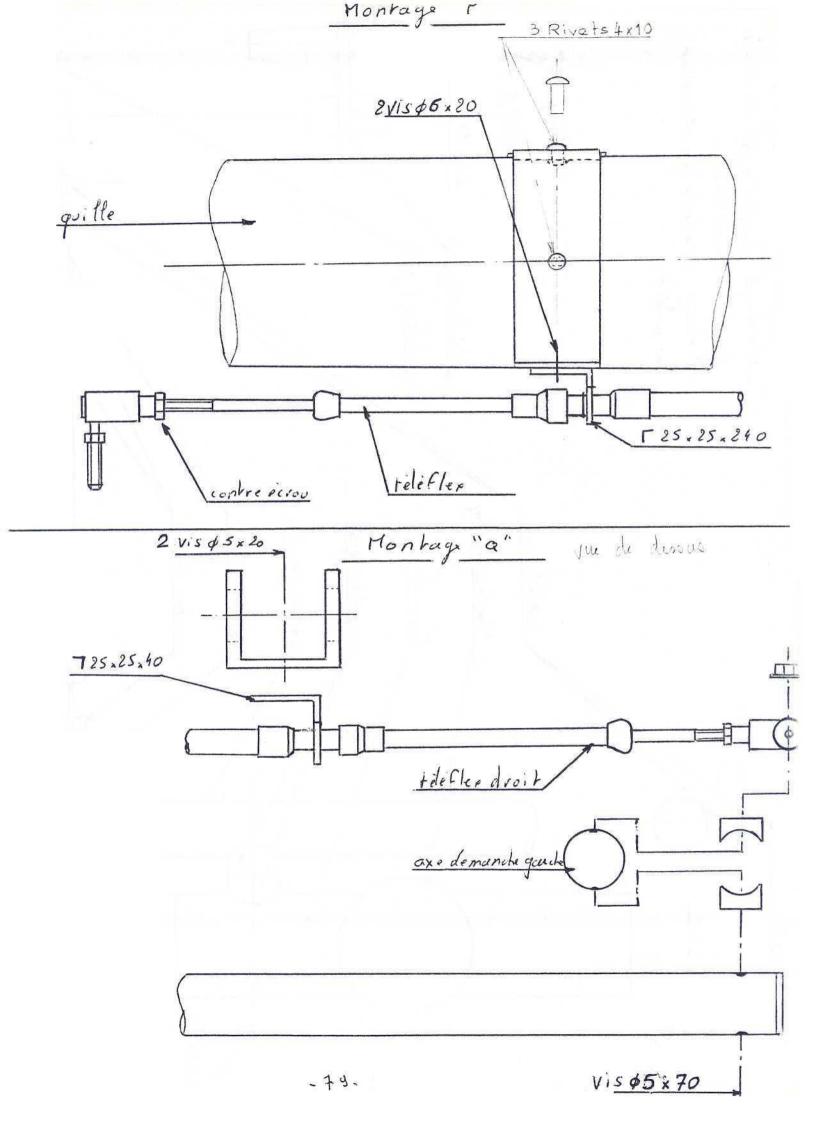
Manoeuvre 16:

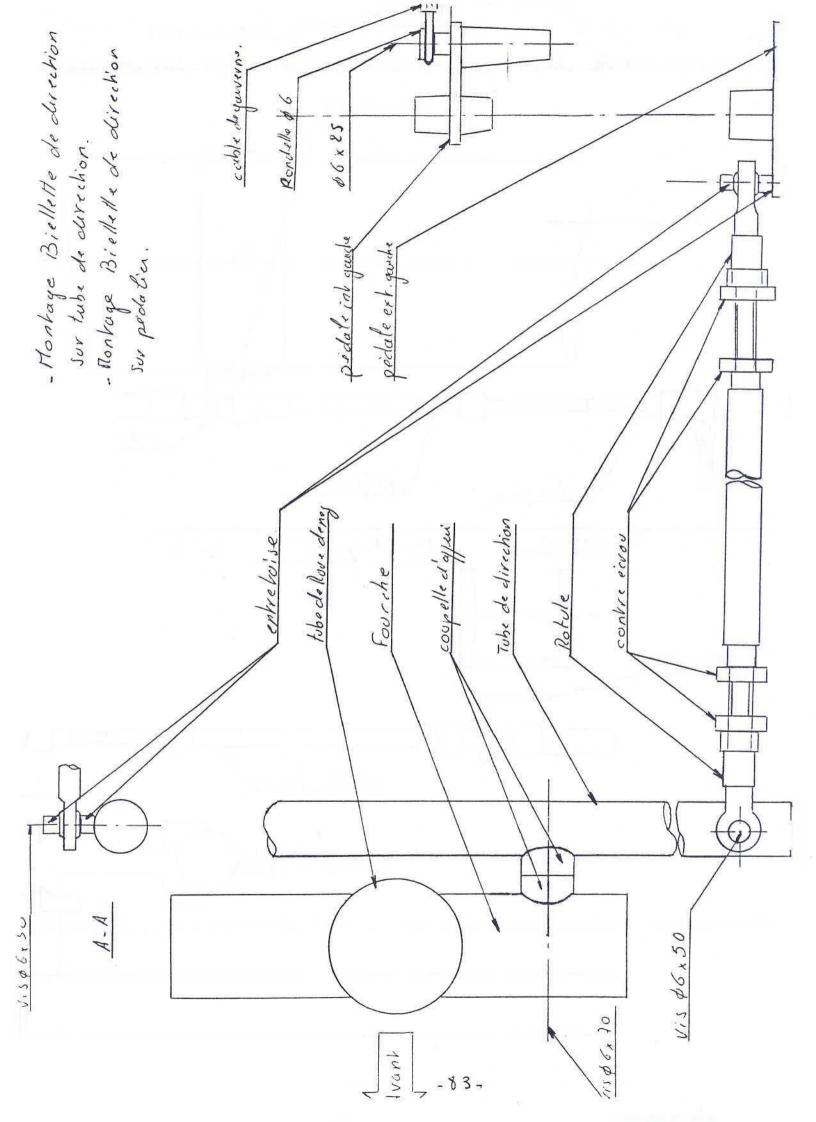
Raccordement téléflex-manches téléflex-guignol renvoi d'aileron

Fixer les 2 rotules à oetl sur les extrémités inférieures des 2 manches ; manches que l'on solidarisera à l'aide du tube $\emptyset \land \bigcirc$ (REF: —) sans oublier d'intercaler 2 entretoises (Voir schéma No Q) Fixer la partie male des rotules borgnes sur le guignol renvoi d'aileron (Voir schéma No P)

NOTA: Une fois les téléflex réglés à la bonne longueur, visser de 2 à 3 tours l'une des rotules afin d'appliquer une précontrainte au téléflex pour qu'il travaille uniquement en traction (ce qui annule le jeu dans les courbes).







MANOEUVRE N.3 : LIAISON PEDALIER / TUBE DE DIRECTION :

Raccorder l'autre partie du tube de commande de pédale de frein (monté sur rotules) - (B 4915), avec une vis (MB 4101), un tube entretoise (B 2435), une rondelle acier (MB 4501) et un écrou (MB 4201) - (cf. partie A2 du croquis B). Raccorder de même, les deux tubes de commande de pédales de direction (montés sur rotules) - (B 4915), avec deux vis (MB 4101), deux tubes entretoises (B 2435) (à découper : L = 5 mm), deux rondelles en acier (MB 4501) et deux écrous (MB 4201) - (Cf. partie A1) du croquis B) p. 51). Accrocher l'autre bout du sandow de rappel de frein (B 4460) autour d'un destubes entretoise (B 2429) en faisant un noeud.

ATTENTION !

Ne pas serrer trop fort les écrous sous peine d' $\underline{\text{ECRASER}}$ les tubes entretoise (B 2435).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 6)

- . 3 tubes commandes de pédalier dia. 12, rotules montées (B 4915)
- . 3 vis 6 x 35 (MB 4101).
- . 3 rondelles acier (MB 4501)
- . 3 tubes d'entretoise dia. 6 int. dia. 8 ext. L = 5 mm (B 2435)
- . 3 écrous dia. 6 (MB 4201).

CHAPITRE 7

MONTAGE AU BANC DES ACCESSOIRES SUR LE MOTEUR

MANOEUVRE N. 1

Dévisser le bouchon six pans creux avec une clef ALLEN de 5 puis monter la sonde de température d'eau avec un produit étanche (LOCTITE FAIBLE AUTO JOINT BLEU). Serrer avec précautions, <u>la sonde est très fragile</u>. (cf. 1 du croquis A p. S1).

Sur le moteur 532 la sonde de température se monte sur la culasse.

EN AUCUN CAS, LA SONDE SE MONTE SUR LE

CARTER DE POMPE A EAU MAIS SEULEMENT PUR LA CULA:

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 8)

. 1 sonde de température d'eau (B 6423).

MANOEUVRE N. 2:

Remplacer le collecteur d'eau d'origine sur la culasse par la pièce (B8117). Monter sur cette pièce le vase d'expansion (B 8116), avec du loctite au joint bleu (cf. croquis A) avec du TEFLON en ruban.

ATTENTION !

- A/ Fixer la durite d'eau sur le coude de la pièce B 8117 avec de la colle néoprène et veiller au serrage du serflex.
- B/ Pour l'étanchéité du bouchon du vase d'expansion, on compulsera le chapître 16 page 125.
- C/ Pour le coude cuivre côté pompe à eau faire la même opération qu'au paragraphe N.2

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 8)

- . 1 vase d'expansion (B 8116)
- . 1 support fonderie pour vase d'expansion avec coude (B 8117)

MANOEUVRE N. 3:

Dévisser les quatre vis du carter lanceur. Le faire pivoter d'un quart de tour de façon à diriger l'orifice de sortie de la corde du lanceur vers le bas. Revisser.

Raccorder la prise de dépression du moteur, cf. 2 du croquis A p. 55, au m d'une longueur de 25 cms de tube à essence (B 8205), que l'on fixera avec un morceau de fil de fer (MB 8416) torsadé.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

- . 1 tube à essence dia. 6 int. x L = 250 mm (B 8205) (PANNEAU N. 2)
- . 1 fil de fer (MB 8416) (PANNEAU N.7)

MANOEUVRE N. 4:

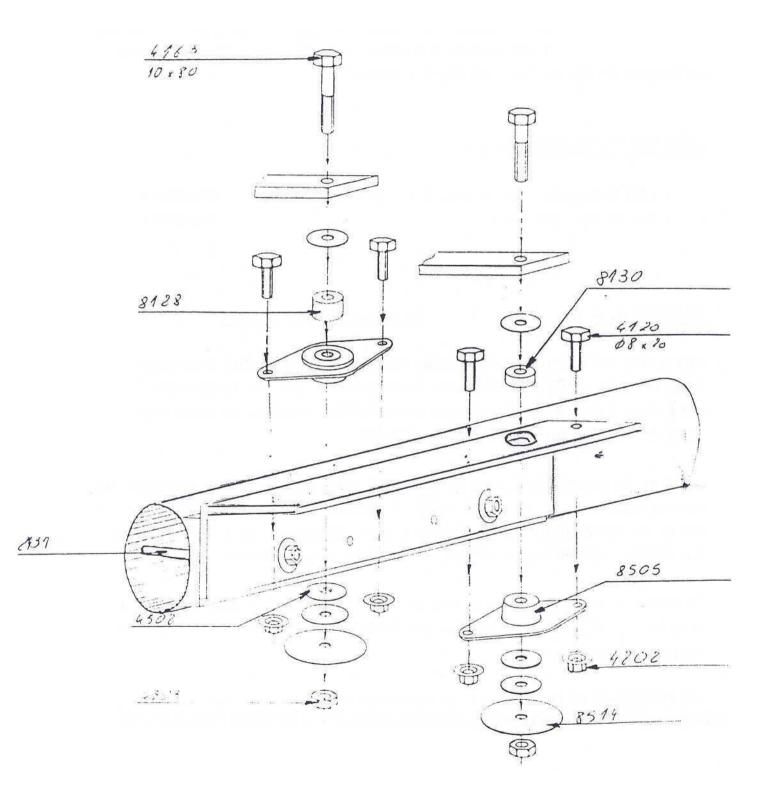
MISE EN PLACE DES BOUGIES

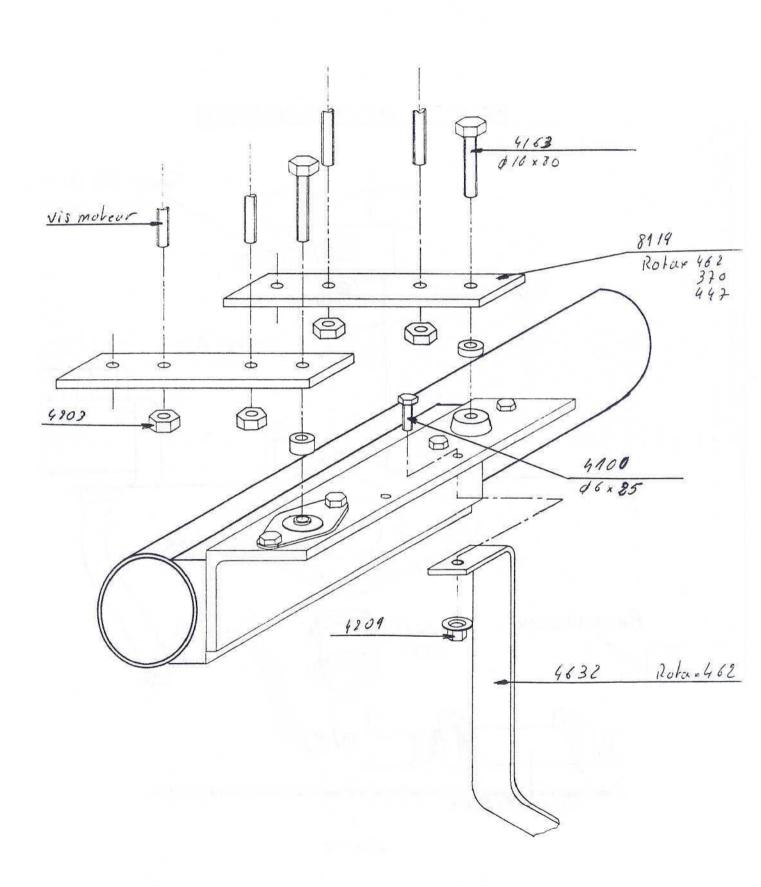
Substituer les bougies NGKB fournies (897050) sur le moteur, à la place de 3 cf. croquis A, en vérifiant l'écartement entre les électrodes (de 0.4 mm à 0,45 mm). Visser sans serrer définitivement, en ayant auparavant huilé les filets avec de la CASTROL BIOLUBE.

Vérifier le niveau d'huile du réservoir 4, dont les pointillés indiquent les niveaux maxi et mini, cf. croquis A du graissage séparé de la pompe à eau et du distributeur rotatif Rajouter si nécessaire, de l'huile 2 temps (La CASTROL BIOLUBE ou la CASTROL TT 100 sont recommandées).

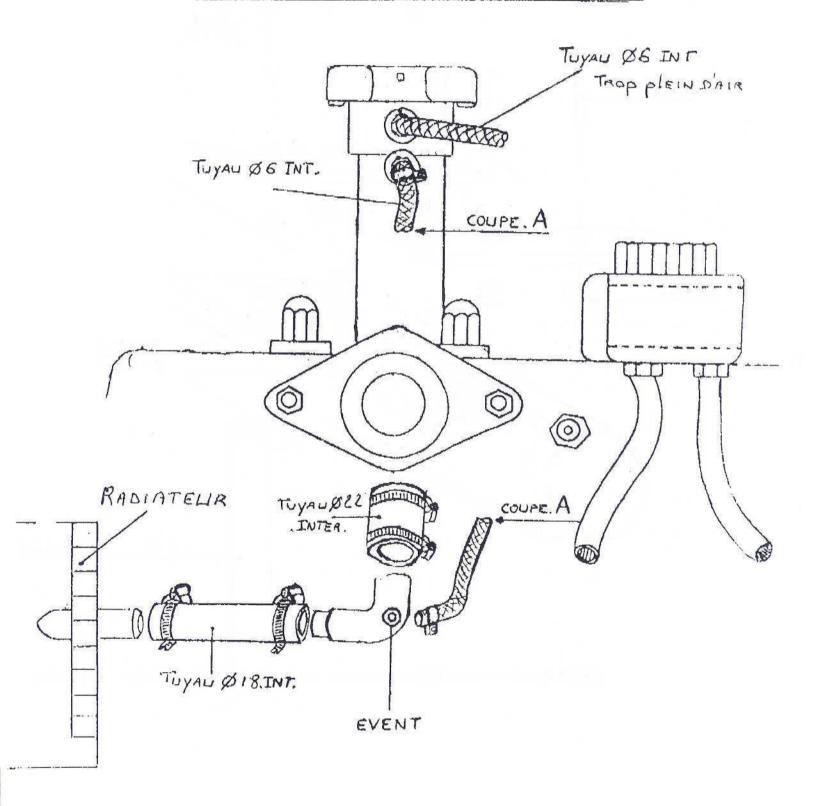
vérifier. le bon serrage de toutes les vis et écrous, à l'exception des écrous de culasse, cf 5 du croquis A, qui seront resserrées à 2,4 Kgs après 2 heures de fonctionnement.

LE RESSERRAGE DE CULASSE SE FERA LE MOTEUR FROID.





CIRCUIT de REFROIDLESEMENT COTÉ eau chaude



LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

. 2 bougies NGKB 8 ES (897050) (CAISSE MOTEUR)

MANOEUVRE N. 5:

En général, les réducteurs mécaniques ROTAX sont livrés sans huile. (cf. $\boxed{9}$ croquis $\boxed{8}$ p. $\boxed{83}$.

On dévissera pour cela l'évent 7 et la vis 8 sur le côté droit. On remplira le réducteur avec de l'huile SAE 90 - API - GL3 jusqu'à la première goutte d'écoulement par l'orifice 8. On laissera égoutter 5 minutes, puis on revissera. 7 et 8 en ayant soin de les relier au réducteur avec du fil de fer (MB 8416). Soit 300 grammes d'huile ou 200 cc minimum.

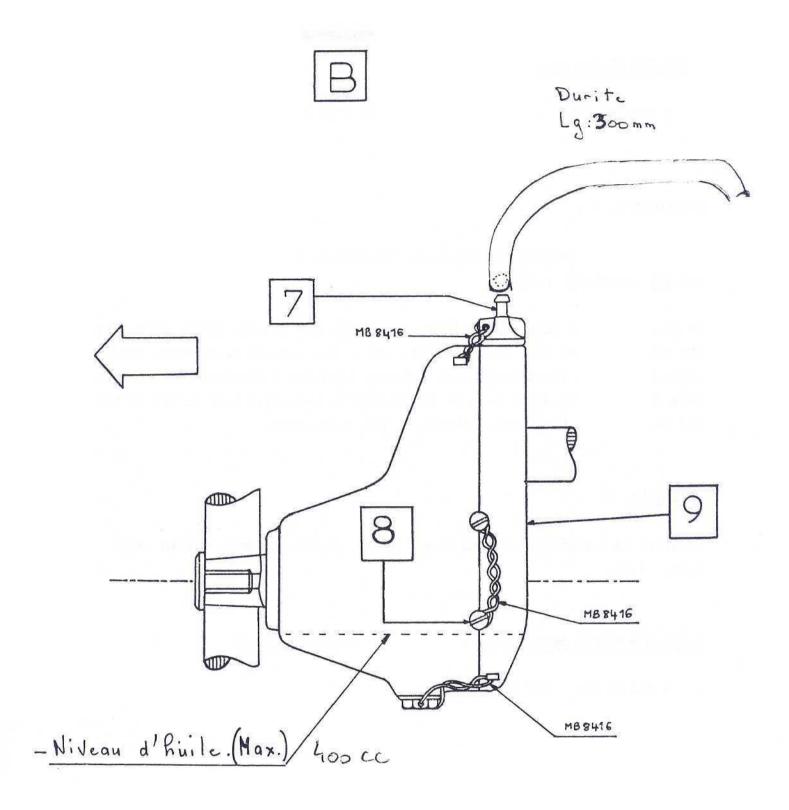
ATTENTION !

Vérifier la présence d'un trou dans l'évent, éventuellement omis en usine (dia. 1,5).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

(PANNEAU N. 7)

. 1 fil de fer (MB 8416)



ULTRALAIR. S.A. DES

REF	
DESSIN	CHOTEAU
DATE	21/03/90

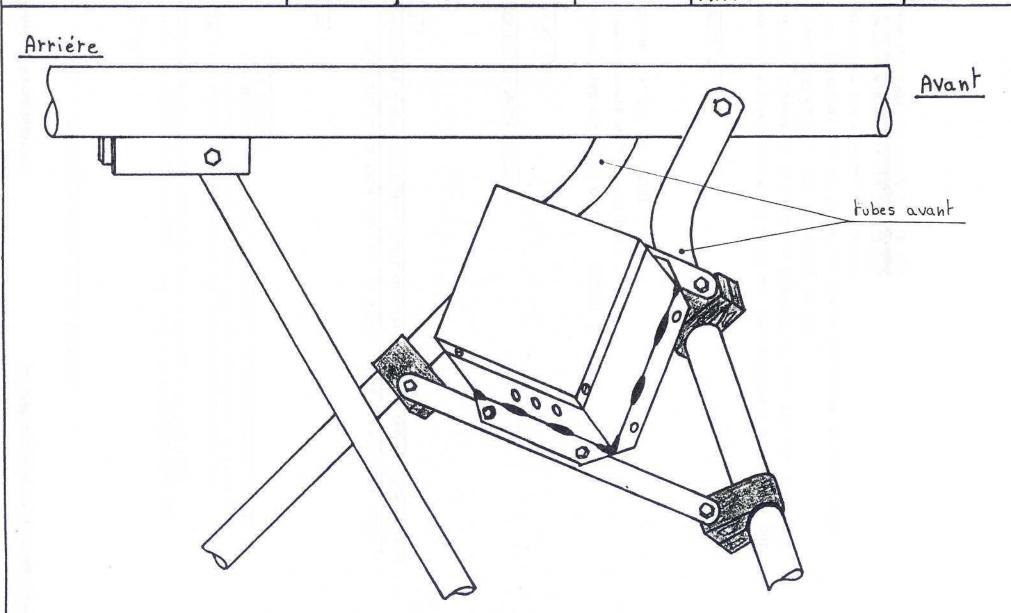
MOD: EUROPA II 912

DESIGN: Fixation boilier d'allumage

DIM:

NB:

TRAIT:



CHAPITRE 8

Montage du moteur sur le fuselage

MANOEUVRE Nº 1

Posiționner les plaques support moteur (MB 99-462 MB 8120-532) sur les quatre goujons du moteur serrage avec quatre écrous M 10 (MB 4203)

ATTENTION: Les plaques support moteur 532 sont dissymetriques car l'entraxe des goujons moteur 532 est supérieur à l'entraxe des goujons moteur 462. Respecter le positionnement décrit à la page 65.

ATTENTION !

la grosseur de la tête des vis (B 4165), il sera peut-être utile d'en positionner 2 sur la plaque, avant de serrer dé (MB 4203).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

(PANNEAU N. 7)

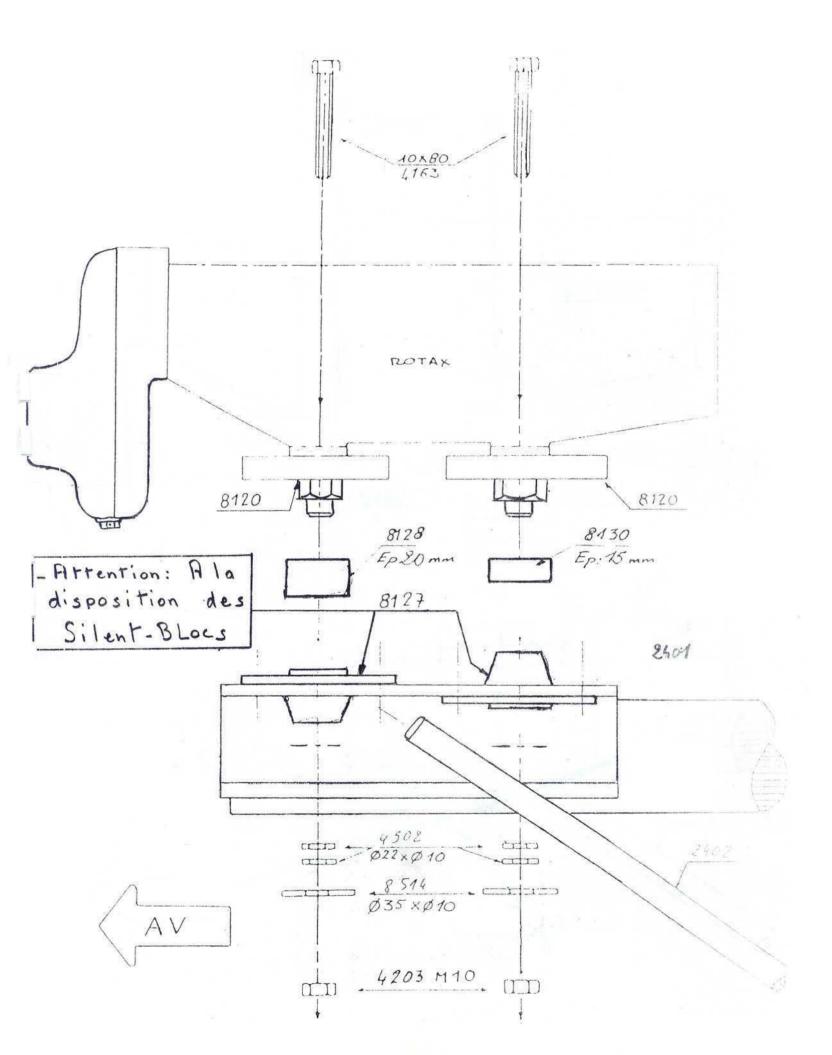
- . 1 moteur ROTAX 462 RM (B 8100) (CAISSE MOTEUR)
- 1 plaque support moteur (MB 8119)
- . 4 écrous dia. 10 (MB 4203)

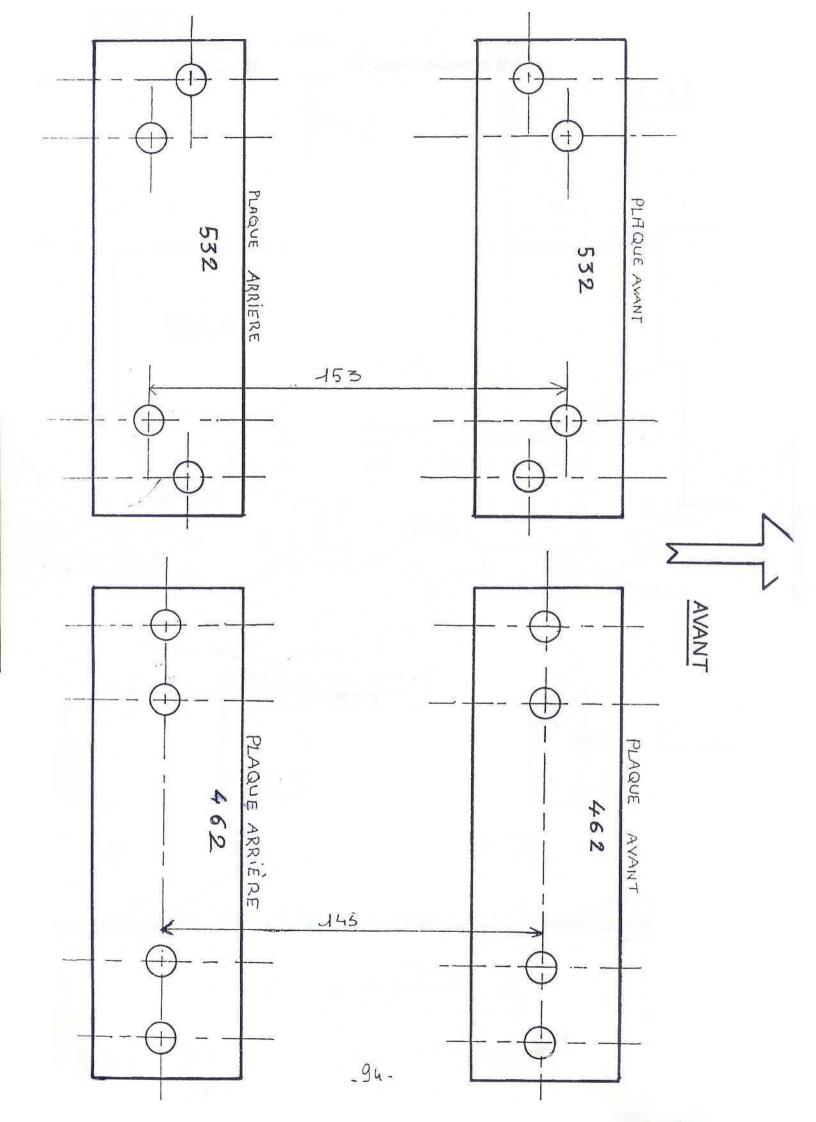
MANOEUVRE N. 2:

Fixer les quatre silent blocs (MB 8505) sur les profilés (B 8516) qui ont été montés sur l'avant de la quille au CHAPITRE 2, avec les vis (MB 4120) et les écrous (MB 4202) - (cf. croquis A p. 59).

Positionner le moteur avec sa plaque sur les silent blocs, en ayant soin de ne pas oubier les «paisseursintercalaires (B8128)

Fixer l'ensemble avec les vis (B4165), les rondelles intercalaires et anti-levée (MB 4502) et (MB 8514) et les écrous (MB 4203) - (cf.croquis B p. 85).





ATTENTION !

Ne pas serrer définitivement car d'autres pièces doivent venir s'intercaler entre les rondelles anti-levée et les écrous (MB 4203) (cf. croquis F du chapître 10 p. JOL).

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

(PANNEAU N. 7)

- . 4 silent blocs (MB 8127)
- . 8 vis 8 x 20 (MB 4120)
- . 8 écrous dia. 8 (MB 4202)
- . 2 rondelles intercalaires (B 8128)
- . 4 vis 10 x 80 (réducteur mécanique) (B 4165)
- . 4 rondelles anti-levée 10 x 35 (MB 8514).
- . 8 rondelles intercalaires dia. 10 x dia. 22 (MB 4502)
- . 4 écrous dia . 10 (MB 4203)

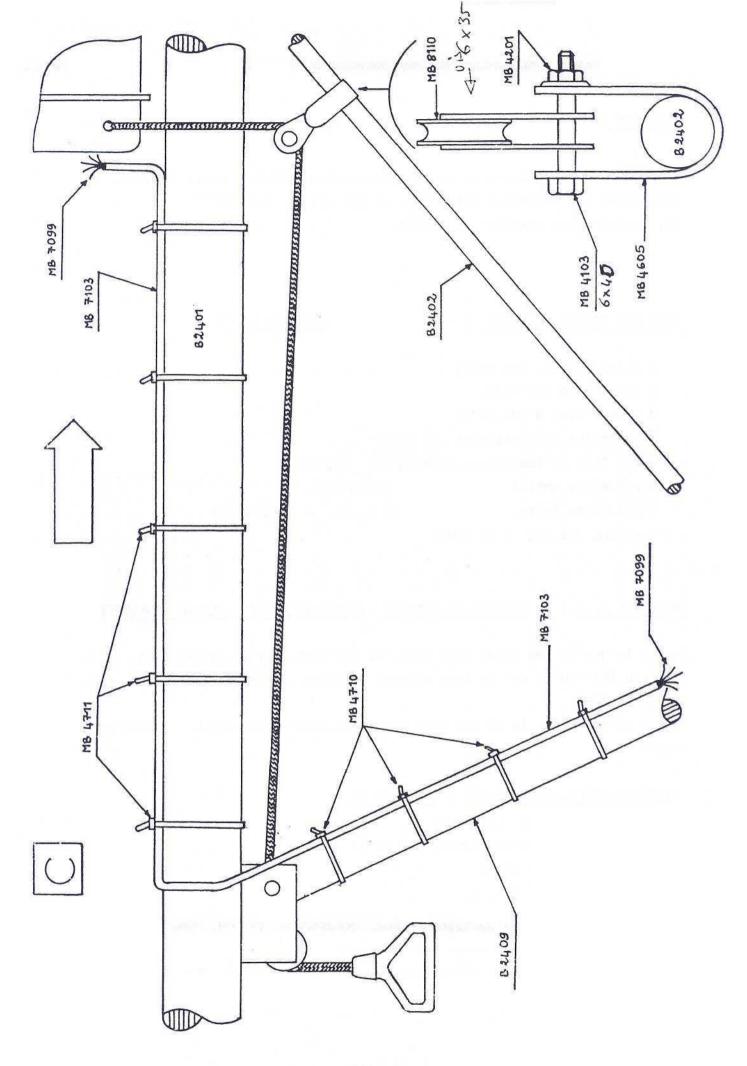
MANOEUVRE N. 3 : MONTAGE DU LANCEUR UNIQUEMENT POUR LANCEUR MANUEL

Monter la poule (MB 8110) dons l'étrier (MB 4605), une vis (MB 4103) et un écrou (MB 4201), sur le tube support fuselage avant (B 2402) - (cf. croquis C p. 87).

Passer la corde par la poulie puis par le diabolo nylon avant de fixer la poignée.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 7)

- . 1 étrier plié alu (MB 4605)
- . 1 poulie guide cable lanceur (MB 8110)
- . 1 vis 6 x 45 (MB 4103)
- . 1 écrou dia. 6 (MB 4201)
- NB Ne tenez pas compte du shema p87 si nous possedez's l'option demarreur electrique bus tronnerez le solvema de branchement en fin de manuel



TRES IMPORTANT

Rincez très soigneusament le reservoir et brosser correctement les sorties de reservoir avec un écouvillon nylon pour décoller et chasser les éventuels copeaux plastique qui pourraient former un bouchon.

MANOEUVRE Nº 4 MONTAGE DU RESERVOIR

Enfiler le ou les réservoirs dans les poches perte réservoirs du ou des dossiers de sièges, faire passer les sangles de maintien du réservoir autour de l'axe principal avant de passer autour du réservoir et dans les boucles de serrage.

Lors de l'introduction du réservoir dans la poche, attention aux sorties coudées.

Brancher le tuyau de niveau (Réf MB 8213) sur les sorties haute et basse du réservoir serrage avec 2 colliers (Réf MB 4452) cf Croquis A page suivante

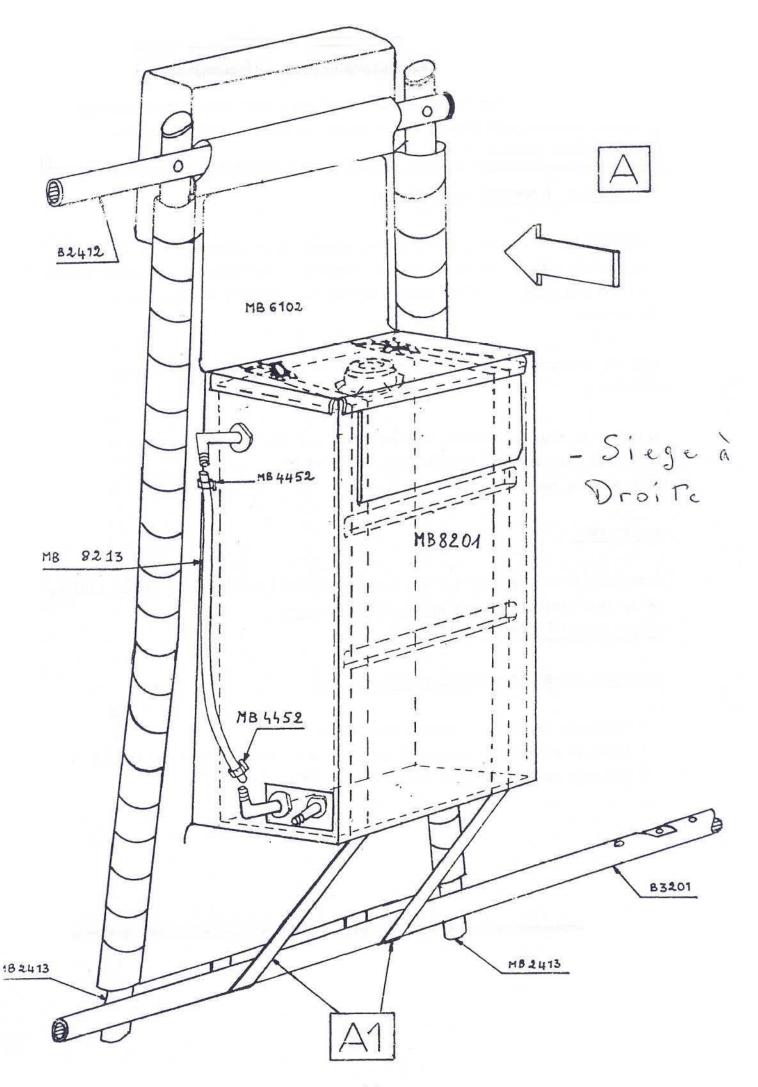
ATTENTION !

Remarquez la vis de mise à l'air sur le bouchon réservoir. Ne jamais oublier de la desserrer légèrement <u>avant le vol</u> ! <u>sinon</u>...

RISQUE D'ARRET MOTEUR AU DECOLLAGE.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 8)

- . 1 réservoir (MB 8201) CAISSE PRINCIPALE
- . 1 tuyau de niveau d'essence dia 10 int x dia. 12 ext x L = 450 mm (MB 8213)
- . 2 colliers de serrage dia. 12 (8 12) (MB 4452)



CHAPITRE 9

MONTAGE DE LA CONDUITE DE CARBURANT

MANOEUVRE N. 1:

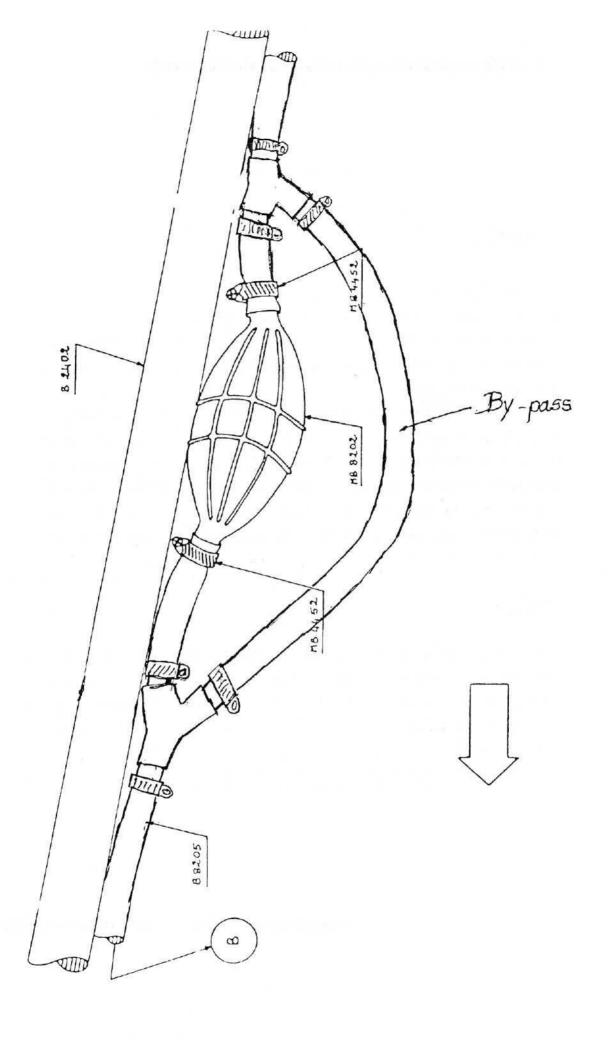
Fixer à la sortie inférieure du réservoir (MB 8201), 100 mm de tube à essence transparent (B 8204) avec un Serflex (MB 4452). Raccorder son extrémité au filtre à essence (MB 8209). Les diamètres n'étant pas adaptés, on découpera un petit morceau de tuyau transparent (B 8205) que l'on introduira sur l'entrée du filtre, puis on viendra y rapporter le tuyau transparent de diamètre supérieur L'opération terminée on fixera un serflex (MB 4452), puis repartir, toujours en fixant un serflex (MB 4452), avec le tuyau transparent (B 8205), derrière le siège pilote. En longeant le tube support fuselage avant (MB 2402), intercaler la poire d'amorçage (MB 8202) à une distance permettant la manoeuvre aisément depuis les commandes. Fixer les divers tronçons de tuyau au moyen d'attaches plastique (MB 4710) jusqu'à la pompe à essence. (cf.croquis Ap. 306).

CONSEIL :

Placer le filtre à essence à côté du siège pilote, sur la gauche, ptis de la commande accélérateur. Si des difficultés surgissent pour l'assemblage des morceaux de tuyau, ne pas hésiter à les ramollir légèrement avec de l'eau chaude. ou enduire les embouts cannelés de poire avec de l'huile de melange

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 8)

. 1 filtre à essence (MB 8209)



- . 1 tube à essence transparent dia. 10 int.x L = 500 mm (B 8204)
- . 1 tube à essence dia 6 int. x L = 3500 mm (B 8205)
- . 10 attaches plastique auto-freinées L = 180 mm (MB 4710)
- . 5 colliers de serrage (Serflex) dia. 12 (8 12) (MB 4452)

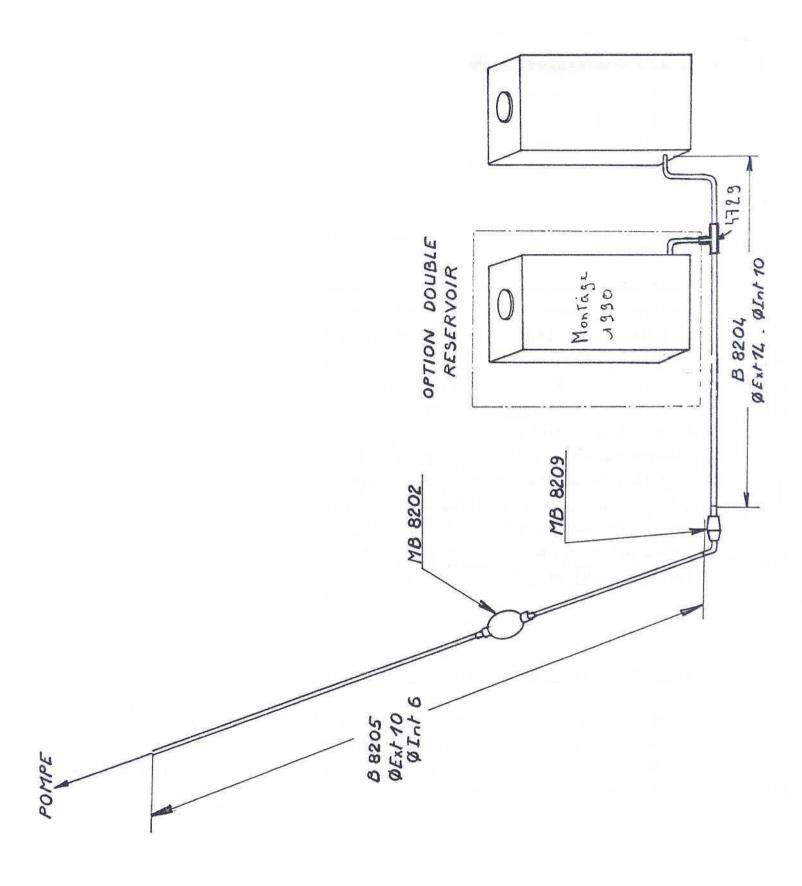
MANOEUVRE N. 2: INSTALLATION DE RACCORDEMENT DE LA POMPE A ESSENCE

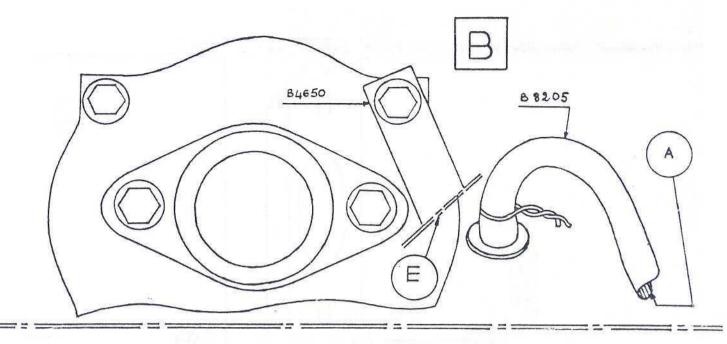
Avant tout, s'assurer de la position des flèches signalant les entrées et sorties de la pompe à essence (994485). Relier l'autre extémité du tube (B 8205) relié à la prise de dépression du moteur , cf.croquis B p. 94), à la sortie A de la pompe avec un collier de serrage (MB 4452). Continuer le raccordement du tube (B 8205), en le fixant à l'entrée B de la pompe à essence avec un collier de serrage (MB 4452.)

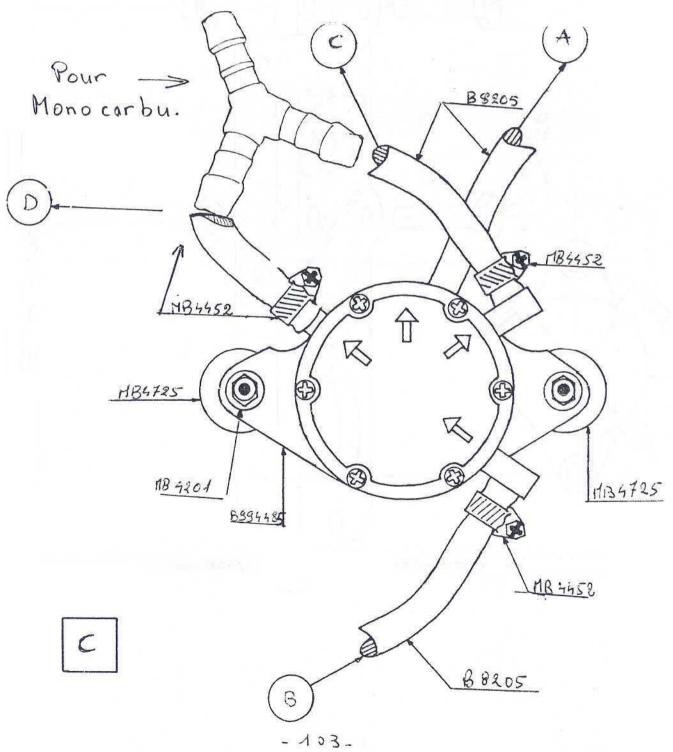
Raccorder la sortie C de la pompe au carburateur en utilisant 2 colliers de serrage (MB 4452). Boucher la sortie D de la pompe (en réalité destiné à l'alimentation d'un deuxième carburateur) au moyen de 50 mm de tube tranparent (B 8205) dans lequel on introduira une vis (MB 4100) maintenu par 2 colliers de serrage (MB 4452) - (cf. croquis C p. 46 . FIxer la pompe à essence sur le avec 2 silent blocs (MB 4725) 2 pattes alu (B 1654) et 4 écrous (MB 4201) -

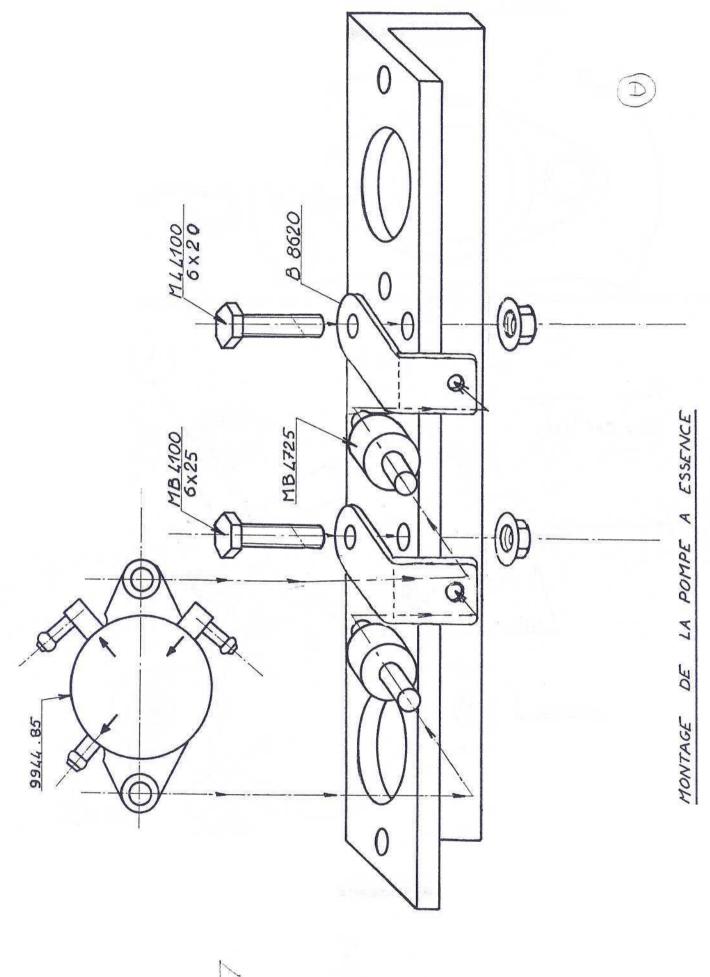
LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 8)

- . 6 colliers de serrage (serflex) dia. 12 (8 12) (MB 4452)
- . 1 vis 6 x 25 entièrement filetée (MB 4100)
- . 1 morceau de tube à essence transparent dia. 6 int. x L = 3500 mm (B 8205)
- . 4 éc. 9us dia 6 (MB 4201)
- . 2 silent blocs (pompe à essence) (MB 4725)











CHAPITRE

MONTAGE DE L'ECHAPPEMENT, DU FILTRE A AIR, DU RADIATEUR

MANOEUVRE N. 1 : MONTAGE DU RADIATEUR

FIxer sur les 2 profiles d'appui (B 8516), les supports radiateur (B 4632) à l'aide de \mathbb{Z} vis (MB 4099) et de \mathbb{Z} écrous (MB 4201) - (cf.croquis \mathbb{A} du chapître 8 p. 59).

Couper 2 morceaux égaux de mousse autocollante (B4716) que l'on collera à l'intérieur dechaque support. Glisser le radiateur (B 8115) en laissant les sorties à droite et dans le sens de la marche. Fixer le radiateur à l'endroit prévu avec deux attaches plastiques (MB 4711) entourant les fixations et passant dans ses 2 oeillets (CF. croquis Bp.94)

NOTA POUR UTILISATION DE L'APPAREIL DANS DES
REGIONS CHAUTES, PROCEDER AU MONTAGE DES
2 PADIATEURS

LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 8)

- . 1 radiateur (B 8115) (CAISSE PRINCIPALE)
- . 2 supports radiateur (B 4632)
- . 4 vis 6 x 20 entièrement filetée (MB 4099)
- . 4 écrous dia. (MB 4201)
- . 1 mousse autocollante L = 1000 mm (B 4716)
- . 2 attaches plastiques auto-freinées L = 350 mm (MB 4711)

MANOEUVRE N. 2 : RACCORDEMENT DU RADIATEUR :

Raccorder la branche droite de sortie du radiateur à la pompe à eau au moyen d'un morceau de durite (B 8126), d'un coude en cuivre (B 8118) et de 4 serflex (MB 4451) – (cf croquis D & C p. S7).

Raccorder l'autre branche jusqu'au support fonderie pour vase d'expansion (B 8117), au moyen d'un morceau de durite (B 8126) et de 2 serflex (MB 4451).

Pour eviter œue la durite se rape et se perce contre les pretes vives des toblines et du noteur, nonter la durite avec le collèr (ref 4461) et la protecte en collant des petits nanchons puc aris (ref 4461) et la protecte en collant des petits nanchons puc aris (ref MB 4706)

LISTE DES PIECES NECESSAIRES: (PANNEAU N. 8)

- . 1 durite de radiateur dia. 16 L = 1200 mm (B 8114)
- . 1 tube en cuivre coudé 90° (B 8118)
- . 6 colliers de serrage (serflex dia. 26 (20 32) (MB 4451)
- . I collier de dur te (red 4461)

et un écrou (MB 4202).

· marchons le protection en PIC Sin (C.F HB-4706)

MANOEUVRE N. 3: MONTAGE DE L'ECHAPPEMENT

Insérer l'extrémité inférieure de la patte support échappement (B **4650**) entre la rondelle anti-levée (MB 8514) et la rondelle acier (MB 4502). Serrer l'ensemble avec l'écrou (MB 4203). Assembler sur l'extrémité supérieure le silent bloc support échappement (MB 8609) avec une rondelle acier (MB 4504)

VIsser le collecteur, coude orienté vers l'arrière, sur le moteur. Enfoncer fermement le pot sur la rotule du collecteur et placer les ressorts (938790).

Raccorder la patte sur lepot par l'intermédiaire du silent bloc. Fixer l'ensemble avec une rondelle acier (MB 4504) et un écrou (MB 4202).

CHAPITRE 10 Suite.

CONSEILS ET RODAGE DU MOTEUR

De façon à maintenir dans le circuit de refroidissement une pression la plus basse possible en fonctionnement normal, nous vous conseillons de procéder de la façon suivante avant le rodage :

(1) Remplir le circuit de refroidissement par le vase d'expansion.

ATTENTION !

Utiliser impérativement un liquide de refroidissement type "TOUTES SAISONS".

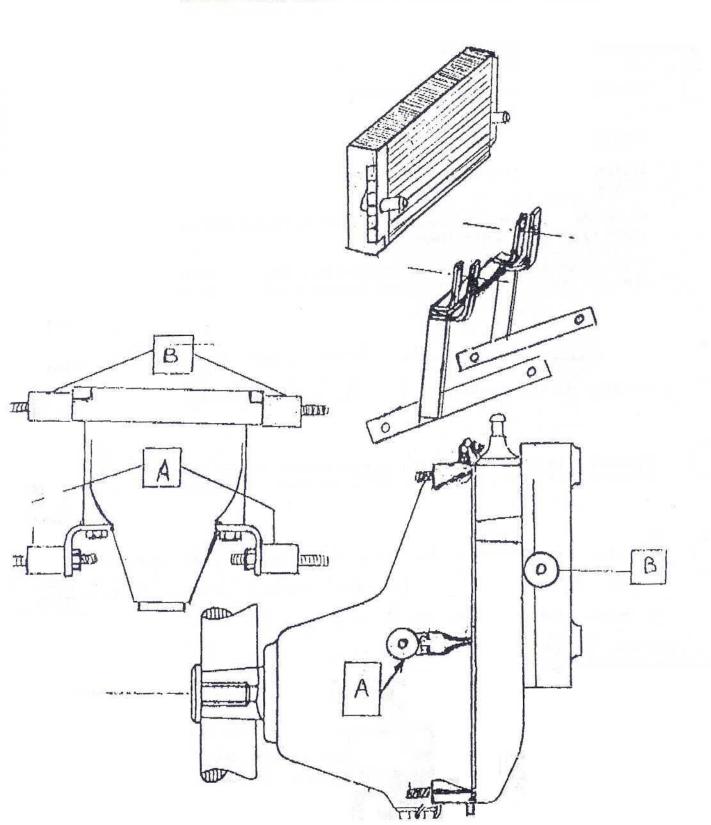
En cas de très grand froid, s'assurer de la limite inférieure de résistance au froid de votre liquide.

S'il y a un doute, vidanger l'installation, faire descendre le liquide en pressant les durites et en faisant tourner l'hélice à la main.

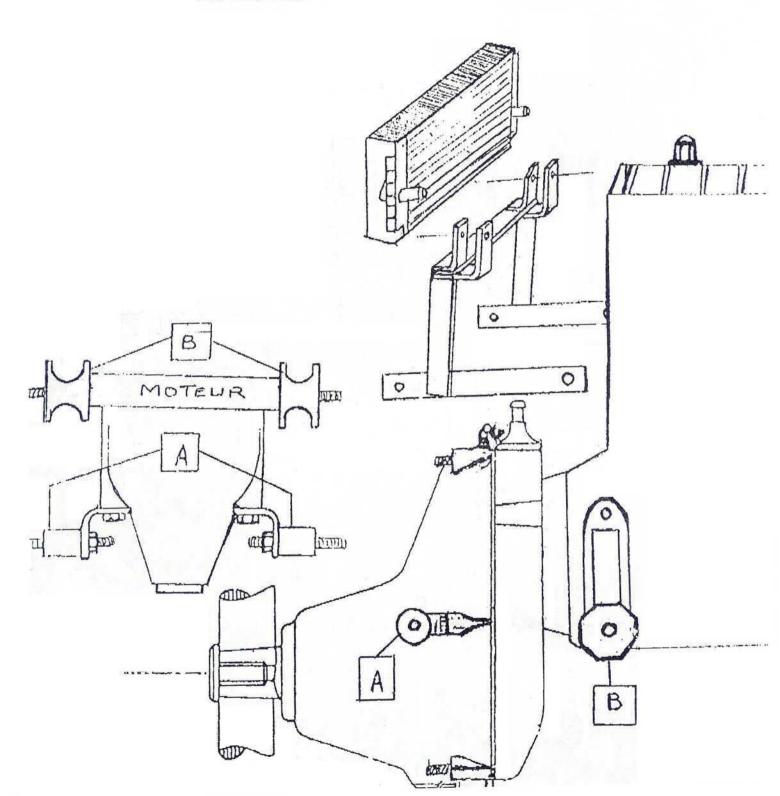
- 2) le mem du liquide, dans le Vasa doit tommes être rempli ou 3/4 de sa conterance (et le moteur chand)
- Procéder à la première mise en route du moteur. Amener la température d'eau du bloc moteur à environs 70° C, et couper immédiatement.
- Dessere le bonchon du vose d'expension, la pression s'écheque, réfaite le niveau d'eau (liquide 45 aisons), brasser l'hélice à la mair, assurer vous qu'il n'y plus de balle d'air jusqu'ou niveru le plus heut de la calese. Réformer le Bonchon .

 Si necessaire régater plusiums fois l'opération.

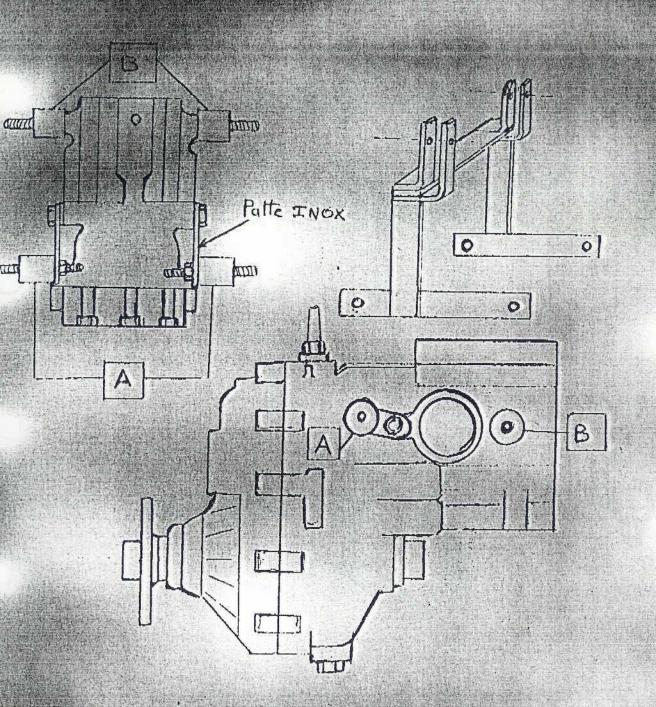
Si le Curilt d'eau, est en pression au dessus de 0,8 bos, le Liquide de réfroisissement peut s'echapper en voz, LA TEMPERATURE MONTE, ET LE MOTEUR SERRE.



SUPPORT RADIFIEUR REDUCTION (B. 2,58)



SUPPORT APPLIATEUR REDUCTION (C)



Lors du refroidissement du moteur, le circuit de refroidissement sera donc en dépression, alors qu'en fonctionnement normal il sera à la pression atmosphérique. Cela protégera l'axe commandant la pompe à eau et le distributeur rotatif d'une usure prematurée au niveau des joints SPI.

RODAGE DU MOTEUR ET DU REDUCTEUR :

Le carburant employé est mélangé avec 2 % d'huile : 1 volume d'essence super + 2 % d'huile moteur 2 temps CASTROL BIOLUBE (moteur à refroidissement par eau) ou TT 100 (moteur à refroidissement par air).

Roder le moteur en respectant le croquis April 111. Le rodage terminé, vérifier le serrage de toutes les vis moteur. Après 2 heures de fonctionnement, procéder au serrage des vis de culasse à 2 4 N.M.

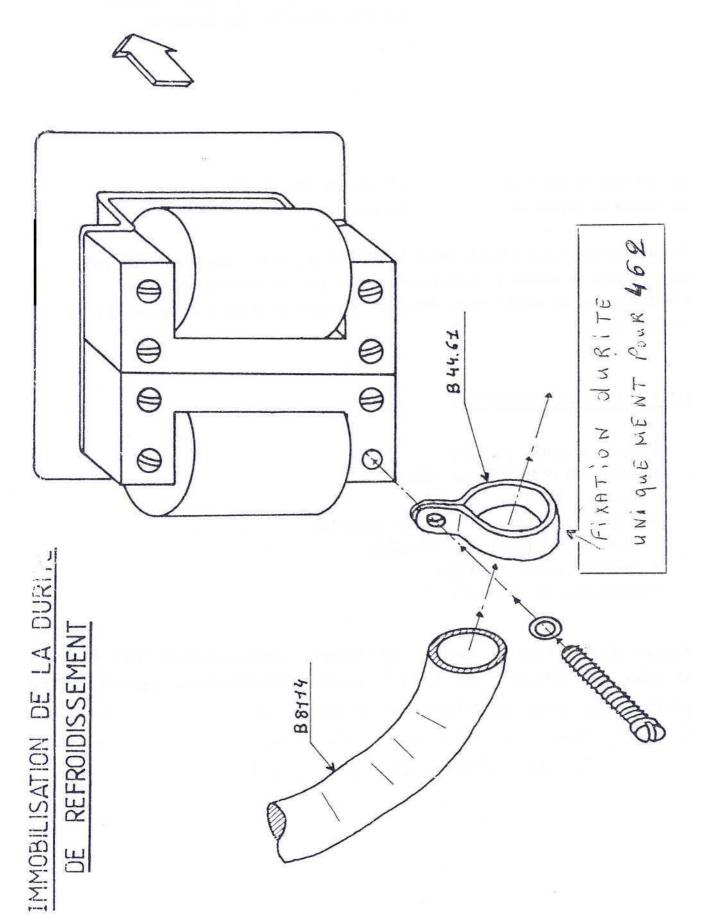
Pour toutes les questions concernant l'emploi sûr de votre machine, référez-vous à votre manuel de vol.

POur les options sur l'appareil, se référer aux manuels de montage correspondant.

- ★ Température de fonctionnement du moteur :
- prévu par le constructeur : 60° minimum 80° maximum
- ★ Si en vol (ou pendant les premières séquences de rodage) vous constatez que la température d'eau de refroidissement atteind les 90° et plus. il faut y apporter les remèdes suivants :
- 1) Vérifier que le liquide circule entre moteur et radiateur (entrée d'eau à la pompe plus froide qu'à la sortie de culasse)
- 2) Pour double radiateur, augmenter la surface de refroidissement en ouvrant les radiateurs (comme un tiroir)
- 3) Si votre appareil est équipé d'un 462 et d'un radiateur, téléphoner au service après vente, nous vous conseillerons sur la conduite à suivre.

Ne tentez pas de résoudre ces problèmes sans nous en avoir informé, s'il vous plait.

Nous sommes à votre entière disposition.



Fixer la sortie arrière du pot de détente sur l'ensemble support échappement, (cf. croquis \boxed{A} du chapitre 40 p 400), par le collier de serrage (MB 8612) - (cf. croquis \boxed{E} p.400).

ATTENTION !

Si le coude du pot n'est pas bien enfoncé, de l'huile s'écoulera par la rotule et salira la voilure dès le rodage.

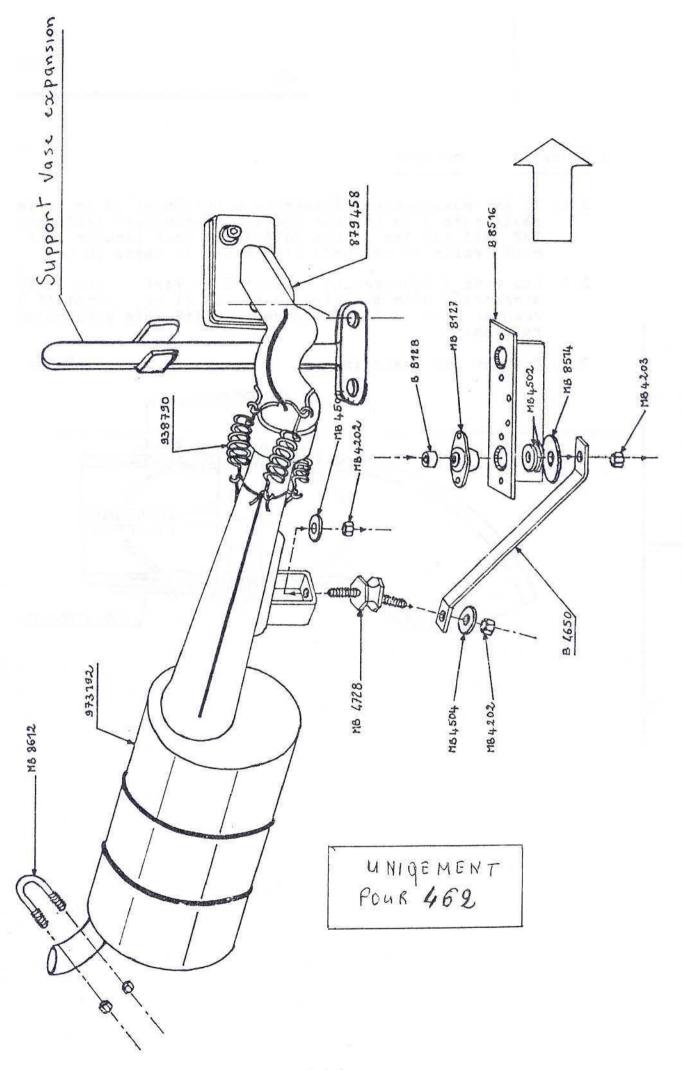
IL est'impératif que l'angle entre l'ensemble support échappement et le pot soit tel que le silent bloc ne touche pas le pot. Si cette condition ne s'avérait pas, il suffirait de déplacer l'ensemble support échappement vers l'arrière!

LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

(CAISSE ECHAPPEMENT)

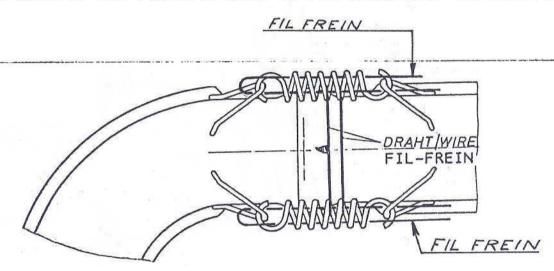
- · 1 pot de détente (973 192)
- . 1 collecteur d'échappement (879458)
- . 3 ressorts (938790)
- . 1 silent bloc support échappement (MB 4728)
- . 1 patte support échappement (B 4650)
- . 2 rondelles acier (MB 4504)
- . 2 écrous dia. 8 (MB 4202)

Passer du Fil Frein à travers les ressorts d'echappement (Ref 938790) et entre ses attaches du collecteur (Ref 879458) et du pot (Ref 973192) pour eviter une ouverture de le rotule en cas de casse des ressorts Ce Fil Frein ne dont pas etie Trop Tendu pour permettre une liberté de rotation du pot sur la rotule



3) Conseils de montage:

- 3.1. Il est absoluement nécessaire d'appliquer de la graisse résistante à la chaleur LOCTITE "Antiseize" (référence ROTAX 297 431) sur les joints sphériques pour assurer leur mouvement facile et par cela d'empêcher la casse du pot.
- 3.2. Les pots d'échappement doivent être fixés d'une manière appropriée afin d'éviter la perte. Il est conseillé de les assurer avec du fil-frein de sécurité mais sans coincer les rotules.
- 3.3. Assurer les ressorts avec du fil-frein pour empêcher la perte.



11 UL 87/F

POTS D'ECHAPPEMENT POUR MOTEURS ROTAX 377/447/462/503/532 POUR UL

1) INTRODUCTION

Les systemes d'échappement dans les versions

"2 x 90 degrées"

"latéral" (= sidemount)

"droit" (= straight)

avec un seul joint sphérique entre le collecteur d'echappement et le pot même permettaient un montage très simple du systeme d'échappement mais étaient dans certaines conditions sujets a des fractures (par exemple suspension non appropriée du pot).

Problème:

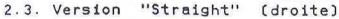
- Le poids du pot et les forces d'accéleration s'imposent au collecteur d'échappement et le cone entre le collecteur et le pot même.
- Dépendant de la suspension du moteur, des vibrations fortes du moteur sont transférées au systèmed échappement.

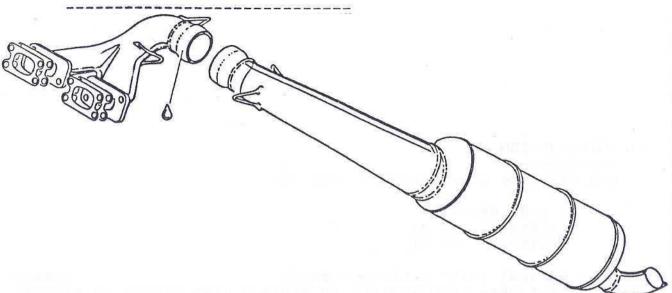
Une amélioration sensible est apportée par les nouveaux systèmes d'échappement avec 2 joints sphériques qui diminuent le transfert de vibrations du moteur au pot d'échappement.

Ceci augmente sensiblement la longévité des systèmes d'échappement.

GESELLSCHAFT M. B. H. MOTORENFABRIK

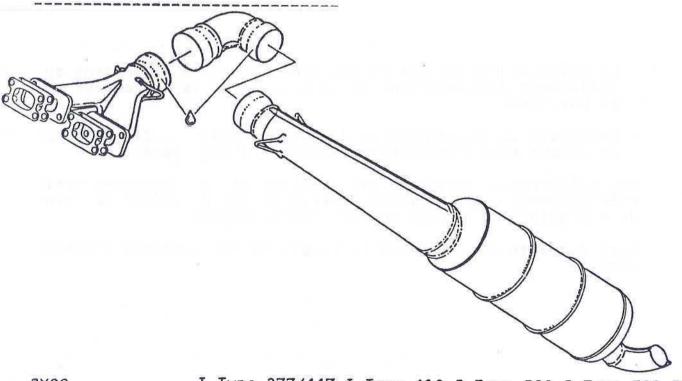
A-4623 GUNSKIRCHEN — AUSTRIA Telefon: (0 72 45) 271-0°, Telefax: (0 72 46) 271285 Telex: 25546 brgk a, Telegr.: Bombrotax Gunskirchen





avec													
		Type 377/44	7 I	Type	462	I	Туре	503	I	Type 532	Ī		
	-I-		I			- T			_ T .		_ T		
collecteur échap	. I	879 454		879							T		
F 200	I	190	I	576-00 000		I	O.S. A. C. S.	20	I	X X	Ī		
et pot d'échap.	I	973 191	I	973	192	I	973	191	I		I		

DEVIENT NOUVEAU Version "Straight plus coude"



avec	I Type	377/447	I	Туре	462	I	Туре	503	I	Тур	e 532	I
collecteur échap.	I 87	9 458	I	878	936	Ī	878	936	I	973	122*	I
coude	I 97:	3 182	I	973	182	I	973	182	I	973	180*	I
et pot d'échap.	I 97:	3 191	I	973	192	I	973	191	I	973	192	I

^{*)} Boucles d'accrochage fournis avec la piece mais non soudes.

MONTAGE DE LA CHAMBRE DE TRANQUILISATION

Monter horizontalement la chambre de tranquilisation (825337) avec le raccord en caoutchouc (825440) et son épaisseur (860160) sur le carburateur, avec un collier de serrage (951790).

Raccorder l'une des extrémités des 2 supports de chambre (B 4633) et (B 4634) sous les silent blocs (entre les rondelles anti-levée (MB 8514) et les écrous (MB 4203). Puis les deux autres sous la chambre de tranquilisation avec 2 vis (MB 4099) et 2 écrous (MB 4201) - (cf. croquis F) p 102).

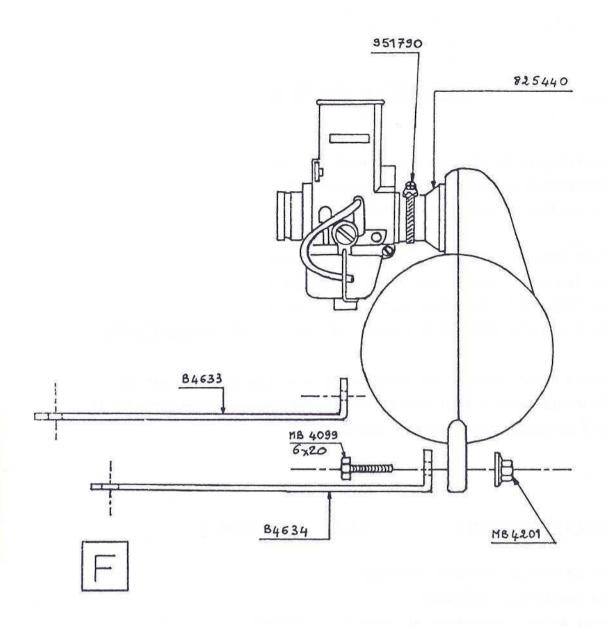
VIsser le filtre à air (825510) et son couvercle en alu (825520) sur la chambre de tranquilisation. PSur éviter que ce dernier ne se dévisse, on la reliera avec 2 morceaux de fil de fer (MB 8416) - (cf. croquis 6) p 74).

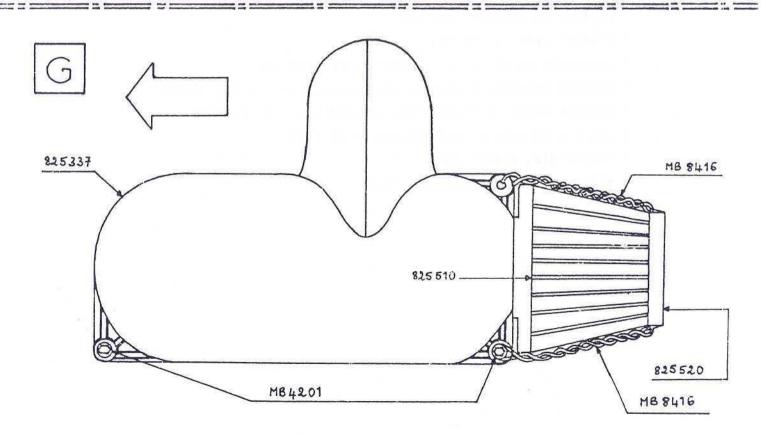
LISTE DES PIECES NECESSAIRES :

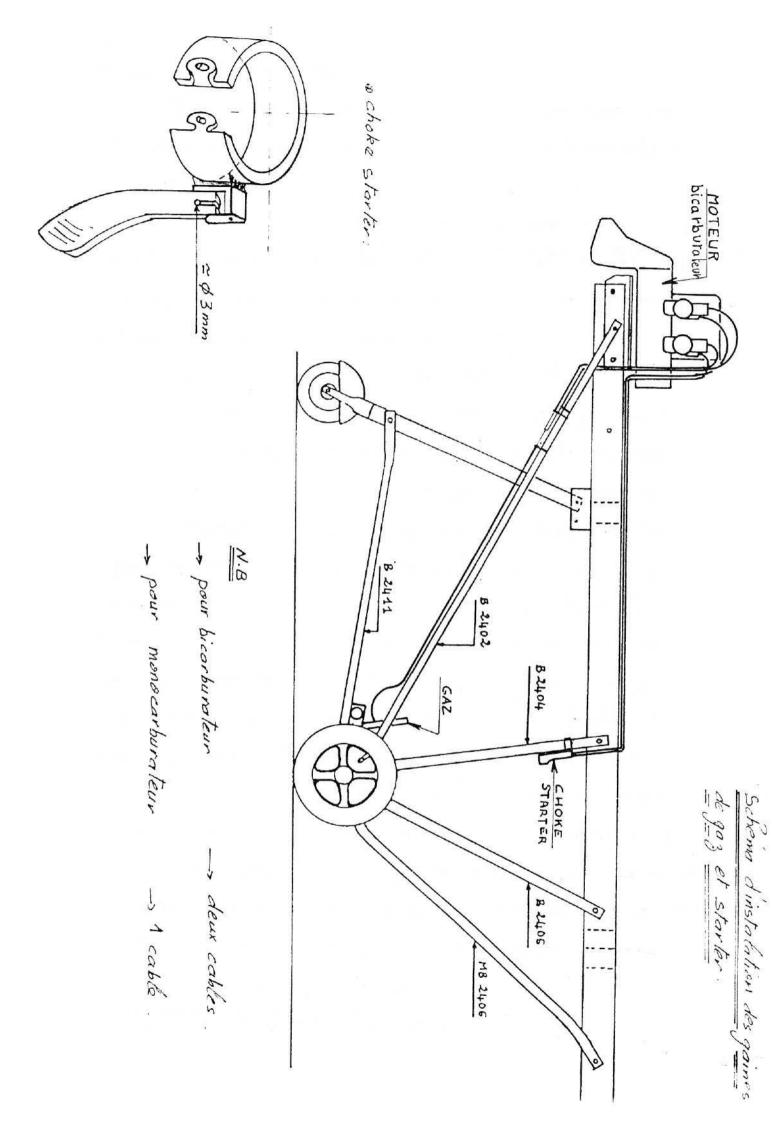
MANOEUVRE N. 4:

(CAISSE ECHAPPEMENT)

- . 1 chambre de tranquilisation (825337)
- . 1 raccord caoutchouc (825440)
- . 1 épaisseur entre carburateur et raccord (860160)
- . 1 collier de serrage (951790)
- . 1 filtre à air (825510)
- . 1 couvercle en alu pour filtre à air (825520)
- . 1 support arrière de chambre de tranquilisation (B 4633)
- . 1 support avant de chambre de tranquilisation (B 4634)
- . 2 vis 6 x 20 entièrement filetée (MB 4099)
- . 2 écrous dia. 6 (MB 4201)
- . 1 fil de fer L = 500 mm (MB 8416) (PANNEAU N. 7)







MONTAGE DE LA COMMANDE DES GAZ

* Pour Moteur 462 Monocarbu.

graissez connenablement un cable accelerateur

(Ø 1,2 mm L: 4 m Rof: B5104) passez l'extremité boule

dans le connerde du comburateur, à travors le ressort

du boisseau, à travers la compelle plastique du ressort

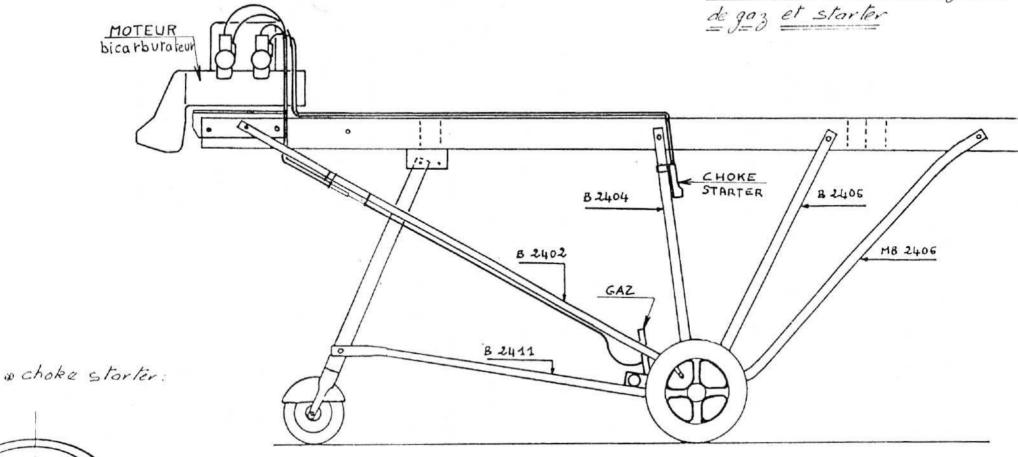
et enfin à travers le boisseau, issue

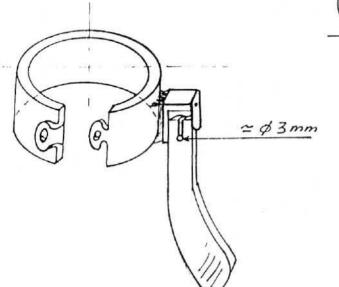
Comportant me monitar? Passez le coble gravisse dans sa gavine, determinez la longueux de gaine nécessaire en plaçant (sans la fixer) la gaine et son cable contre le moteur (la gaine et le coble doinent décrire une belle combe), contre le tube sontien avant et passez le cable dans la porigner accelerateur (une buter de gaine replable sera visse sur la porigner accelerateur). Reperer la longueur utile en tenant compte de la longueur nécessaire pour fixer le bout de cable (30 au à 40 au au dela de la porigner accelerateur). coupez l'exas de longueur de gaine et proceder au montage definitif.

le bout de cable situé après la poignet accelerateur sera fine auce un avrit de gaine sur collier et des serres cable sur l'axe principal ou sur le Tube soutien avviere.

Ne jamais fixer le cable sur l'axe principal aux un collier Sorflex qui possede des aretes mines donc compantes.

Schema d'instatation des gaines de gaz et starter





N.B - pour bicorburateur

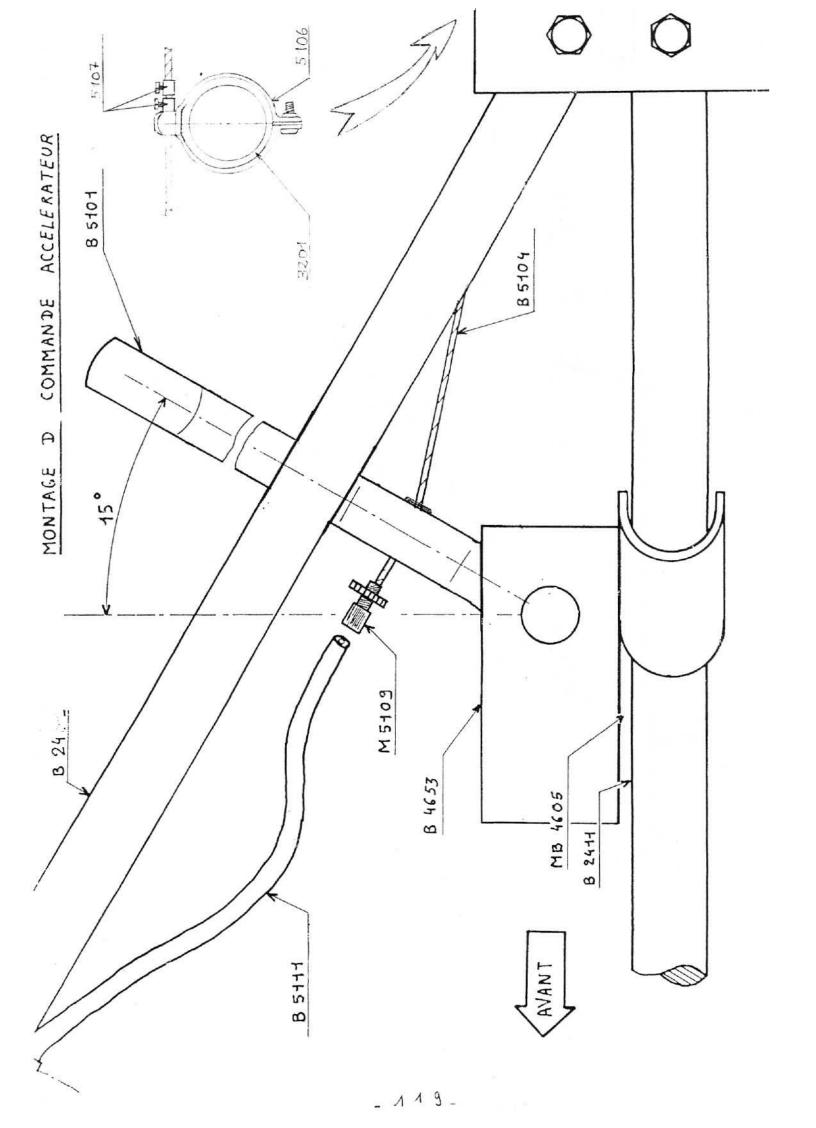
- deux cables.

-> pour monocarburateur -> 1 cable.

N.B.

> pour bicorburateur (532) -> deux cables.

> pour monocarburateur (462) -> 1 cable.



CONSEILS POUR LE MONTAGE dE LA COMMANDE D'ACCELERATEUR

La gaine de commande d'accelerateur doit décrire une belle courbe avant de venir en butée suf la manette d'accelerateur. Cette courbe doit permettre un débattement correct de la poignée de gaz.

Le trajet du cable à travers la poignée de gaz et jusqu'a son point de fixation sur le tube de soutien arriere (Ref: B2406) doit être le plus droit possible.

Graisser généreusement le trou de passage du cable dans la manette accélérateur ainsi que les 40 dernièrs centimètres du cable accélérateur.

Dans ce type de montage la commande de gaz pousse la gaine du câble accélérateur.

REMARQUE TRES IMPORTANTE

IL EST IMPERATIF, SINON VITAL DE GRAISSER CORRECTEMENT
LES CABLES D'ACCEVERATEUR ET DE CHOKE (STARTER)

LES CABLES DOIVENT COULISSER PARFAITEMENT DANS LEURS

GAINES, ET CELLES-CL' DOIVENT DECRIRE DES COURTIES

ANPLES. (EVITER LES PETITS RAYONS DE COURTIES ET

DONC LES COURTSES TROP SERREÉS).

MANDEUVRE N. 5 : MONTAGE DE L'HELICE

Placer sur l'hélice (MB 8301) la plaque hélice (MB 8310). Engager les 6 vis (B 8311). Vérifier qu'il reste au moins 18 à 20 mm de filetage à visser dans le moyeu d'hélice. La partie lisse de la vis ne doit en aucun cas dépasser de l'hélice.

PLacer l'hélice sur le moyeu, vérifier la coïncidence des trous d'hélice avec les taraudages du moyeu. Si nécessaire, repercer les trous non coïncidents de l'hélice au dia. max de 8,2. Si par hasard il y avait une trop grande différence de correspondance entre les trous et les taraudages, repercer les trous concernés au dia. 8,5 uniquement.

SERRAGE:

Serrer les vis (B 8311) jusqu'à ce que les têtes de vis touchent la plaque hélice. La partie arrière de l'hélice doit toucher le moyeu sans s'enfoncer dans celui-ci. Puis procéder à un presserrage de l'hélice à 1 KG. M suivant l'ordre du croquis A Serrer ensuite définitivement des vis à 1,5 kg. M en respectant toujours l'ordre du croquis A p. J83.

Pour le réglage du tracking on commencera par enlever les bougies. Puis positionner sur le dessus du moteur une équerre sur laquelle on aura fixé un crayon qui servira de repère. Présenter successivement les 2 pales devant le repère en appréciant les distances pale-crayon. Si celles-ci diffèrent, serrer les é rous d'hélice du côté passant le plus loin et ce jusqu'à compenser la différence. Une fois cette opération importante terminée, freiner les vis avec des contre-écrous M8 derrière le moyeu (et une goutte de LOCTITE FAIBLE sur le filet de chaque vis. Si l'écrou n'est pagauto-freiné).

ATTENTION !

Il est vivement conseillé de procéder, régulièrement, à une vérification de la fixation de l'hélice et au bon serrage de celle-ci.

Attention aussi aux changements de conditions météorologiques (To, DG hygrométrique etc...) qui peuvent être la cause d'une diminution de serrage de l'hélice.

LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 7)

- . 1 hélice (B 8301) CAISSE PRICIPALE)
- . 1 plaque hélice (MB 8310)
- . 6 vis 8 x 30 ou (suivant l'hélice) 8 x 85 à tête forée (B 8311)
- . 6 rondelles Ø 8 (MB 4504)
- . 6 écrous M8 (MB 4202)

CHAPITRE 11

MUNTAGE DE LA PROFONDEUR

MANOEUVRE N. 1:

Mettre en place les 2 vis (MB 4105) et les 2 écrous (MB 4201) (qui serviront à assembler les 2 haubans élévateurs (B 2410) sur le tube droit élévateur.) GLisser ce même tube est le tube bord d'attaque élévateur (B 2206) dans la toile (B 13/3). (cf. croquis \boxed{A} p./06). Fixer l'ensemble à l'aide de 2 plaques 3 trous (MB 4601), de 4 vis (MB 4102) et de 4 rondelles plastique (MB 4709). (cf. croquis $\boxed{A1}$ p./07).

Fixer les 2 haubans élévateurs (B 2410) avec les vis (MB 4105) et les écrous. (MB 4201).

ATTENTION !

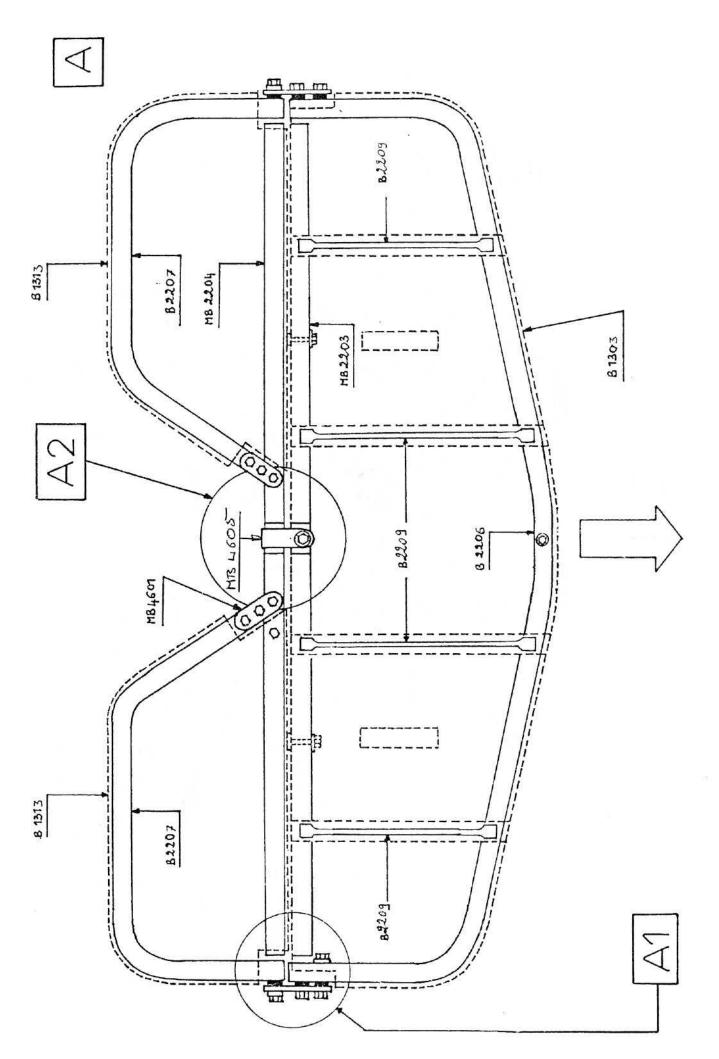
Ne pas oublier de mettre du LOCTITE sur les vis (MB 4102).

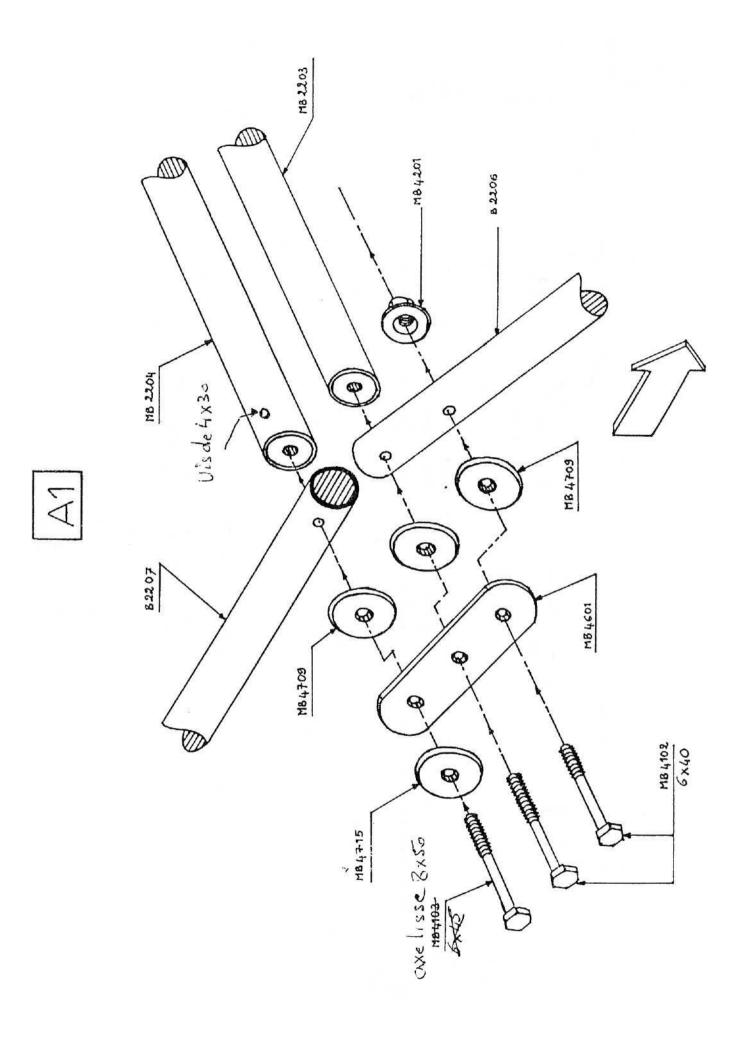
LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N.3)

- 1 toils élévateur plan fixe (B 1343)
- 1 tube bord d'attaque élévateur (B 2206)
- 1 tube central élévateur (MB 2203)
- 2 haubans élévateurs (B 2410)

CAISSE PRINCIPALE

- 2 plaques 3 trous (MB 4501)
- 4 vis 6 x 40 (MB 4102)
- 4 rondelles plastique (MB 4709)
- 4 écrous dia. 6 (MB 4201)
- 2 vis 6 x 55 (MB 4105)





MANOEUVRE N. 2:

Glisser chaque bord de fuite d'élévateur (B 2207) dans sa toile (MB 1313).

Faire traverser l'ensemble par le tube de pivotement (MB 2204) équipé au centre d'un tube plastique (MB 4706). Fixer les 3 plaques 3 trous (MB 4601) et l'équerre de commande de profondeur (MB 4607) avec 7 vis (MB 4102) et 7 écrous (MB 4201)- (cf. croquis A2p: 03). Fixer les 2 dernières vis (MB 4103), des 2 plaques 3 trous du tube bord d'attaque élévateur, avec du LOCTITE, sur les 2 tubes bord de fuite élévateur (B 2207). Positionner un tube plastique antifriction (MB 4706) au milieu de tube central élévateur (MB 2203). Percer un trou Ø 6 de façon à permettre le passage ultérieur de la vis (B 4034).

Glisser le jeu de lattes (B 2209) dans la toile (B 1303) de la partie fixe de l'élévateur. On peut utiliser un serce joint pour rapprocher le tube de Pivotement (Ref MB 2204) du Tube Central (Ref MB 2203) et le positionner face a la Vis 6×40.

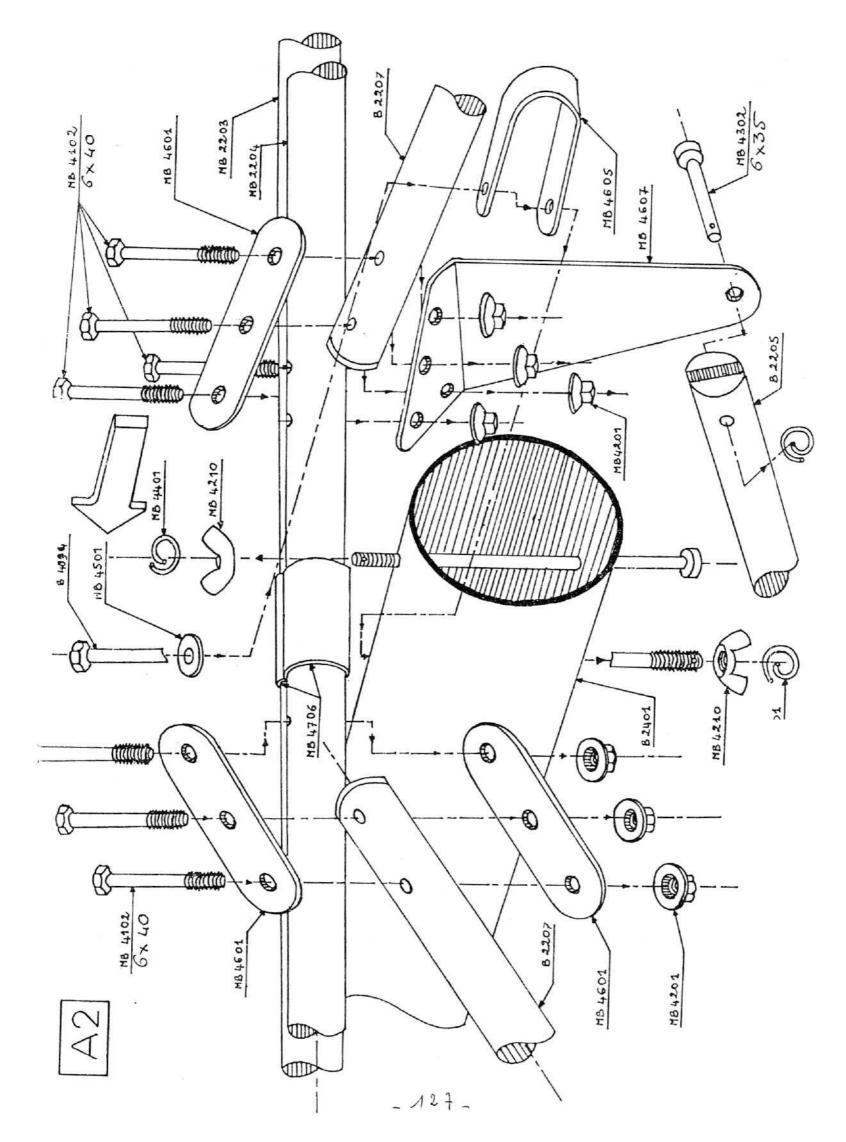
LISTE DES PIECES NECESSAIRES : (PANNEAU N. 3)

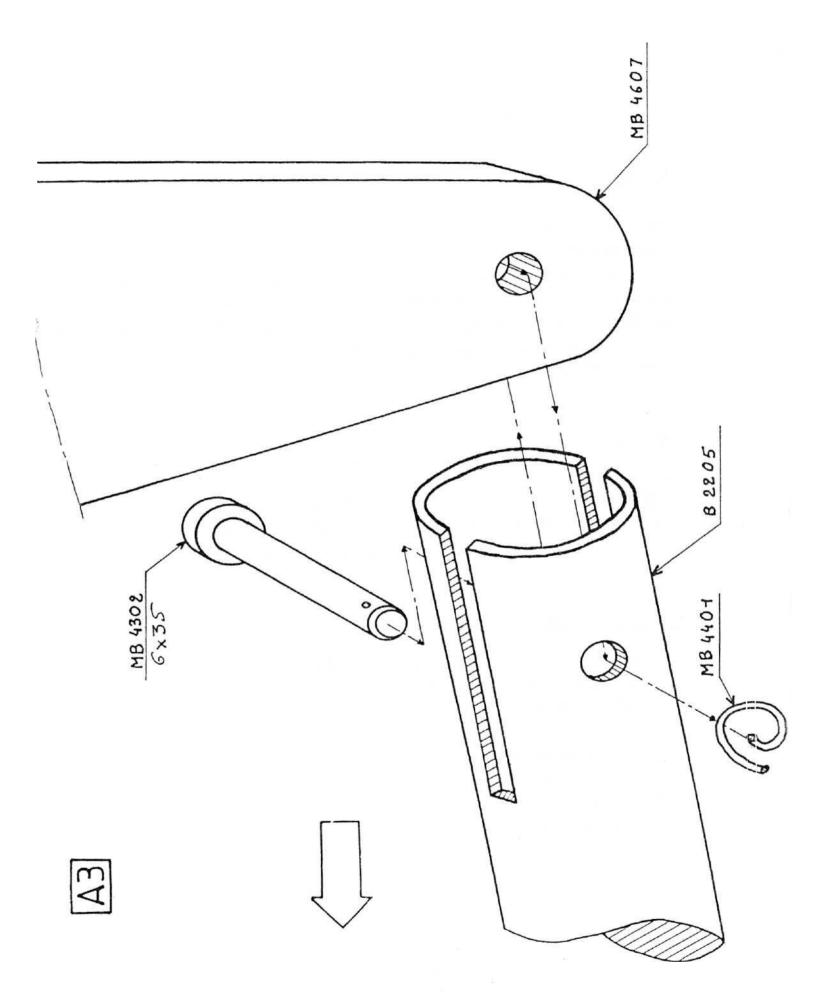
- . 2 tubes bord de fuite élévateur (B 2207)
- . 1 tube de pivotement (MB 2204)
- . 2 toiles élévateur plan mobile (MB 1313)
- . 1 jeu de lattes (8 2209)

CAISSE PRINCIPALE

- . 3 plaques 3 trous (MB 4601)
- . 7 écrous Ø 6 (MB 4201)
- . 7 vis 6 x 40 (MB 4102)
- . 1 équerre de commande de profondeur (MB 4607)
- . 2 vis 6 x 45 (MB 4103)
- . 3 rondelles plastiques (MB 4709)
- 2 tubes plastique anti-friction (MB 4706)

EBAYURER CORRECTEMENT LA FENTE DU TUBE DE COMMANDE
D'ELEVATEUR ET CINTRER LEGEREMENT L'EQUERRE DE DROFONDEUR
POUR EVITER QUE LES ARETES VIVES DE LA FENTE.
ATRIMENT L'EQUERRE (SHEMA A 3 + 110)





CHAPITRE 12

MONTAGE DE LA GOUVERNE DE DIRECTION

MANOEUVRE N.1:

Prendre le tube de bord de fuite (B 2304), le tube de pivotement (B 2303) Le tube de compensation (B 2302) et une toile de gouverne (B 1403). Enfiler la toile sur le tube de bord de fuite et le tube de pivotement. POsitionner la pointe du tube de pivotement dans la partie supérieure du bord defuite et monter le tube horizontal de compensation à l'aide de 2 plaques 3 trous (MB 4601), de 3 vis (MB 4102) et 3 écrous (MB 4201) - (cf croquis A p. 83).

ATTENTION !

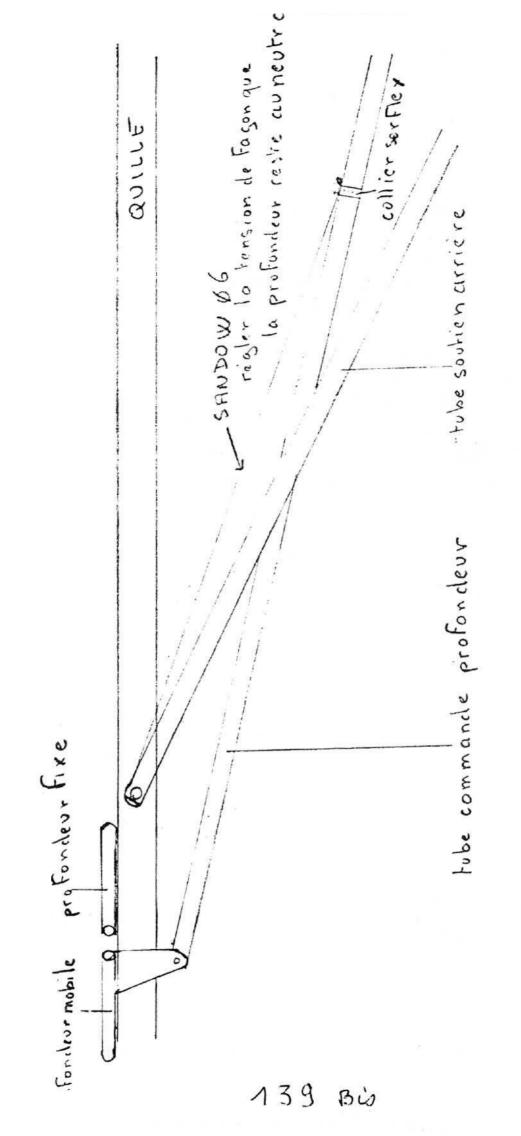
LeS 20laques 3 trous sont à placer à l'extérieur de la toile. On pourra percer les trous de la toile avec le bout d'une cigarette allumée. Ne pas oublier qu'il est inutile de serrer trop fort les écrous !

LISTE DES PIECES NECESSAIRES . (PANNEAU N. 3)

- . 1 tube de pivotement de direction (B 2308)
- . 1 tube de bord de fuite (B 2304)
- . 1 toile de gouverne (B 1403)

CAISSE PRINCIPALE

- . 1 tube horizontal de compensation (B 2302)
- . 2 plaques 3 trous (MB 4601)
- . 3 vis 6 x 40 (MB 4102)
- . 3 écrous Ø 6 (MB 4201)

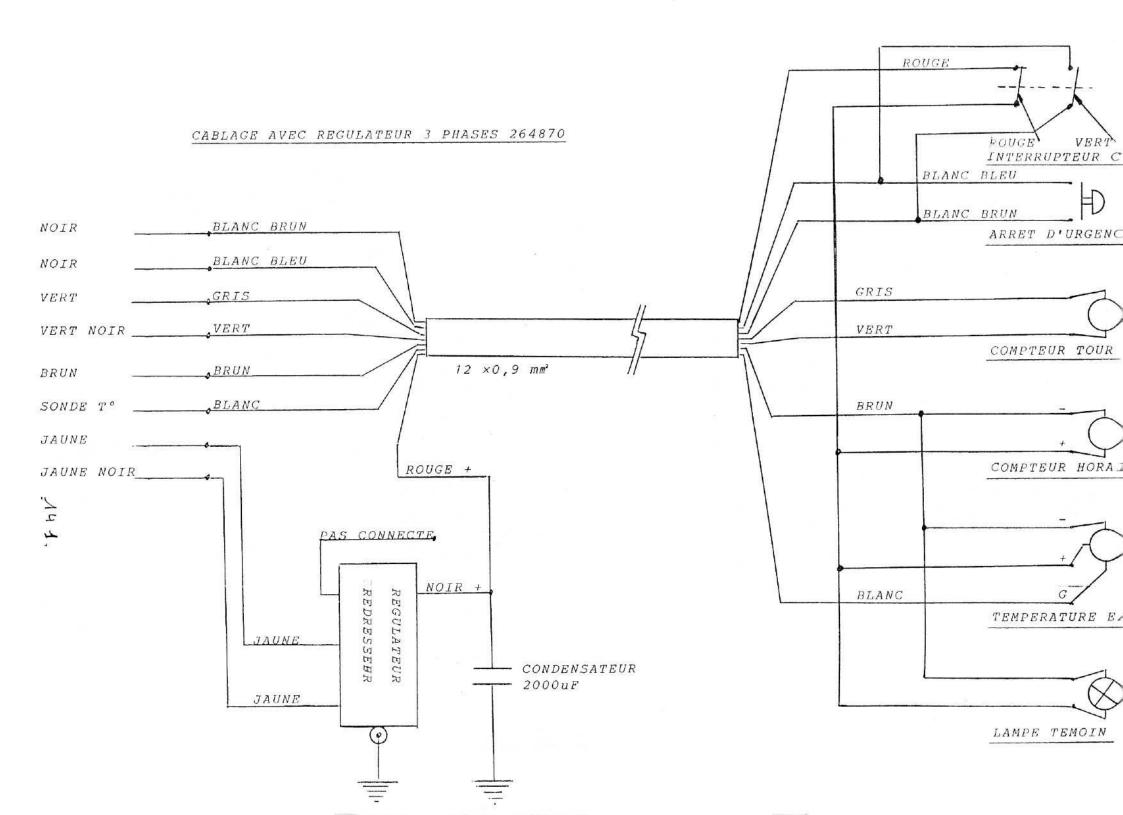


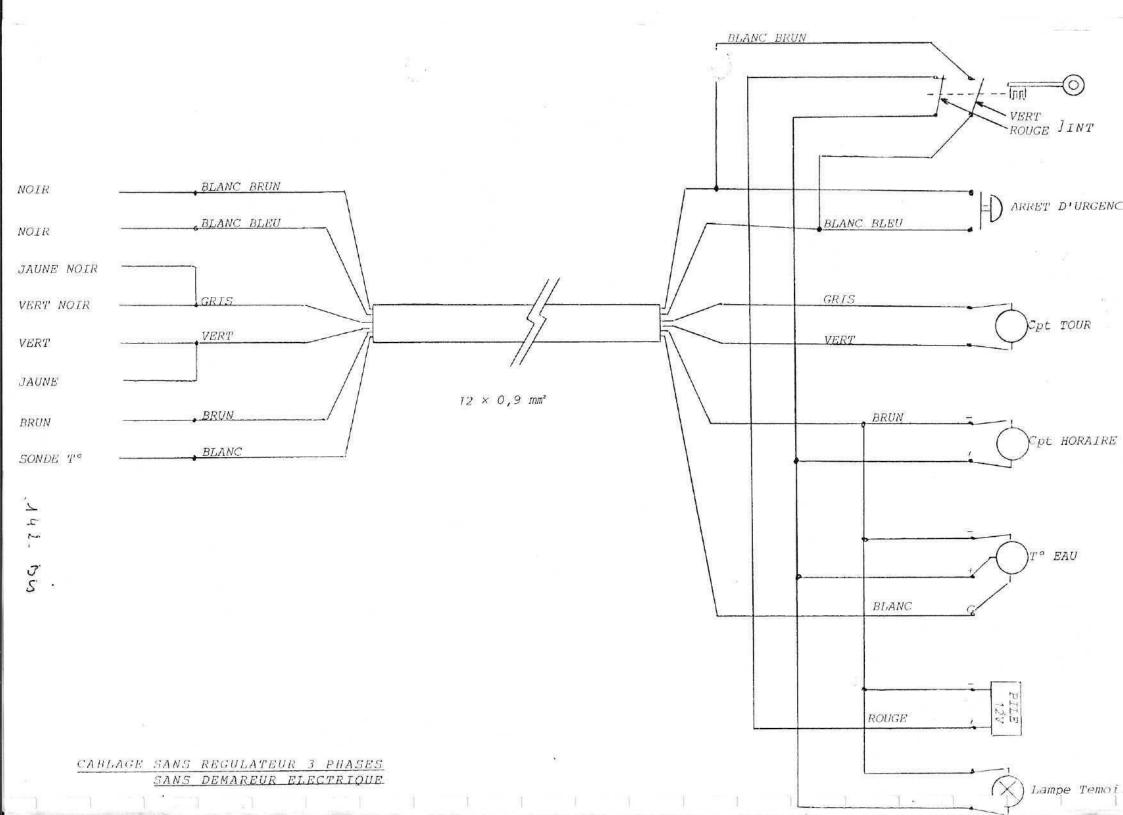
LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N.8)

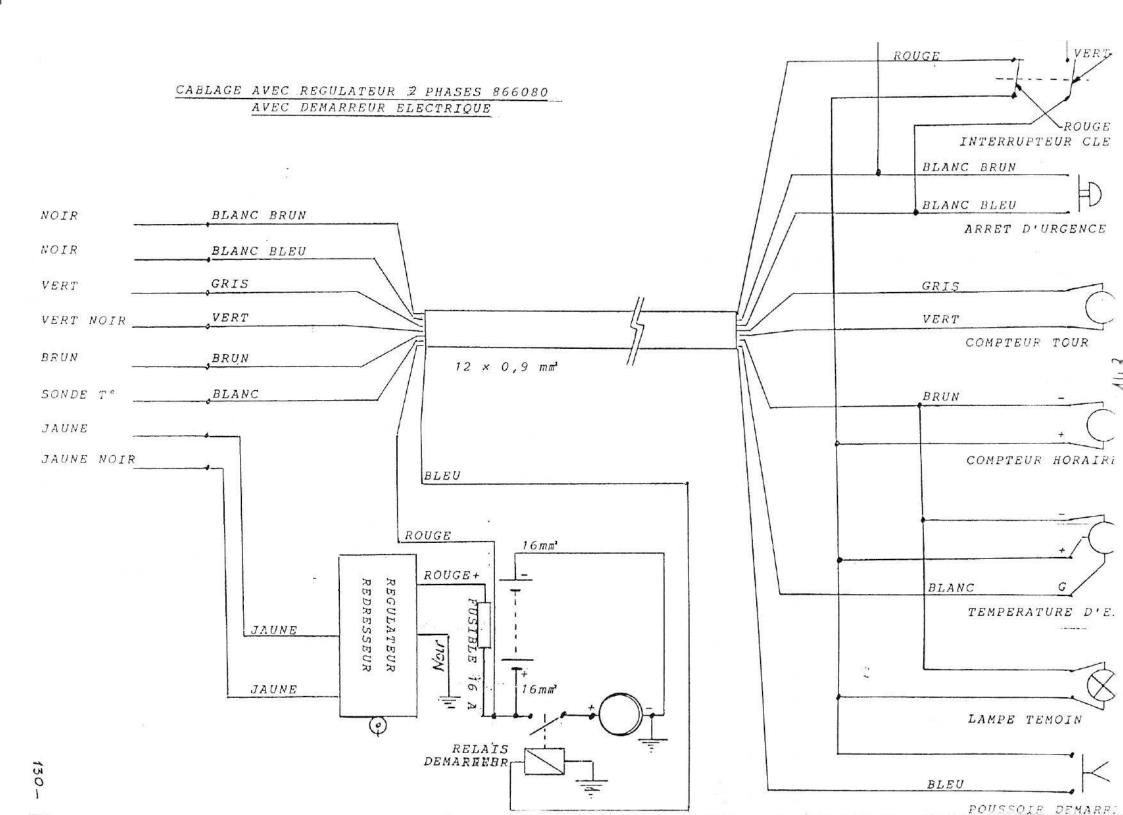
- . 1 bouton arrêt urgence (MB 7109).
- . 1 corps de contact pour arrêt d'urgence (MB 7109 a)
- . 1 clef de contact (MB 7110)
- . 1 corps de contact pour clef de contact (MB 7110 b)
- . 1 boîtier de tableau de bord (2 parties) (MB 6401)
- . 1 compte tours (MB 6412)
- . 1 indicateur de température + sonde (B 6423)
- . 1 compteur d'heures (MB 6411)
- . 1 boîtier à piles doubles (MB 7112) (2 à 3 mois suivant les conditions météorologiques).
- + 1 boition de contact + avret d'orgence. (Rep 15 p 125,

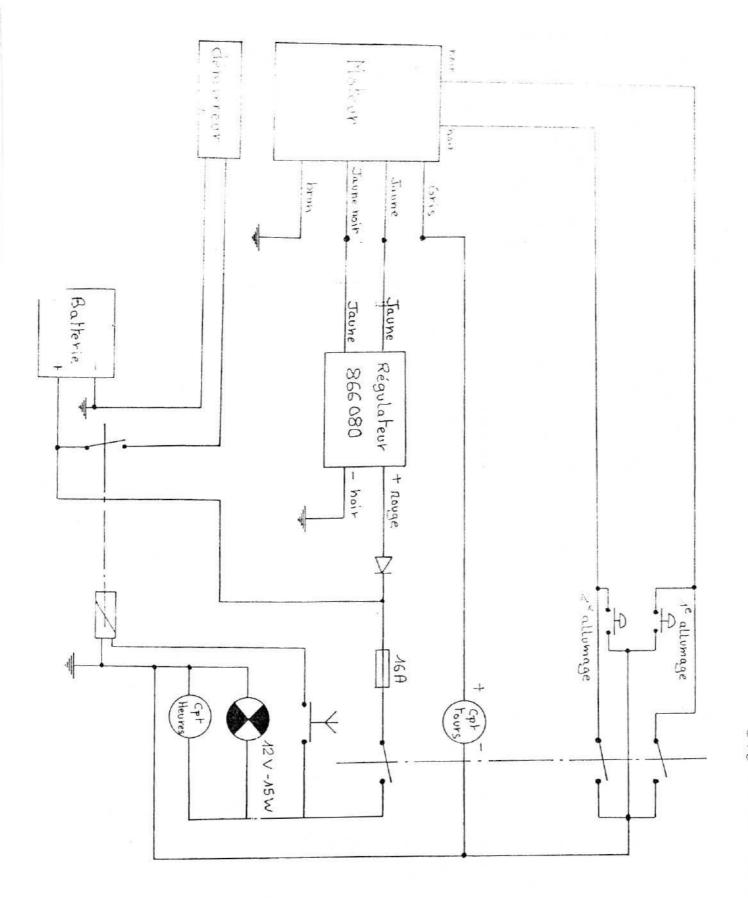
Kemayne

Depuis 1988 et l'apparition des hamais "AUTOFLUA"
l'appareil est moni d'un boilier supplémentaire qui
se fise en hant des tubes centraire, ce boilier répoir
la 'de de contact, l'avet d'ungence et coentrellement
le bouton de demanage (pour demaneur clectrique)

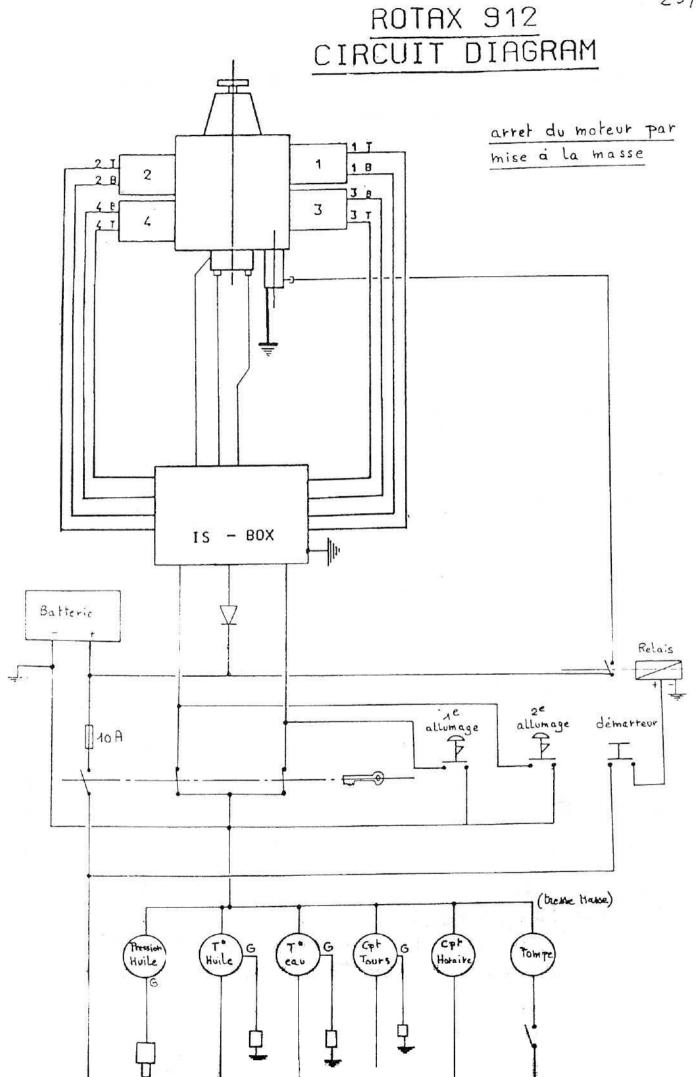








Moteur 582 503 double allumage



COMPTE TOURS AVIA 8000 ELECTRONIQUE

Le compte tours AVIA: 8000 électronique est conçu spécialement pour être relié à la magnéto Bosch montée sur les moteurs ROTAX ULM, mais il peut être monté: sur tout autre générateur similaire. Contrairement à la plupart des autres compte tours existants. Il est branché seulement sur la sortie alternative (bobines d'allumage) du moteur. Ceci évite le risque d'arrêt du moteur en cas de panne ou de court-circuit des fils de connection.

Le compte tour est alimenté par le courant alternatif là où il est relié, qui rend toute alimentation en courant continu inutile.

CARACTERISTIQUES

- Lecture 0 à 8000 tours par 250 Tpm
- Précision de 3 %
- Facilité de lecture face plastique
- Mécanisme resistant aux vibrations
- Montage avant ou arrière
- Boîtier hermétique
- Poids 200 g.
- Compatible avec instruments 2 1/4 standards

BRANCHEMENT SUR MOTEUR ROTAX

Les deux enroulements sont branchés en parallèle. Si l'on utilise un rectifieurrégulateur, ne pas brancher le compte-tours en parallèle avec celui-ci. Dans ce cas, il-est nécessaire de séparer les fils jaunes des verts, ce qui revient à faire sortir 7 fils du moteur.

- les deux fils noirs vont au coupe circuit
- Le Fil marron est la masse du moteur (relié au négatif de la batterie)
- les Fils du compte-tours n'ont pas de polarité.

AVIASPORT ELECTRONIC TACHOMETER

The Aviasport tachometer is specially designed to be connected to the Bosch magneto generator mounted in Rotax UL engines, but it can be also connected to other similar generators.

Unlike most of the existing tachometers, this is connected only to the AC output (lighting coil) of the engine. This avoids the risk of stopping the engine if a failure in the instrument or connecting wires makes a short circuit. It takes its power supply from the AC output, making unnecesary connection to DC power.

FEATURES

- 0-8000 rpm in 250 rpm increments.
- 2% range precision
- clear plastic visor. Easy to read
- Dampened and vibration resistent mechanism.
- Suitable for front or rear panel mount
- Hermetic sealed case
- Weight 200 g.
- Compatible with 60mm or 2 1/4 standard instruments.

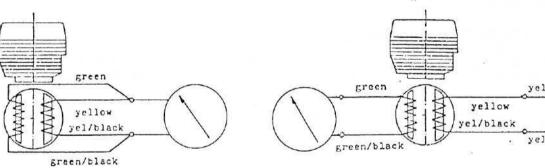
CONNECTION TO ROTAX ENGINES

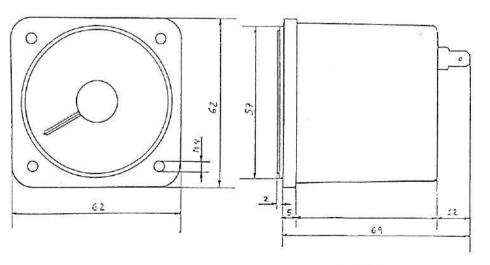
The two generator coils come joined in parallel. If using a rectifier-regulator, do not connect the tachometer in parallel with it. In this case it is necessary to separate the yellow wires from the green ones, leaving 7 wires coming out from the engine.

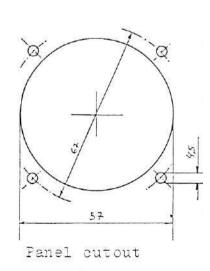
- -The 2 black wires go to the kill switch.
- -The brown wire is engine ground (usually non connected).
- -The tachometer wires do not have polarity.

Wiring diagram for tachometer without rectifier-regulator

Wiring diagram for tachometer in conjunction with rectifier-regulator







145 Bu

MANDEUVRE N. 3:

Fixer le tableau de bord sur le support (B 4629) avec un sandow (MB 4458) (cf. croquis \overline{A} p.94).

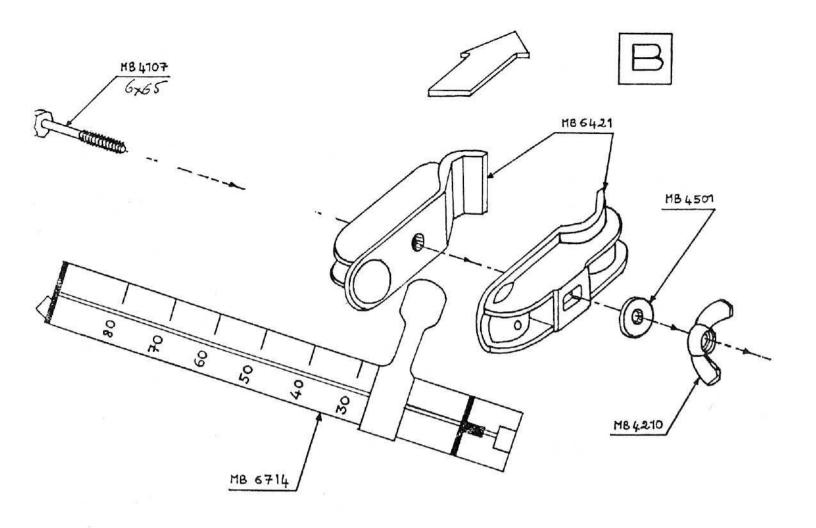
Monter le BADIN HALMANN à mi-hauteur du hauban gauche avant (B 2407) - (cf. croquis \boxed{B} p 99). Fixer le cable avec sa gaine sur le tube de roues de nez puis sur la quille avec des attaches plastiques (MB 4710) & (MB 4711) - (cf croquis \boxed{C} du chapître 8 p 62).

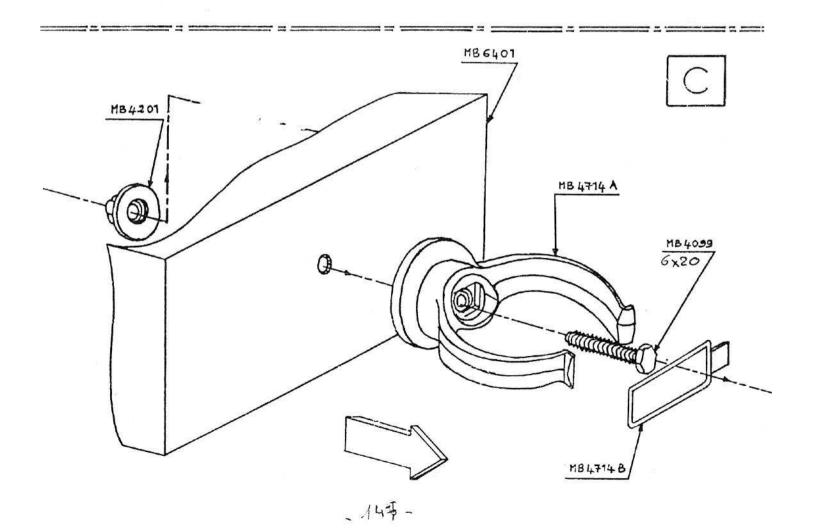
ATTENTION !

La fixation pour BADIN HALMANN est livrée avec une vis 6 x 57, une rondelle \emptyset 6 et un écrou. On remplacera l'ensemble comme indiqué sur le croquis \fbox{B}

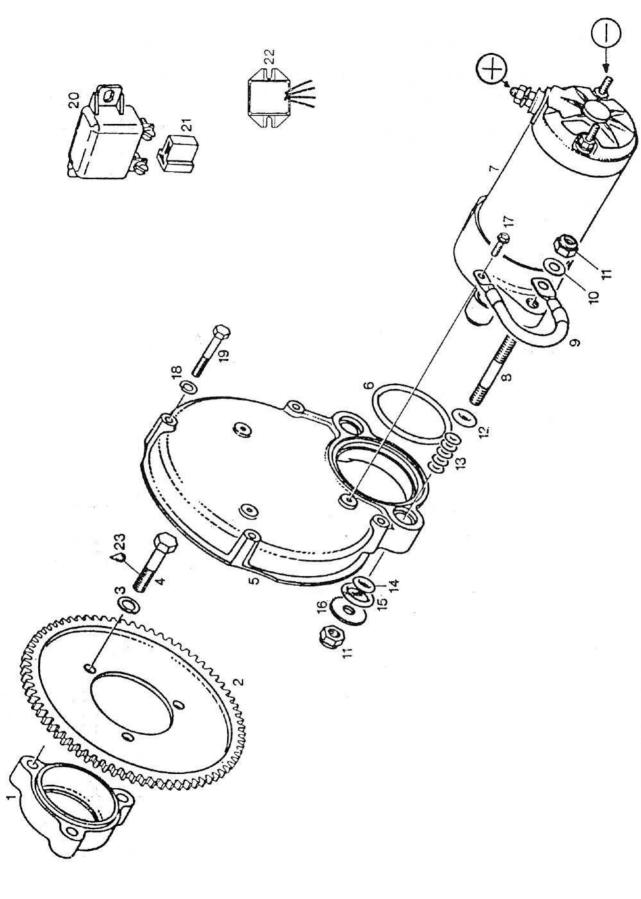
LISTE DES PIECES NECESSAIRES (PANNEAU N. 8)

- . 2 étriers plastique (MB 4714 a)
- . 1 sécurité pour étriers plastiques (MB 4714 b)
- . 1 sandow de fixation pour tableau de bord (MB 4458)





- . 1 vis 6 x 65 (MB 4107)
- . 1 écrou papillon (MB 4210)
- . 1 rondelle acier Ø 6 int (MB 4501)
- . 5 attaches plastique auto-freinées L = 180 mm (MB 4710)
- . 5 attaches plastique auto-freinées L = 350 mm (MB 4711)



ILIENT :	cde N°	Emballé le :	Par :
	ř.		

No.	quantité	référence	DESIGNATION	Vćr. Emba.	Vér. Client
1	1		bride de fixation du carter démarreur		
2	4		Starter Gear adapter		
3	1		Starter Gear 81 T		
Ч	1	852 322 852 320	Pour moteur 532-462 UL-582 Starting Pulley		
5	1	945 770	Snap Ring AV17		
6	3		Lock Washer A8		
7		899 785	Loctite 221 Violet 10 cc		
Ę	3		Vis CHC M8-40		
9	1	938 980	Locking Apring		
10	1	845 300	Circlip 15		
11	1	852 300	Pawl Pock		
12	Λ	852 290	Pawl		
13	1	852 282	Rope Sheave		
14	λ̈́	938 008	Rewind Apring abby		
15	1		Starter Housing a Day.		
13.	÷	352 753	Statier Rope 5,5 x 1700		
· ?	7	97.5 1.15	Robber Buffer		
A*	1	852 175	Starter Grif		
19	-1	852 070	Key clamp		
20	1		Starter Relay aboy.		
21		297 433	Slide Paste 100 gr		
		No.			
	×				

POUR REGULATEUR TRIPHASE

NOTE TECHNIQUE ROTAX DU 23 10 84

OBJET : REDRESSEUR REGULATEUR 264870 TRIPHASE

Cet appareil est prévu pour la charge de petites batteries au plomb maximum 10. A ou n'importe quel type d'accumulateur rechargeable.

Avantage: pas de risque de surcharge, alors qu'avec le régulateur redresseur standard, il u a toujours un courant de charge d'un A (voir para. 1 du manuel 462).

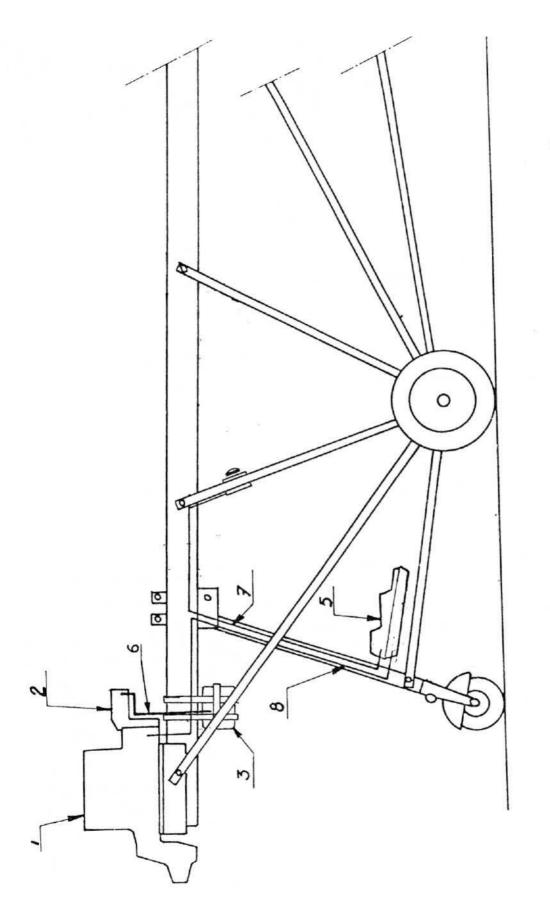
Connexion du 264870

- 2 cables faunes sont a connecter aut 2 cables sortie eclairage du moteur;
- 1 cable laune reste sans connexion :
- 1 cable noir est a connecter au positif de la batterie.

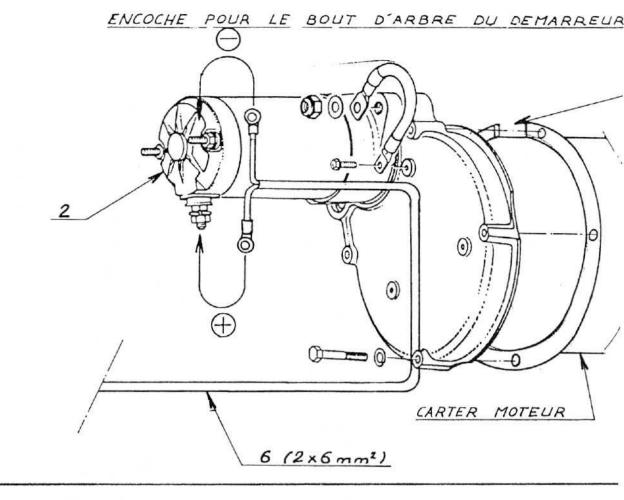
Sur cette ligne prévoir un fusible de 16 A.

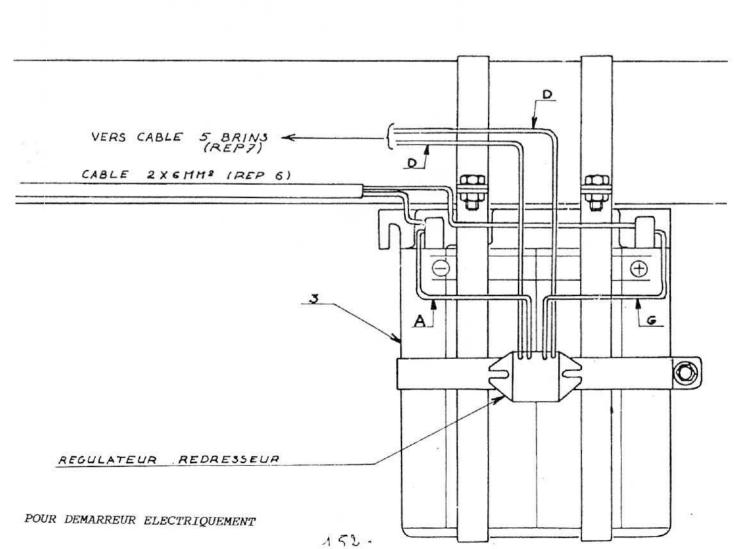
Raccorder le carter du regulateur au moins de la batterie

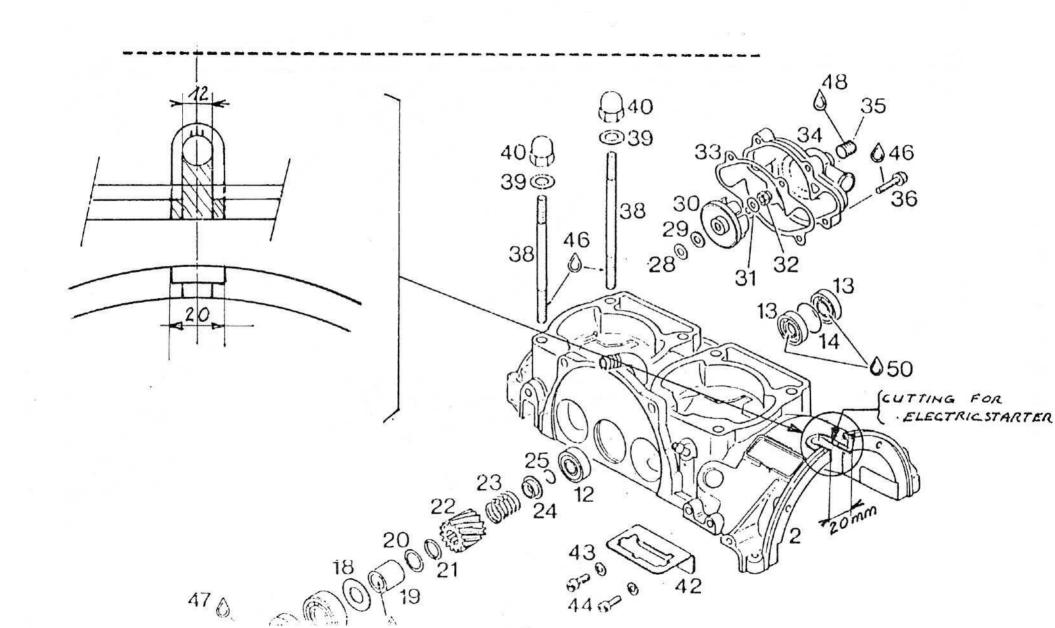
DOUR DEMARREUR ELECTRIQUE UNIQUEMENT

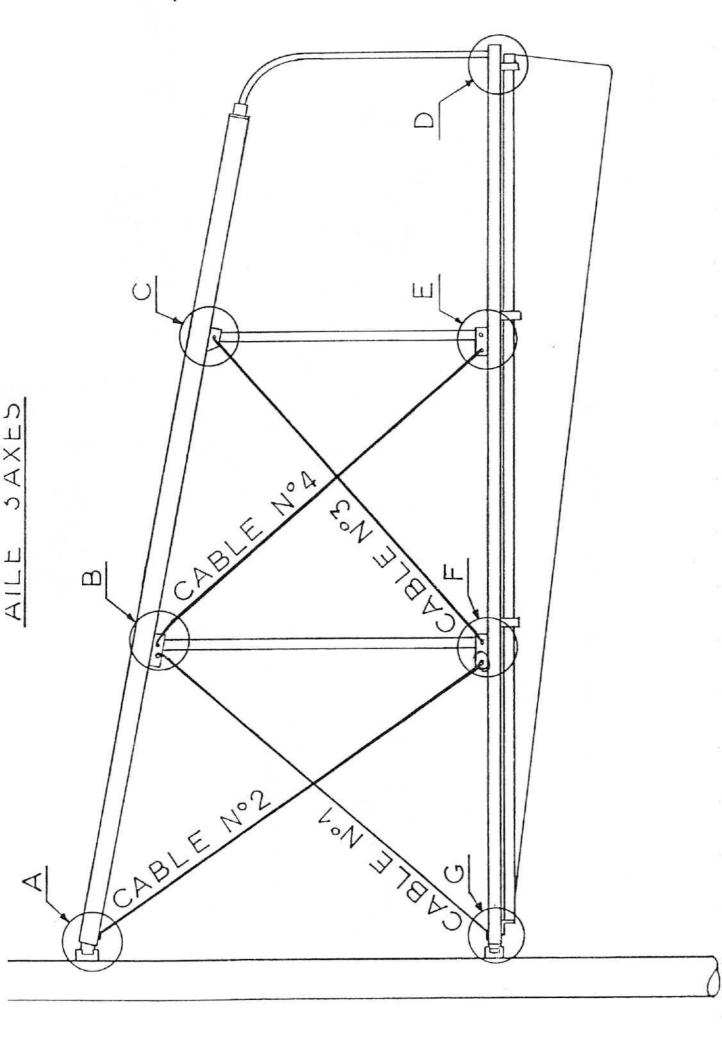


EMPLACEMENT DES ELEMENTS DU CIRCUIT ELECTRIQUE



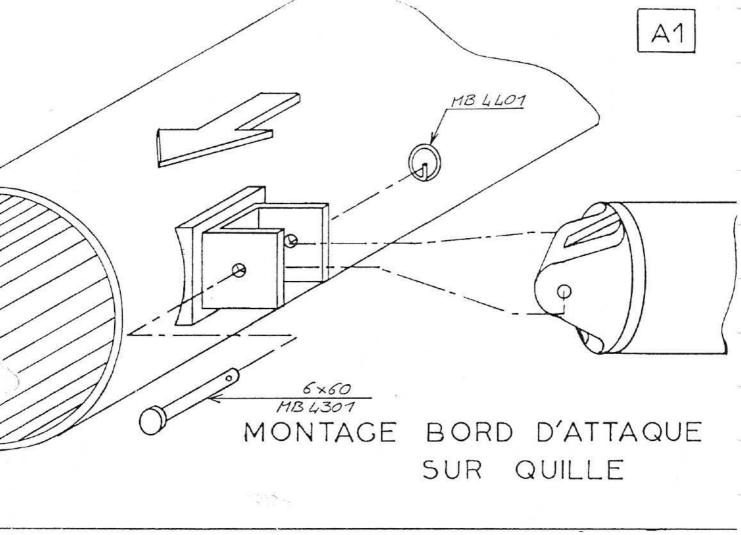




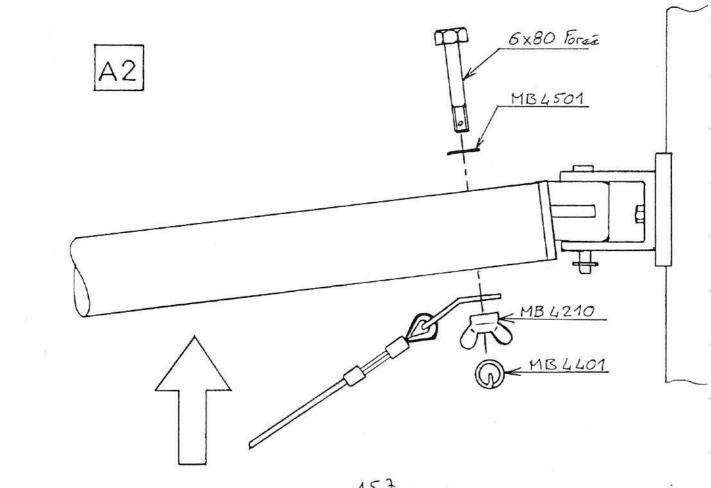


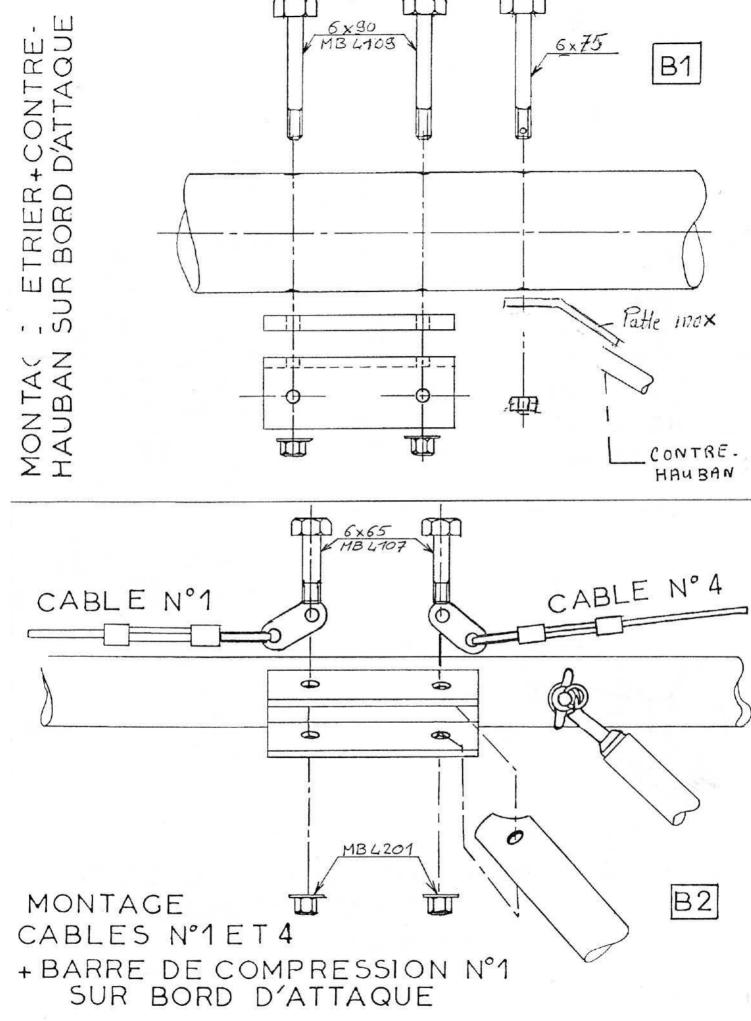
MONTAGE SAUMON + 3"ATTACHE D'AILERON

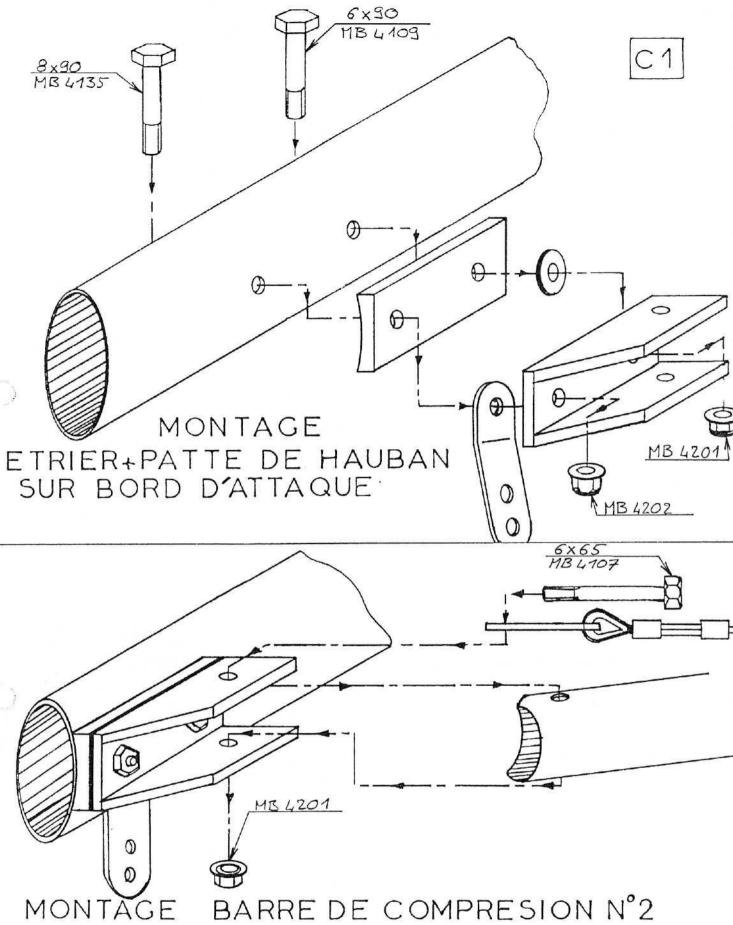
SUR BORD DE FUITE



MONTAGE CABLE N°2 SUR BORD DATTAQUE







BARRE DE COMPRESION N°2 +CABLE N°3 SUR BORD D'ATTAQUE

 C_2

MONTAGE DES AILES

MANCEUVRE No 1

ASSEMBLAGE A

Fixer sur le tube bord d'attaque, une pièce alu (Ref:B 4648) un profil d'appui (Ref:M 4611) et un étrier (M 4602), fixation à l'aide de deux vis 6X85 (MB 4157). (cf. croquis "assemblage A2).

ASSEMBLAGE B

Fixer sur le tube bord d'attaque (Ref:B 2619) un profil d'appui (Ref:M4611) une patte inox (Ref:B 4813) une rondelle plastique (Ref:MB 4709) fixation à l'aide de deux vis 6X90(MB 4109) et deux écrous (MB 4201).

ASSEMBLAGE C

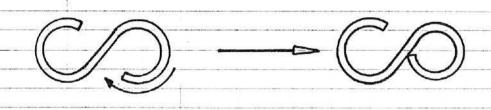
Fixer sur le tube bord d'attaque (Ref:B2619) un profil d'appui (Ref:MB4625), une patte inox (Ref:B4817), une rondelle plastique (Ref:MB 4709) et un étrier biseauté (Ref:B 4849) fixation à l'aide d'une vis 8X95 (Ref:MB 4135) un écrou M8 (Ref:MB 4202) une vis 6X90 (Ref:MB 4109) et un écrou M6 (Ref:MB4201) si la partie lisse de la vis Ø8 est trop longue, mettre des rondelles sous l'écrou. (Cf. croquis "assemblage C").

Manœure Nº10

Tirer la toile gauche et la toile droite vers le centre et cufiler les deux premières lattes (les plus grandes) dans chaque aile et proceder au la cape de la partie centrale

Preparation des crochets de la fermetine centrale

Resserver à la pince une des deux branches des crochets



Nouve une éstienté de sandon sur le premier oullet du rabat de la vaile de droile, enfiler un crochet sur le sandon, repasser le sandon dans le denxieure coillet et reinfiler un crochet sur le sandon, repasser le sandon dans le trainieure ceillet et reinfiler un crochet sur le sandon repeter toporation jusquian bout du rabat.

Proceder de la viene façon pour la partie intrad: de l'aile.

Au Montage de la partie centrale, les crochets uvulis sur le sandow de la voile de droite 5 accrochent dans les centlets de la verle de ganche

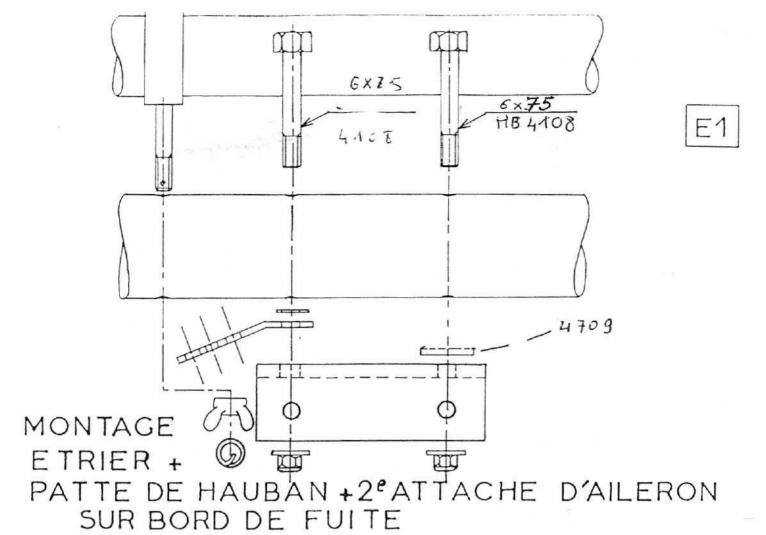
MANOEUVRE No2

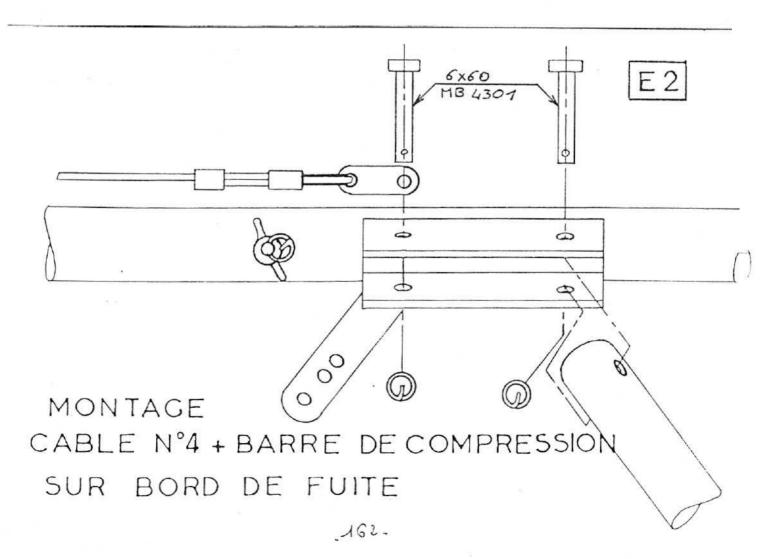
ASSEMBLAGE "E"

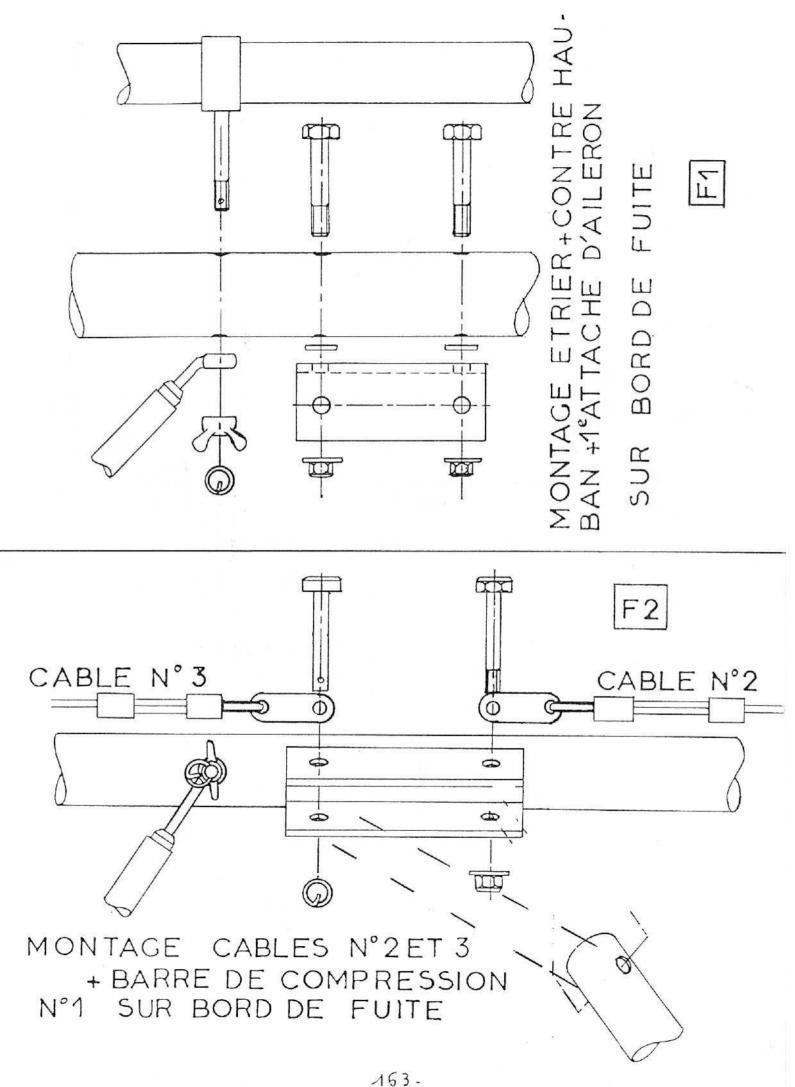
Fixer sur le bord de fuite (Ref:B 2620) dans les trous coté saumon, un étrier (Ref:MB 4602), une patte inox (Ref:B 4818) une coupelle d'appui plastique (Ref:MB 4713) fixation avec deux vis 6X65 (Ref:MB 4107) et deux écrous M6 (Ref:MB 4201) (Cf. croquis assemblage E)

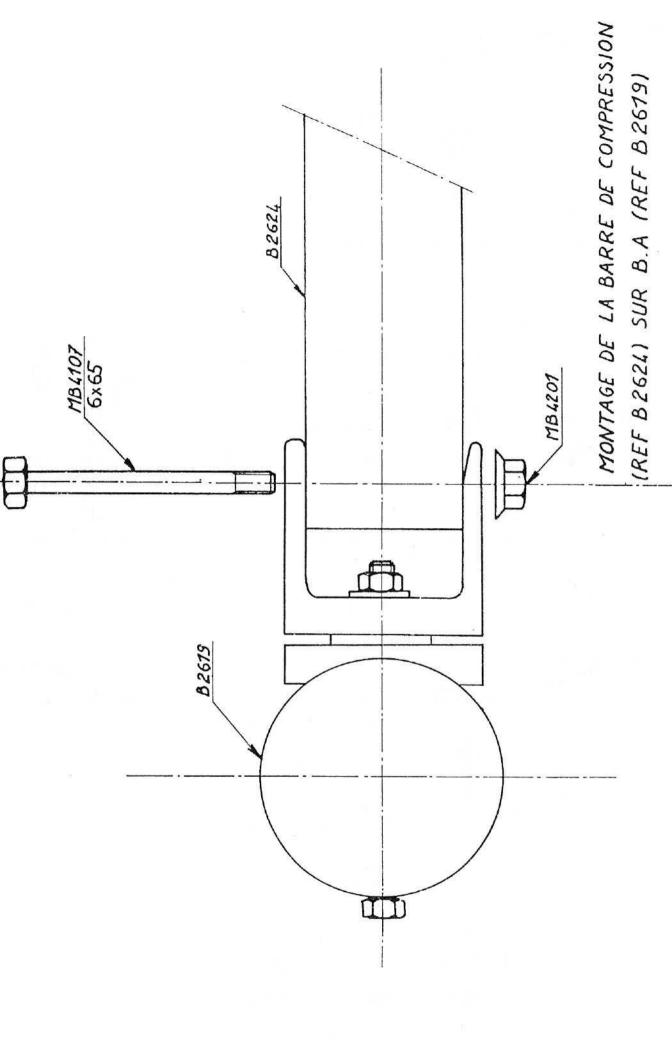
ASSEMBLAGE "F"

Fixer sur le bord de fuite (Ref:B 2620) dans les trous coté quille, un étrier (ref:MB 4602), une patte inox (Ref:B 4814) une coupelle d'appui plastique (Ref:MB 4713) fixation avec deux vis 6X65 (Ref:MB 4107) et deux écrous M6 (Ref:MB 4201). (Cf.croquis assemblage F).









Enfiler le Bord d'attapue ance les cables Nº 1 Nº 2 Nº 3 Nº 4 et les barres de compression dans la voile l'entremité du cable Nº 2 passe dans la Jente Pap 1 de la voile

l'atremite du cable Nº1 se fivera sur le bord de Fuite à l'emplanture sur une mis de fination de l'equeue d'auteron

l'esternité du cable NOZ se fine mu le premier etneis du sord de Frise

l'estremite du cable Nº 4 se fire un le dercrience tron de ce même ettier du sord de fuite l'estremite du cable Nº 4 se fire un le dencrience ettier du bord de Fuits

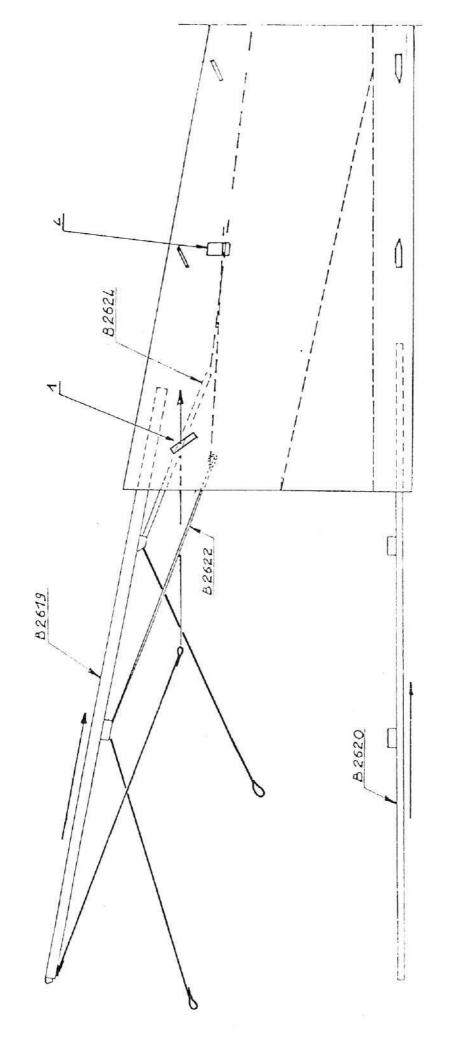
NOTE IMPORTANTE

DANS LA VOILE SE FERA AU SOL, L'AILE ETANT SEPAREE DU FUSELAGE:

(CF CROQUIS MONTAGE DU BORD D'ATTAQUE (REF. B 2619) ET DU BORD DE FUITE
(REF. : B 2620) DANS LA VOILE)

IL EST PLUS FACILE DE MONTER LA STRUCTURE DE L'AILE DU SOL, PUIS DE MONTER L'ASSEMBLAGE SUR LA QUILLE ET DE MONTER LES LATTES ET LE SANDOW CENTRAL, L'AILE POSEE SUR SES HAUBANS;

ENDUIRE LE BA D'AILE D'UN LUBRIFIANT SEC TYPE SILICONE SEC. .



_165.

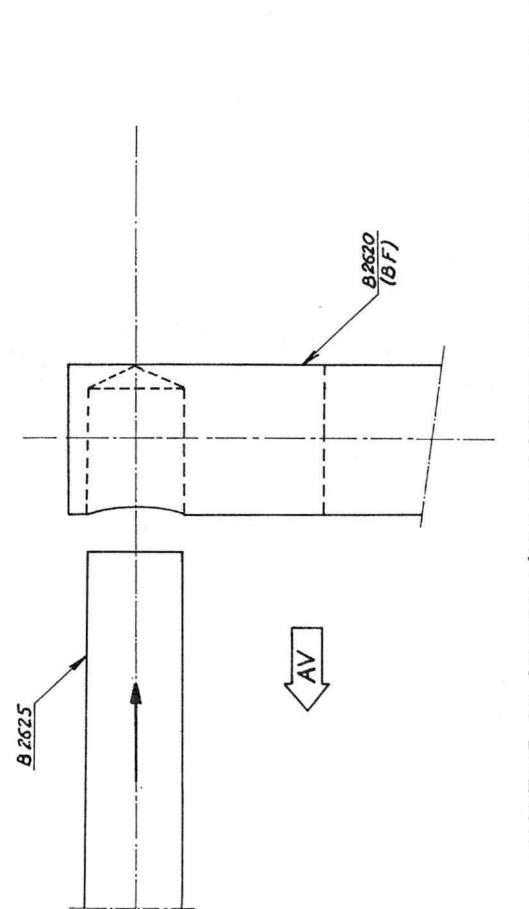
- Monter le saumon d'aile (Ref:B 2625) dans la voile, l'extrémité avant du saumon s'emboite dans la pièce alu de bout de bord d'attaque; l'extrémité arrière du saumon (Ref:B 2625) dans le bord de fuite.

(Cf. montage du saumon B 2625) dans le bord de fuite. -

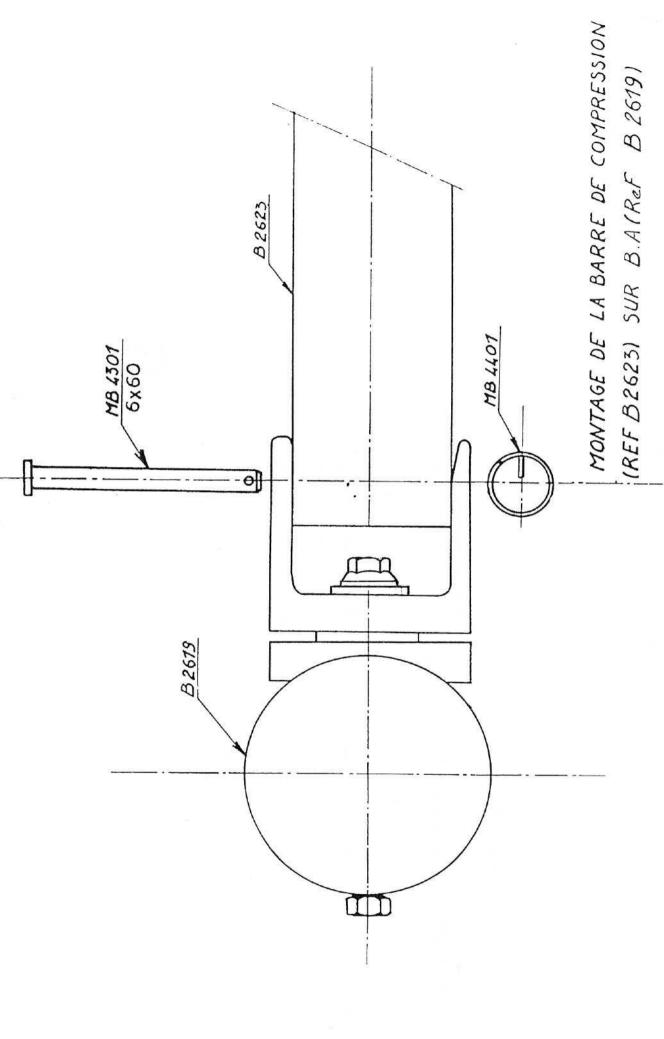
- Monter le tube de compression (Ref:B 2623) sur l'étrier de bord d'attaque, montage avec un axe lisse 6X60 (Ref:MB4301) et un anneau brisé (Ref:MB 4401).

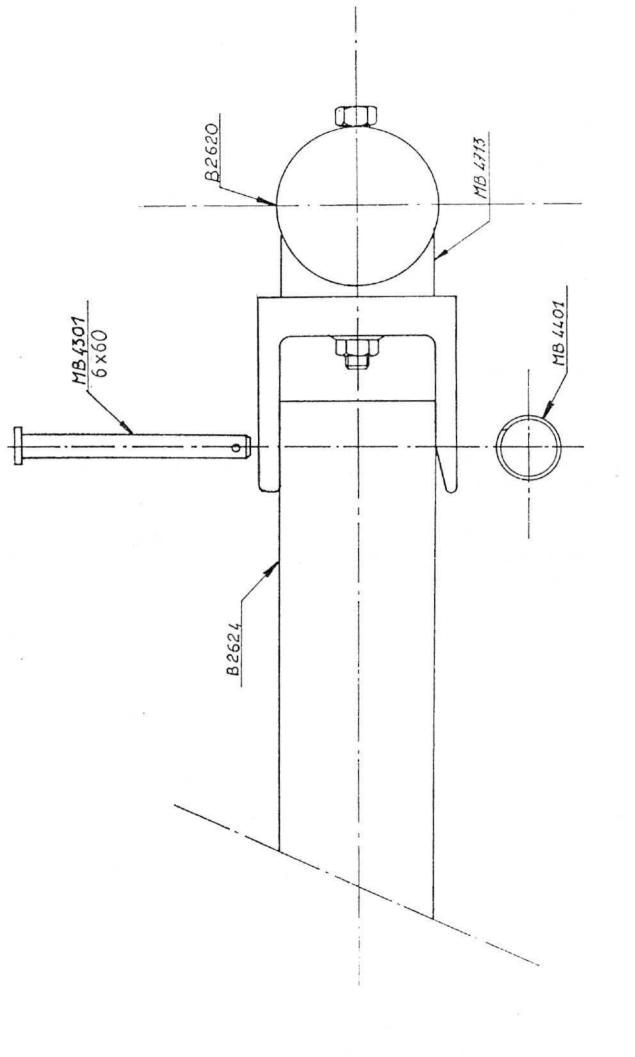
(Cf. croquis montage de la barre de compression Ref:B 2623

sur bord d'attaque Ref:B 2619).



MONTAGE DU SAUMON D'AILE (REF B 2625) DANS LE BORD DE FUITE (REF B 2620)





MANCEUVRE No 5

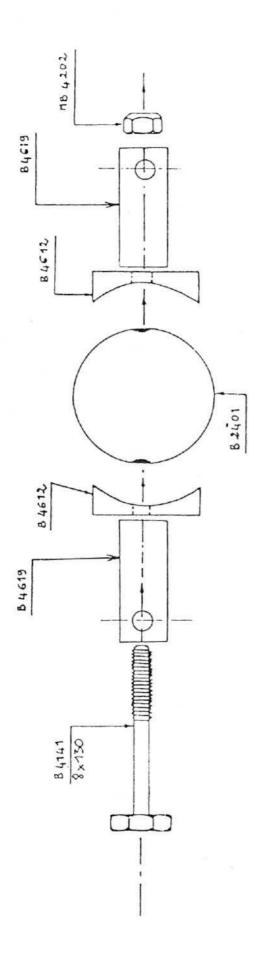
- Monter sur le bord de fuite (cote quille) l'équerre pivot d'aileron (Ref: B 4652), montage avec deux vis 6X 55 (Ref: MB 4 0) et deux écrous M6 (Ref: MB 4201). (Cf. croquis assemblage G2 § 162)

MANOEUVRE No 6

- Monter l'aile sur le fuselage, le bord d'attaque se monte dans l'étrier (Ref:B 4619) assemblage avec un axe lisse 6X60 (Ref:MB 4301) et un anneau brisé (Ref:MB 4401).

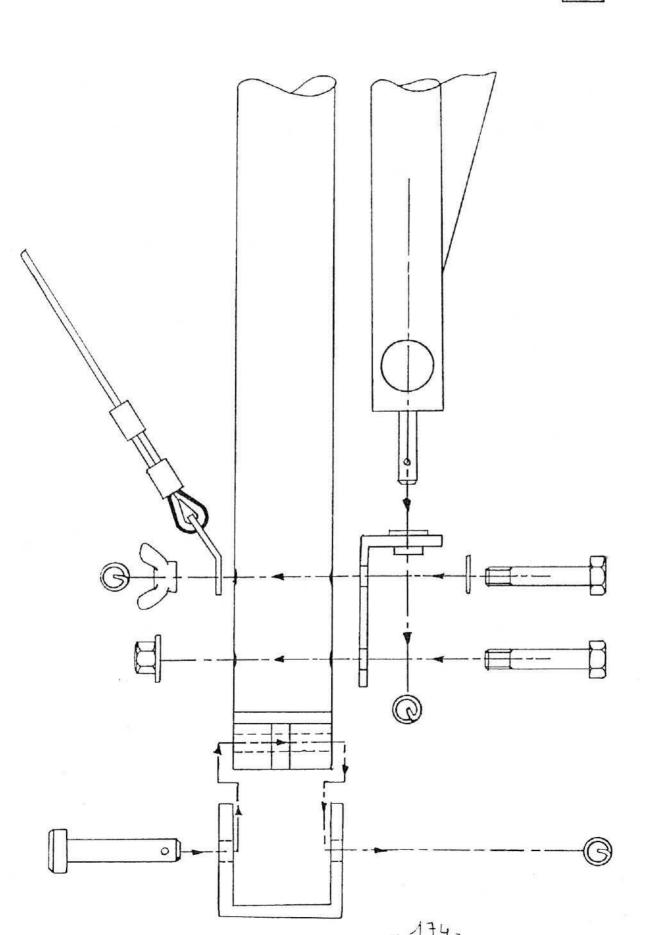
(Cf. assemblage A1 et A2).

Le bord de fuite se monte dans l'étrier (Ref: B 4619) , assemblage avec un axe lisse 6X60 (Ref: MB 4301) et un anneau brisé (Ref: MB4401 (Cf. assemblage G1 et G2).



ASSEMBLAGE 'GA'

G



MANOEUVRE No 7

- Monter les contres haubans avant (Ref:B 2628) et contre haubans arrière (Ref:B 2629) respectivement sur les haubans avant (Ref:B 2626) et les haubans arrières (Ref:B 2627).
- Monter sur les colliers de contre hauban, les pattes inox (Ref:B 4815, B 4816) de compresseur de haubans, fixation à l'aide d'une vis 6X45 (Ref:MB 4103) une vis 6X45 perçée (Ref:B 4222), écrou M6 (MB 4201), un écrou papillon (Ref:MB 4210), un anneau brisé (Ref: MB4401).

(Cf. croquis montage des colliers B 4649 et cotes de fixation).

MANOEUVRE NO 8

- Monter l'aile sur ses haubans avant et arrière (B 2626 et B 2627) et sur ses contre haubans avant (B 2628) et sur ses contre haubans arrière (B 2627).

Lemontage des haubans sur les pattes inox de train principal se fait avec des axes lisses 6X50 (RefB4305) et des anneaux brisés (Ref:MB 4401).

LE montage des haubans sur les pattes d'ailes se fait avec des axes lisses 6X50 (Ref: B 4305) et des anneaux brisés (Ref: MB 4401) les têtes d'axes lisses étant dirigées vers l'avant .

Le montage des contres haubans sur les pattes inox d'aile se fait avec des axes lisses 6X30 (Ref: MB 4303) et des anneaux brisés (Ref: MB 4401).

- Monter les tubes compresseurs de haubans (Ref: B 2630) entre les contre haubans et sur les pattes inox prévues à cet effet.

Le montage se fait avec deux axes lisses 6X30 (Ref: MB 4303) et deux anneaux brisés (Ref: MB 4401).

(Cf. croquis montage du collier de contre hauban (B 4649)

et du compresseur de haubans (B 2630).

MANOEUVRE N°9

ENTOILAGE DES AILERONS

Enduire le bord d'attaque et le bord de fuite d'aileron avec un lubrifiant (type silicone par exemple).

Rabattre les vis de fixation de palier vers l'intérieur de l'aileron.

Nouer le sandow de fermeture sur un oeillet de rabat.

Enfiler la toile sur l'armature et tendre l'enveloppe en la poussant vers l'extrémité coté saumon, puis passer le sandow dans les oeillets de rabat supérieur et inférieur, tendre fortement le sandow et terminer en nouant le sandow sur l'armature.

Pousser une dernière fois la toile pour parfaire la tension et fermer le rabat avec le velcro (la fermeture du rabat doit être sur le coté intrados de l'aileron).

Sortir les vis de fixation des paliers de la toile et fermer les rabats.

NB

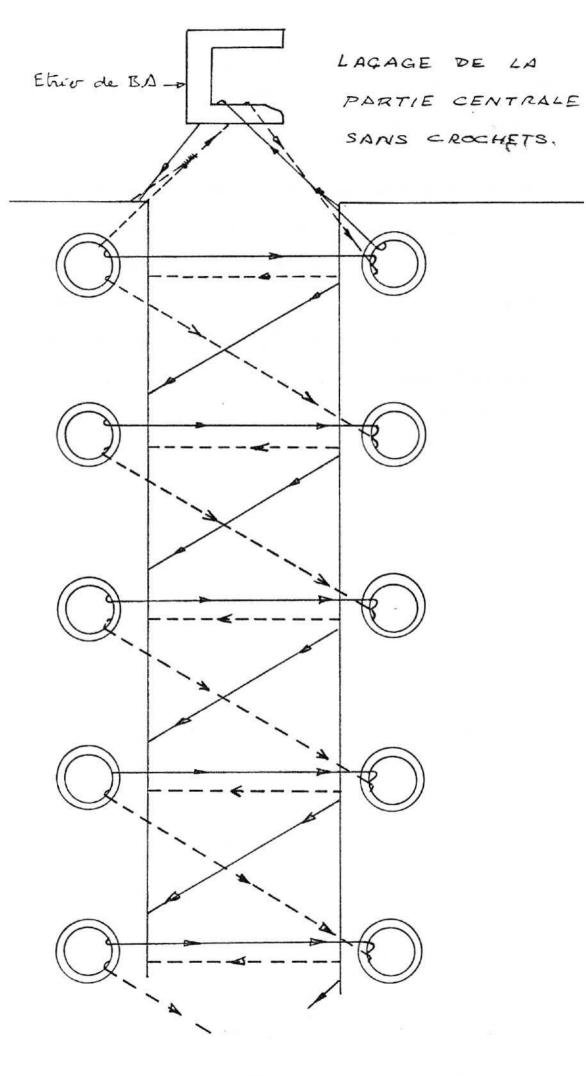
L'opération ne peut se faire si les leviers de commande d'aileron sont montés sur l'aileron.

Les petits rabats de tissu de bord de fuite d'aileron doivent être sur le milieu du profil aluminium pour s'orienter dans le prolongement du profil d'aileron.

A défaut, ils doivent être orientés tous les deux soit vers le haut, soit vers le bas sinon en vol (appareil aurait une légère tendance à dévier vers la droite ou vers la gauche

Tendre	le sandou	moderement	· et	eufiler	les
lattes d	l'aile				

pour les lattes de la première moitié de l'aile, (ciutage important | il est unement conseillet d'enduire ces lattes de lubrifiant silicone et d'en pousser la pointe vers le hant les du passage dans le loureau pour eniter les decluirmes.



une fois les lattes mises en place, retendre le sandow central et refermer les rabats avec le velcro.

NB :

Lors du premier montage il est possible que les rabats ne se chevauchent pas parfaitement, la toile étant neuve, celle-çi doit se détendre un peu.

Ce premier lagage se fera avec une tension moderie, a premier lagage assure une unise en place des deux voiles

Apres la cape, proceder au montage des lattes dans leur Jouvreau, au prealable et au possible enduire les lattes d'un lubrifiant sec l'ype silicone

attention aux grandes lattes, leur cultage important provoque un montage un peu plus du que les lattes moyennes et petites il viest pas inutile d'accompagner le passage de la latte en poussant la pointe mens le hant pour la soulager de la tension.

MANOEUVRE N

Monter l'aileron sur le bord de fuite. Les vis de fixation de paliers s'emboitent dans les trous Ø6mm du bord de fuite (fixation avec des écrous papillon Ref:MB 4210 et des anneaux brisés Ref:MB 4401).

Il n'est pas néçéssaire de serrer à fond l'écrou papillon le palier peut suivre les légères déformations du bord de fuite.

l'autoulation sur l'equevre d'aileron se fait mu la partir lisse de la mis d'immobilisation du Tube de commande d'aileron passez ensuite un amean brisé dans le tron diametral.

MANDEUVRE NO 10

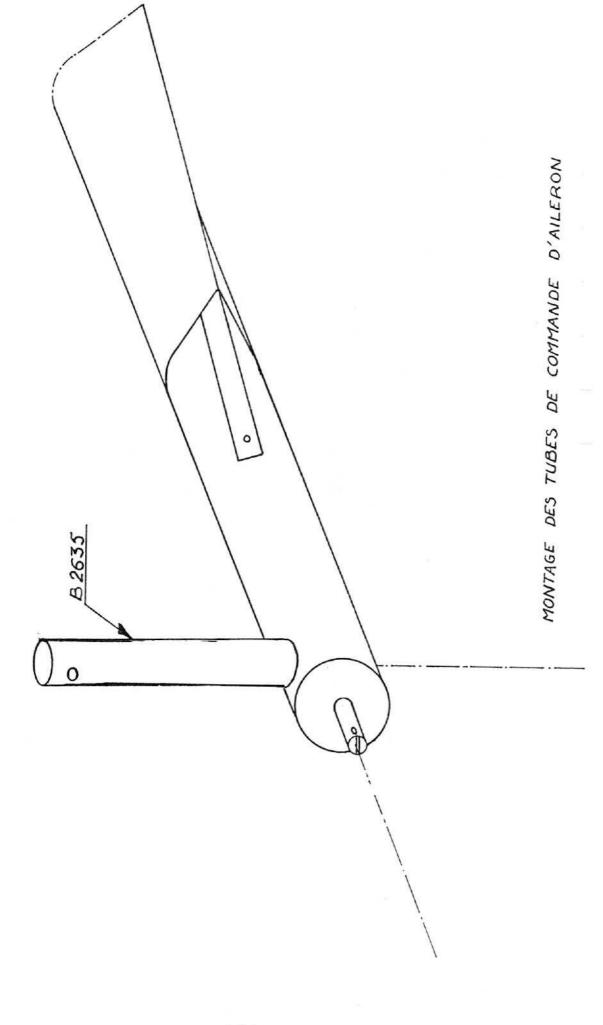
Montage des tubes de commande d'aileron.

-le tube de commande d'aileron est monté sur l'aileron et immobilisé par un ave le transsant et misse dans le nanonar de bord d'attaque d'aileron.

diametral pour le passage d'un anneau de securite.

NB

lors du montage de l'aileron sur le bord de fuite de l'aile, prenez soin de graisser cet axe lisse.



Montage de la commande d'aileron.

les ailveans se commandent par l'informediair des teleflex, de la plaque prinotante et de ses hielettes de rennai

le Montage des Telefer sur les manches et sur la plaque printante à de fair au chapitre "Montage de la daible commande"

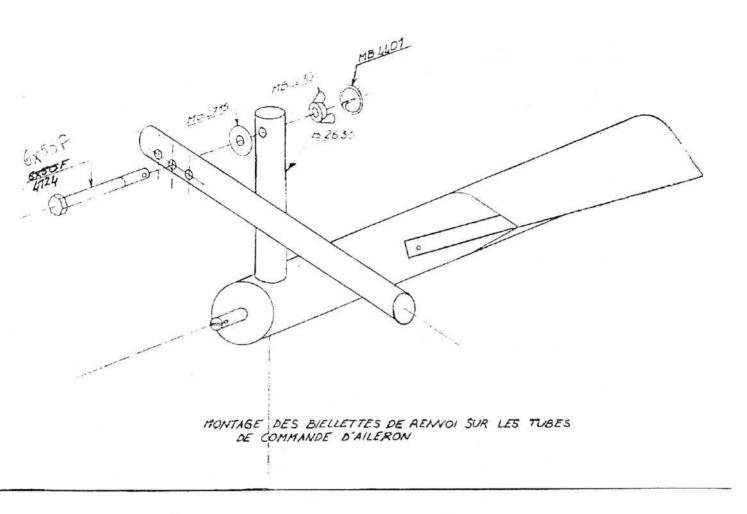
Montage des triclettes de renvois sur les tabes de commande d'ailcron.

les triclettes se montent sur les tutes de commande d'aileren ance des mis 6x50 bont Fere + rondelle line plastique + ecron papillon + anneau brise

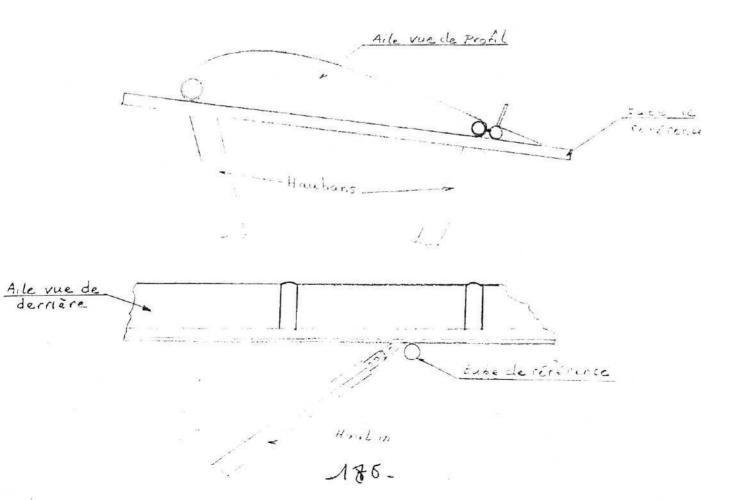
Pieces Necesshipes

- _ 2 Vis 6 x 50 F (4124)
- 2 Rondelles fines en plastique (MB 4715)
- _ 2 Forons papiron (ME 4210)
- _2 Ameana prises (MB 4401),

le conage standara se fair en montant a mis de 6x50 au tou du milieu



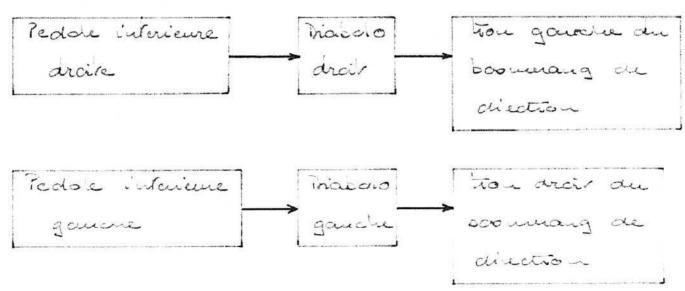
REGLAGE DES AILERONS



MONTAGE DES CARLES DE D'RECTION

Dans les trous Touandes \$6 du hant des pédales n'énieures de diectron, monte une mis 6x25 sur lapuelle nous aurez monté une entetaire aluminion, one rondèle métallique \$6 (Pef MB 4501) et une entre d'un cable de diectron.

- le cable montet sur la pédole intérieure droire, passe sous le oriabolo central droir et va se line sur le boonnamp (triangle) de la gonnerne de direction coté ganche
- le cable monte sur la pédale interiure ganche, passe sons le diabolo central ganche et va se liber sur le boonnant, triangle, de la gonnone de direction coté droit



NB IMPORTANT

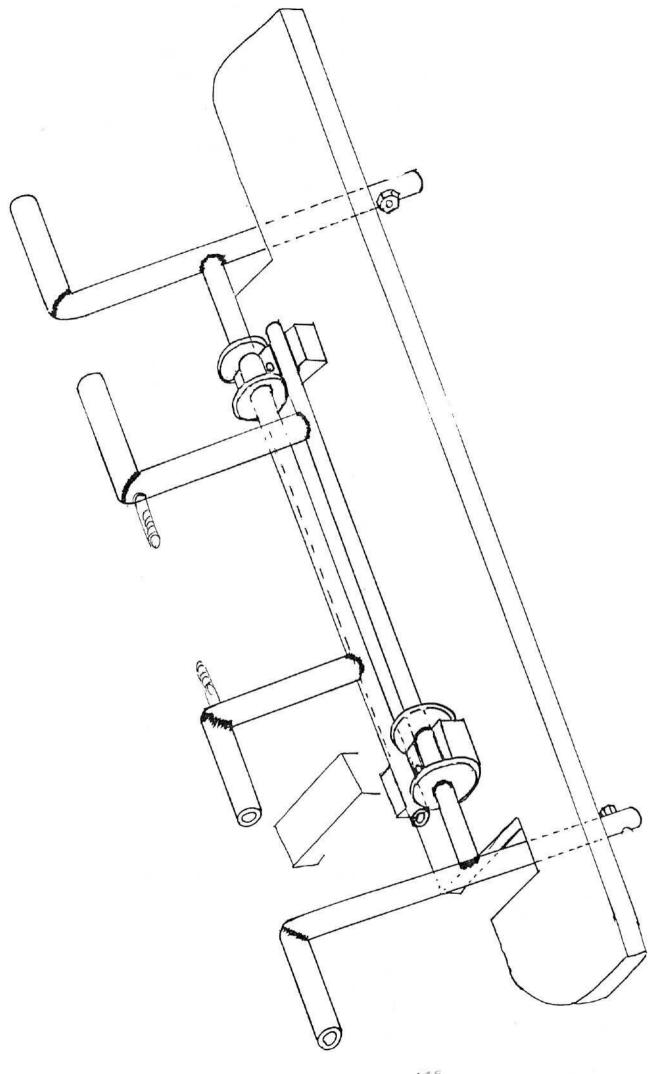
les cables de chiection sont craises.
Voullez bien que un appunjant sur la pédole de ganche la gounne procte au cole ganche et innersement.

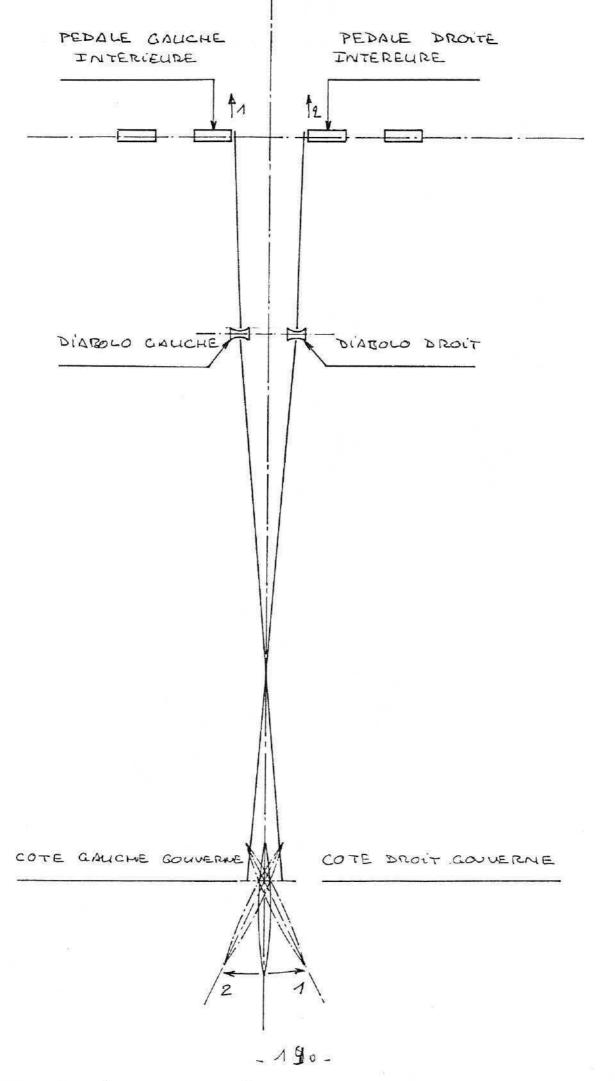
PIECES NECESSMIRES

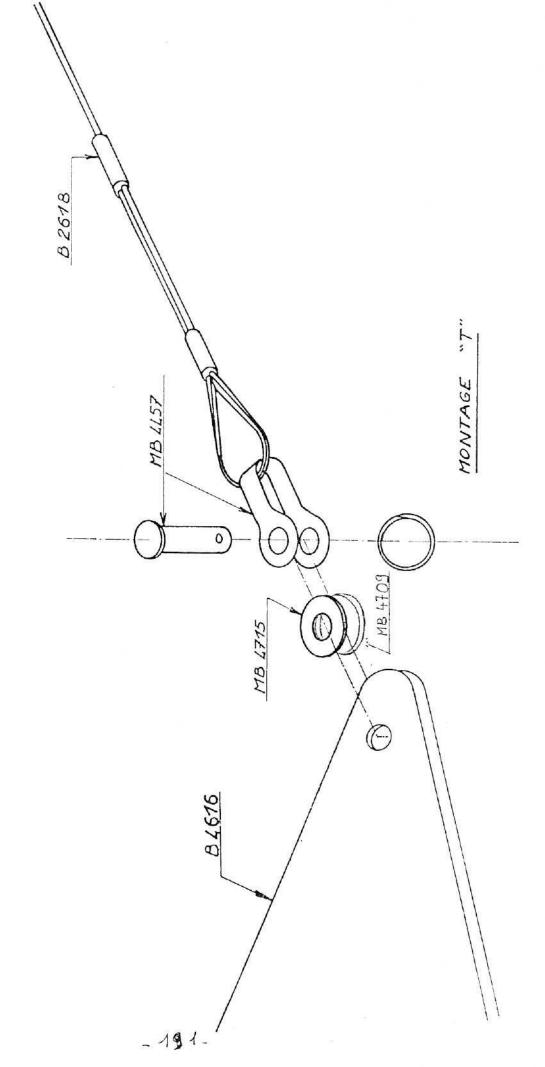
- -2 Vis 6x25 (Ref 4100)
- 2 Enlictaises aluminion & Est 8 mm & Int 6 mm Ep 6m -
- _ 2 Ronaelles \$6 (Ref MB 4501)
- 2 Coubles de Diectron
- _ 2 Maulles (Tef MB 4457)
- _ 2 Ronaelles plastique lines (Ref MB 4715)
- 2 Rondelles plantique es 3 mm (Ref MIS4709)

Montage des cardes sur le Boomerang de direction

les cables de direction se montent sur le boomes de direction auce des manifes (Ref MB 4457). glisser entre chaque manife et le triangle de la gonnome une romaelle plastique ep 3 min et une rondere fine ep 1 mm.







REGLAGE COMPLEMENTAIRE

Lors du premier vol en palier au régime de croisière et avec les fletners de profondeur réglés juste pour compenser le supplément de poids de la gouverne de profondeur grande surface, il peut apparaître, compte tenu de la fabrication manuelle des voiles un léger effet piqueur ou cabreur, ces effet peut être atténué en modifiant légèrement le calage des ailerons vers le bas (si effet cabreur) ou vers le haut (si effet piqueur)

MONTAGE DE L'ACCOUDOIR CENTRAL

L'accoudoir central (plaque de plexi transparente) se cintre et se coince entre les 2 sièges en couvrant le système de renvoi de profondeur. Les ceintures de sécurité abdominales passent dans les gros trous prévus à cet effet.

Fixation avec des colliers plastiques.

MONTAGE DES HELICES BOIS

Positionner correctement l'hélice sur son support et conformément aux consignes du manuel moteur ou avion, procéder au serrage des vis dans l'ordre corres-pondant au schéma ci-dessous.



Le torquage d'effectue dans l'ordre suivant :

A: 1-3-4-2.

B: 1-4-2-5-3-6.

Couple de serrage :

Premier montage hélice neuve :

Vis de 6 mm ou 1/4 de pouce 1,5 mdaN

- 8 mm ou 5/16 - 2 mdaN

Montages suivants :

Vis de 6 mm ou 1/4 de pouce 1 mdaN

- 8 mm ou 5/16 - 1,5 mdaN

Contrôle du montage : (vérification du voile hélice).

- Prendre une référence fixe extérieure au G.M.P.
- Choisir arbitrairement une pale.
- Placer la référence fixe contre l'extrémité de cette pale.
- Faire faire un demi tour à l'hélice.
- L'extrémité de l'autre pale doit se situer dans une fourchette de 0 à 6 m
- Dans le cas de dépassement de tolérance, ne pas mettre le moteur en fonc--tionnement et en rechercher la cause.

Un écart de plus de 6mm peut signifier :

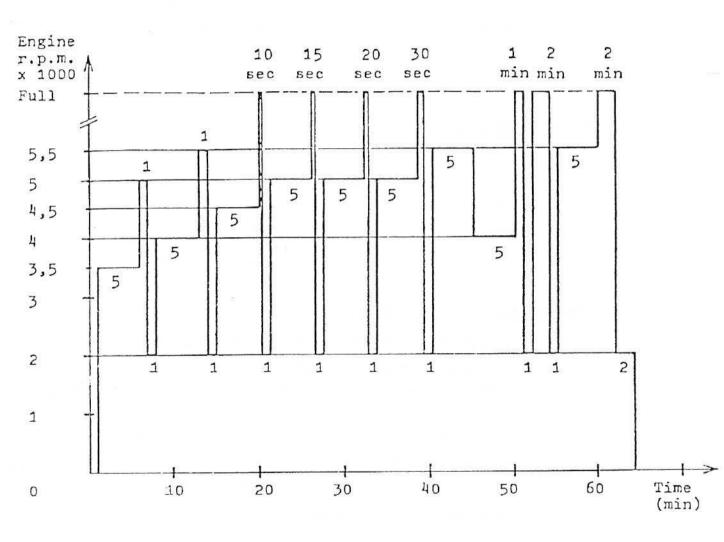
- que le montage de l'hélice est incorrect.
- que l'axe moteur a du faux rond.
- que l'hélice est voilée : nous réexpédier l'hélice pour vérification.

Freinage des vis de fixation :

Se reporter au manuel moteur.

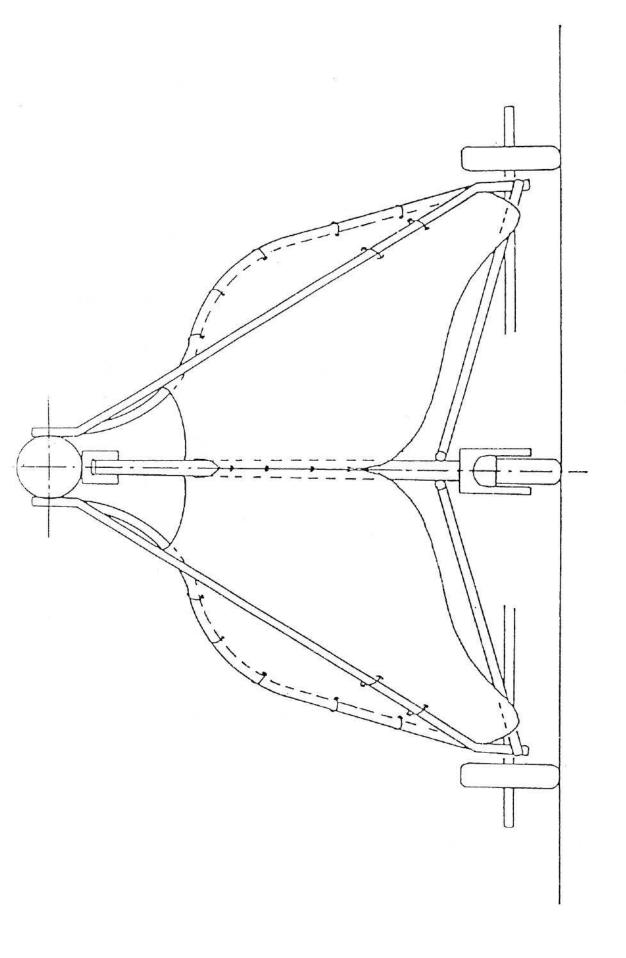


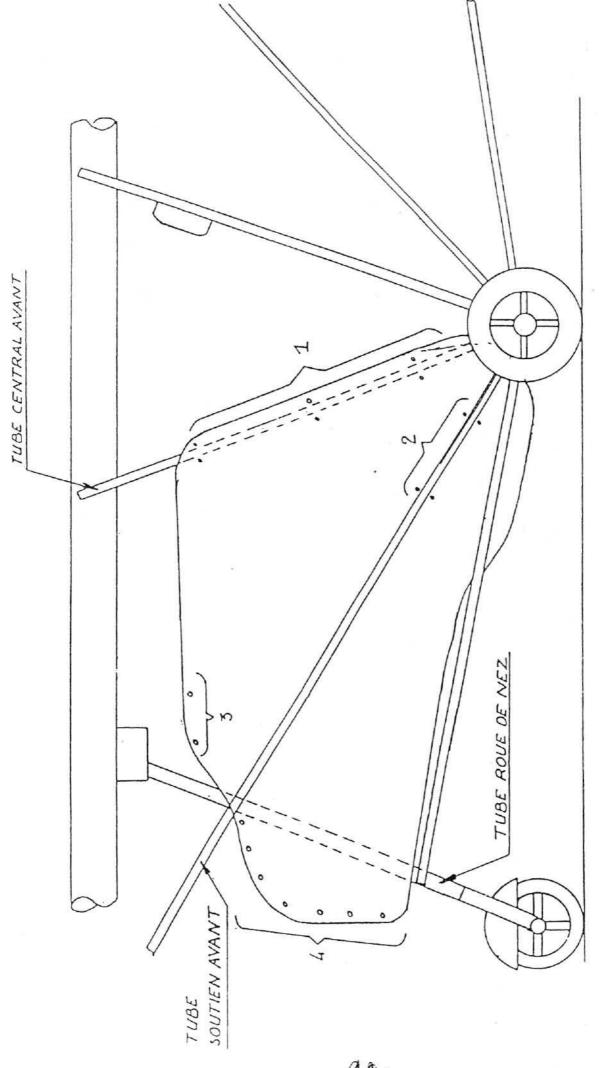
462 et 532



MUNTAGE DU PARE BRISE BIPLACE

- Commencer à fixer le pare-brise aux tubes centraux avant.
- 2 Fixer le pare-brise aux tubes soutien avant
- Fixer le pare-brise en lui donnant sa forme, près du tube de roue de nez.
- Fixer la pointe du pare-brise et finir la pointe avec du collant transparent.





.90c.

FERMETURE ARRIÈRE

NOTICE DE MONTAGE

TOTLE DE FUSELAGE À LACAGE

SUR EUROPA II

OPERATIONS PREALABLES :

- Démonter le tube de profondeur
- Démonter les câbles d'ailerons au niveau des tubes d'ailerons
- Enlever les appui-têtes

MANOEUVRE Nº 1 :

Installer l'armature de support suivant le schéma A

PIECES NECESSAIRES :

- 1 TOILE DE FUSELAGE
- 1 transversale avant
- 2 côtés horizontaux
- 1 montant avant
- 1 montant arrière
- 4 colliers métalliques 29-47 (MB 4468)
- 4 vis 4 X 20 (MB 4176)
- 4 écrous M4 / M5 4204)
- . Mousse protectrice Ø10 intérieur long. 4,6 mètres
- . Mousse protectrice Ø28 intérieur long. 5 mètres
 - " " \$28 " " 4 "

MANOEUVRE N° 2 :

Mise en place de la toile (schéma B)

- 1) Présenter la voile sur les tubes empennage, puis refermer provisoirement à l'aide de la bande Velcro sur le flanc gauche.
- 2) Mettre en place le laçage de la toile suivant l'ordre ci-dessous :
 - a) Liaison toile-plancher du carénage
 - b) Cloison intérieure (à l'aide des Velcros)
 - c) Laçage de la toile sur le flanc gauche (d'arrière en avant)
 - d) Le laçage du rabat recouvrant les tubes de support fuselage centraux arrières (Ref. B 2405) (de haut en bas) des 2 cotés de l'appareil.

• Valition à varieur la topostion de la toile sur l'armature, puis procéder aux vijus que la regerne procédent susqu'à l'édent le district l'un étai le surface correct.

ATTENTION : Ne pas tendre exagérément le laçage sous peine de déformer l'armature.

Files whose in the first de fuselage avec sandows

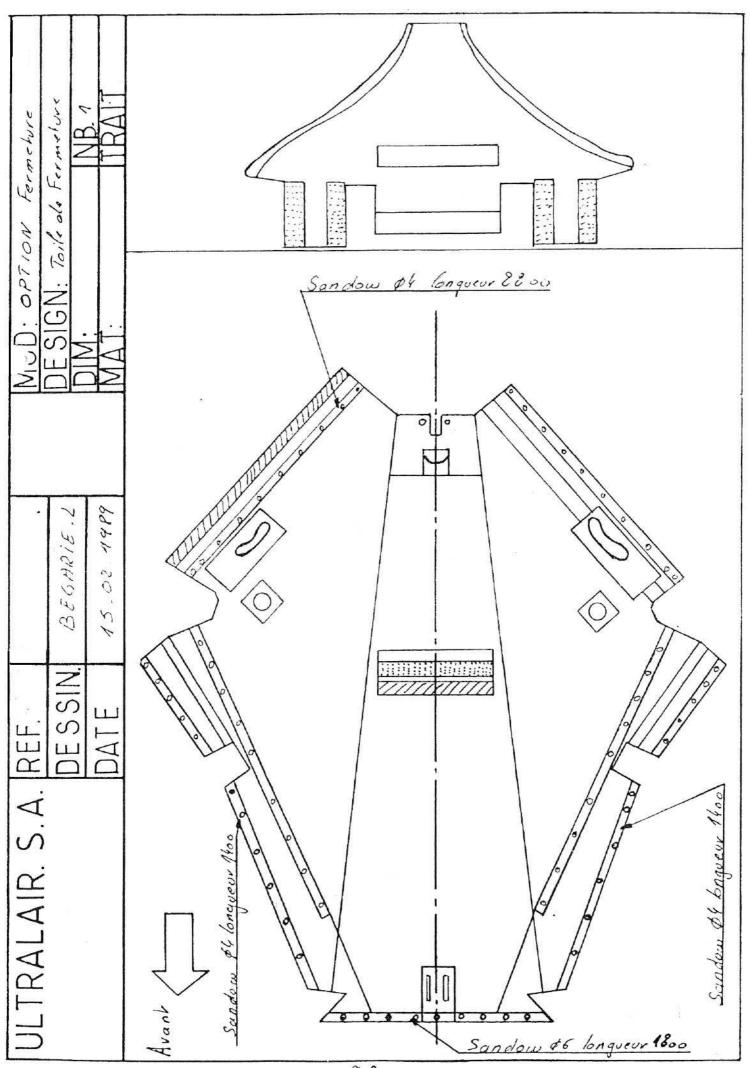
MANOEUVRE Nº3

- It remains to the two profondeur en le faisant passer prole soufflet prévious $x \mapsto x$ effet dans to thie.
- 21 rebranche: les carles d'ailerons après les avoir passés dans la fente prévuliant la toile.
- ATTENTION : Vérifier que les gouvernes agissent dans le bon sens (ailerons) et que la toile se gène pas la manoeuvre des commandes de gouvernes.

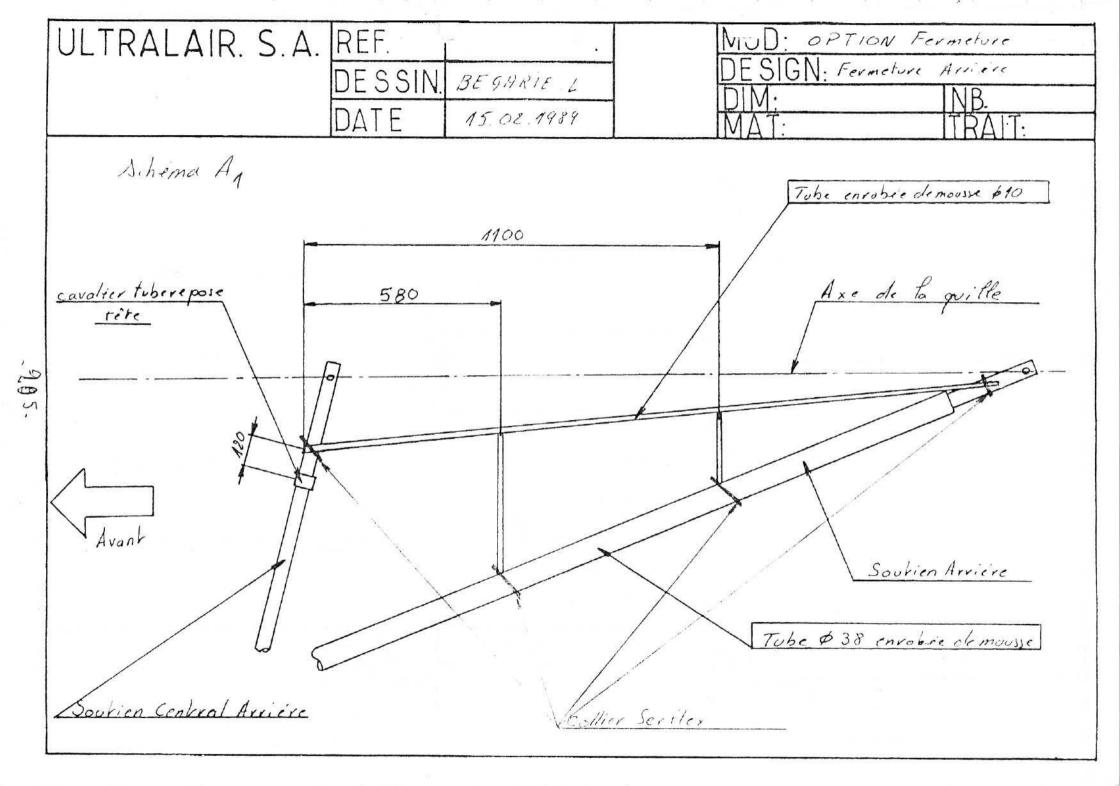
MANGEUVRE N°4

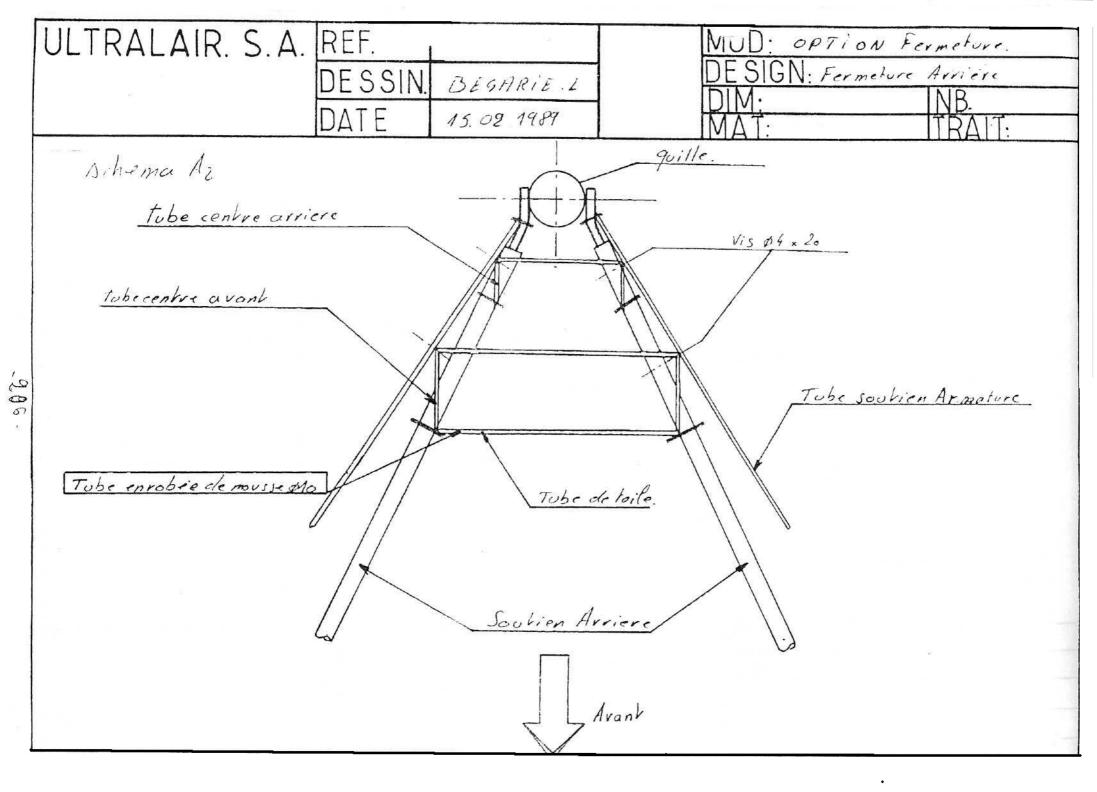
I stionner la closson d'habitacle à l'aide des velcros puis remettre les appus-têtes.

00000000000000000000



-284-





CARENAGE

NOTICE DE MONTAGE DE CARENAGE

EUROPA II

Opérations préalables :

- Descendre le ou les starters au niveau de la partie coudée du tube avant (B 2402) s'ils sont placés au dessus du cokpit.
- Enlever l'ancien pare-brise
- Enlever les anciennes manettes des gaz et les butées d'accélérateur puis raccourcir le tube accélérateur à la côte : 1130 mm.
- Démonter le cas échéant, le garde boue de la roue avant.
- Démonter les biellettes reliant le palonnier au tube de roue avant.

MANOEUVRE Nº 1

MONTAGE DES MANETTES DE GAZ INTERIEURES

Mettre en place le tube accélérateur raccourci suivant le schéma "A" Après le montage complet du carénage, il sera nécessaire de positionner les colliers MB 4453afin qu'ils puissent jouer leur rôle de butée d'accélérateur(plein réduit).

Pièces nécessaires :

2 manettes des gaz cintrées,

4 colliers métalliques MB 4453 Ø 14

2 rondelles MB 4501 Ø 6

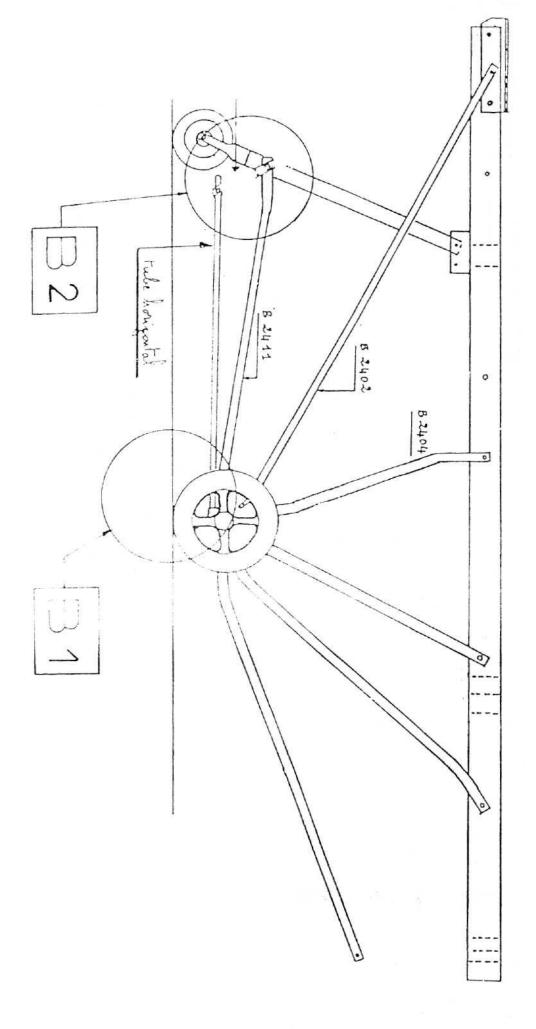
2 vis 6 x 45 MB 4103

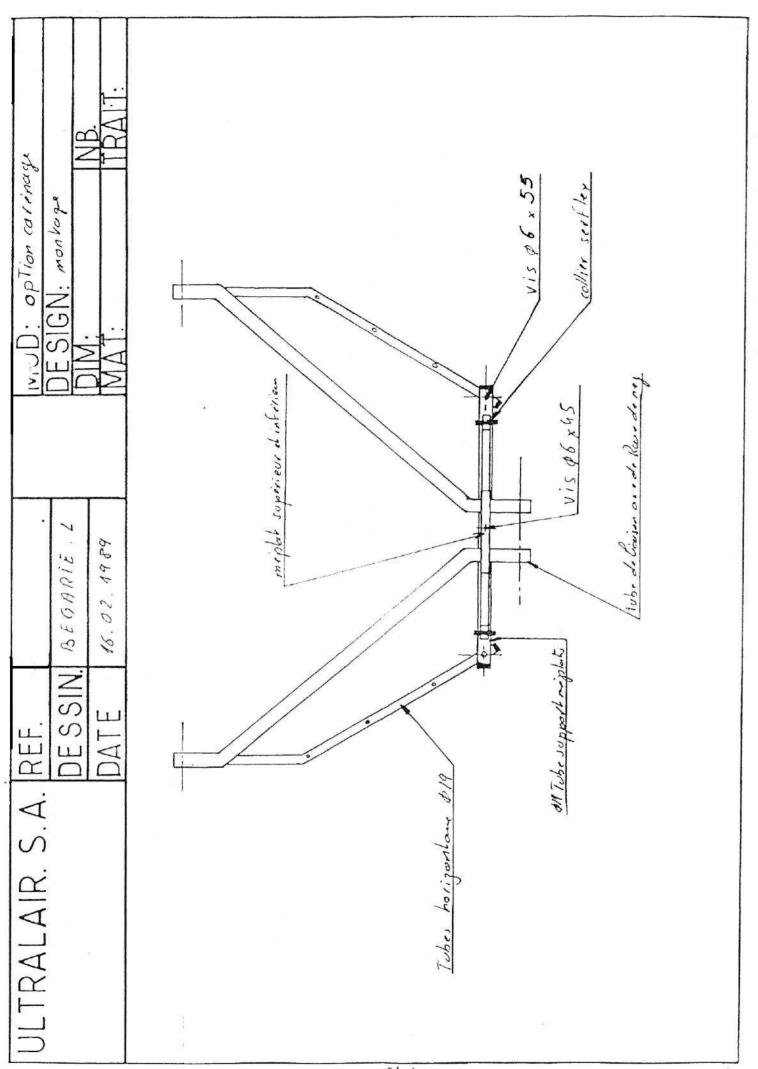
2 écrous MB 4201

MANOEUVRE Nº2 :

MONTAGE DES TUBES SUPPORT (Schéma B)

1) l'ixer les 2 tubes horizontaux aux emplacements restés libres sur les étriers B4608 (Voir montage B1), monter les 2 tubes verticaux sur le tube de fourche à la jonction avec les tubes B2411.





MANOEUVRE N°5 :

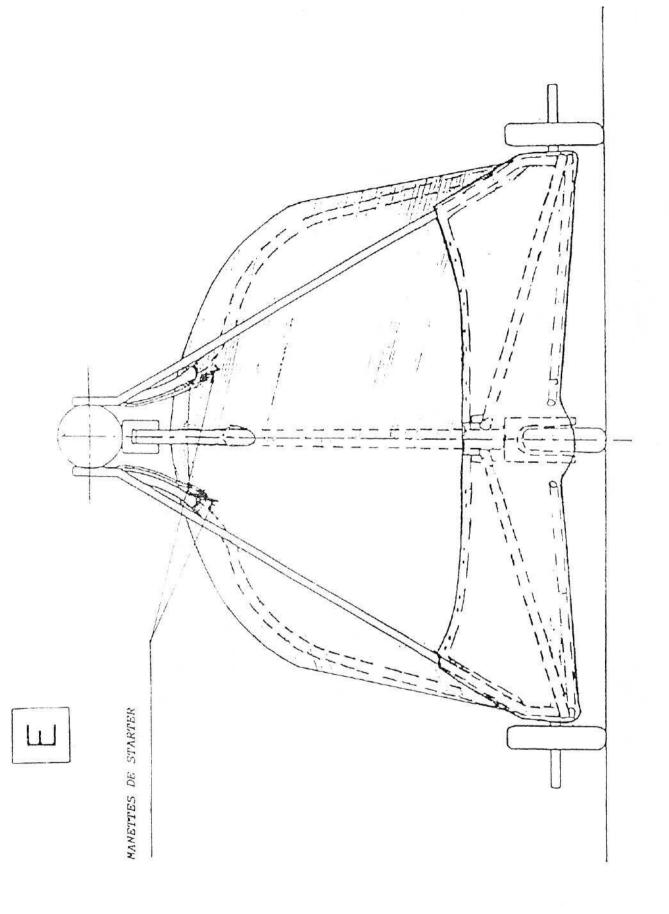
MONTAGE DU PARE-BRISE SPECIAL CARENAGE (voir montage E)

- 1) Présenter successivement les deux demi pare-brise en prenant soin de bien loger les tubes support de fuselage central avant (B 2404) et les gaines de starters dans les ouvertures prévues.
- 2) Fixer les deux demi pare-brises entre eux en commençant par l'avant puis en remontant vers l'arrière au moyen de liens plastiques, le pare-brise ne doit pas être au contact du tube de fourche avant.
- 3) Fixer le pare-brise sur les tubes de fuselage avant (B2404) en s'assurant qu'il reste bien au contact du carénage.
- 4) Achever le montage par la fixation du pare-brise sur le carénage et sur les tubes support fuselage avant (B 2402).
- CONSEIL: Lors de la fixation du pare-brise, il est préférable de ne serrer définitivement les liens plastiques que lorsque l'ensemble de ces derniers ont été mis en place et que la position souhaitée du pare-brise à bien été repérée.
- 5) Fixer le carénage et le pare-brise ensemble à l'aide de 8 liens plastiques comme précisé sur le schéma D (4 de chaque côté). Pièces nécessaires :

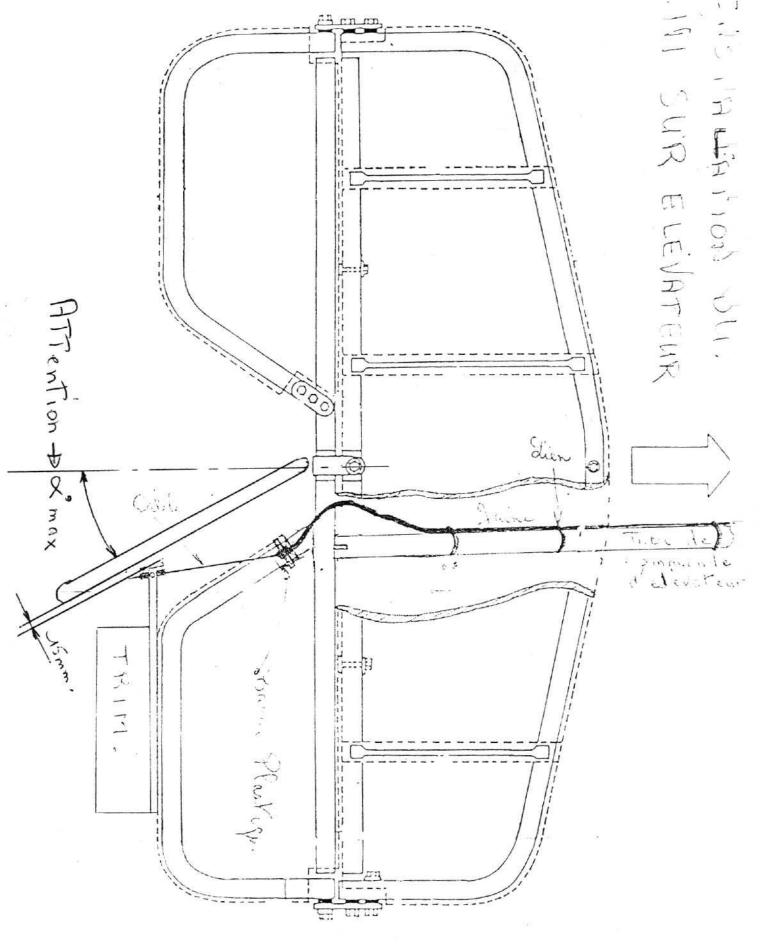
2 demi pare-brises 34 liens plastiques largeur 300 (MB 4711).

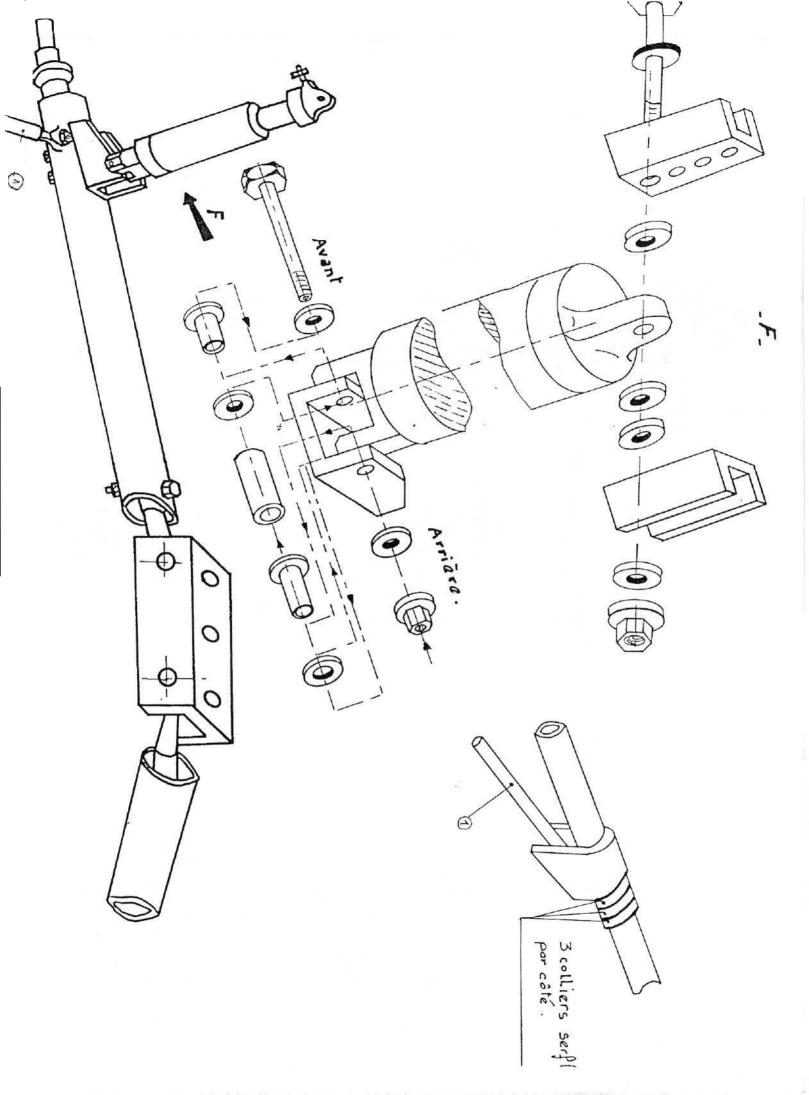
N.B. Ne jamais assembler le pare-brise avec des boulons, mais seulement avec des liens plastiques, afin de permettre la dilatation de sa matière.

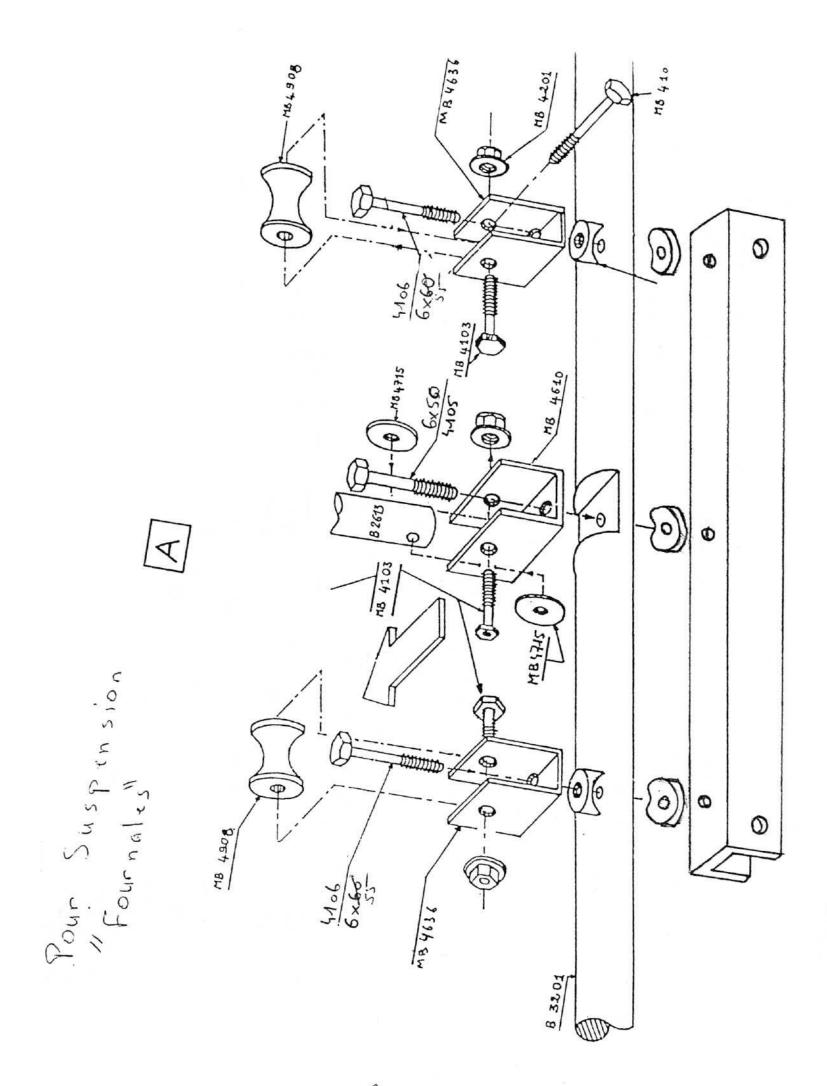
N.D. Ophon Carringe DESIGN: Montey. DIM: MAT: INB.	p 5 x 35 Dry Filthery
ULTRALAIR, S.A. REF. DESSIN BEGANIE L DATE 11 02 1989	The design accde lawdyn The design accde lawdyn Meple suprat referency forwards The suprat

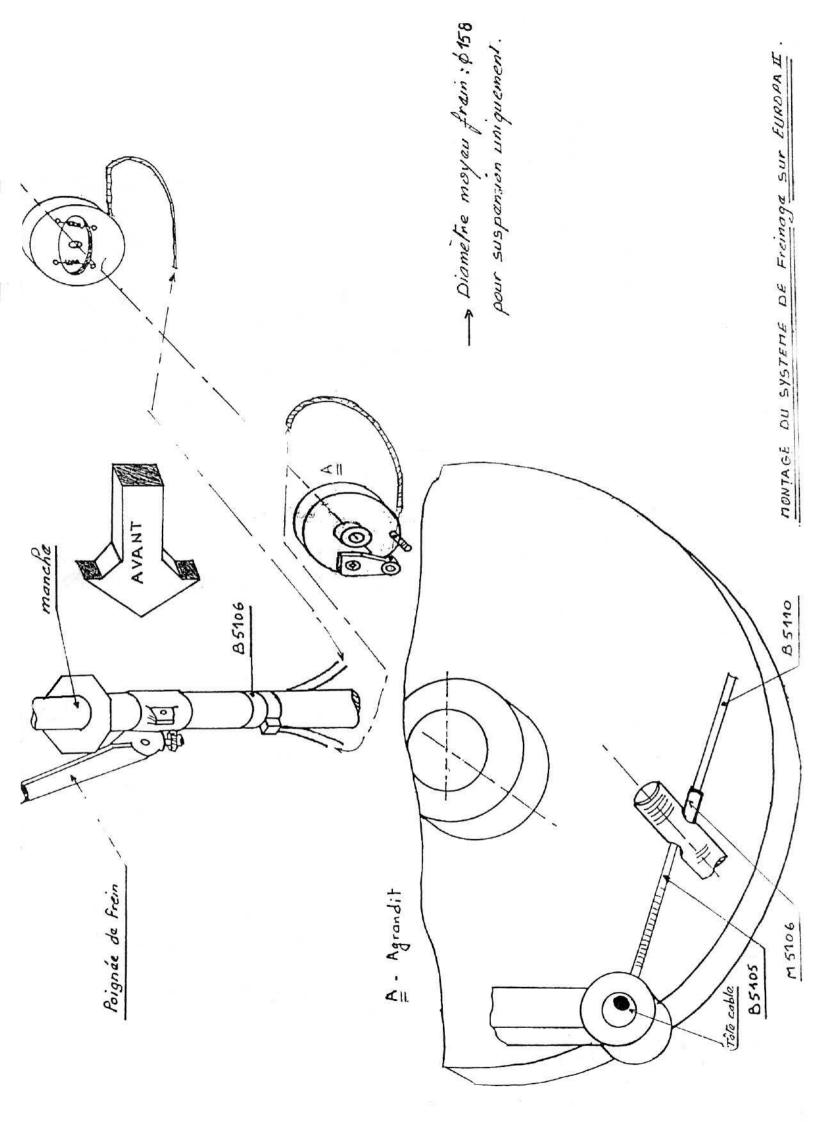










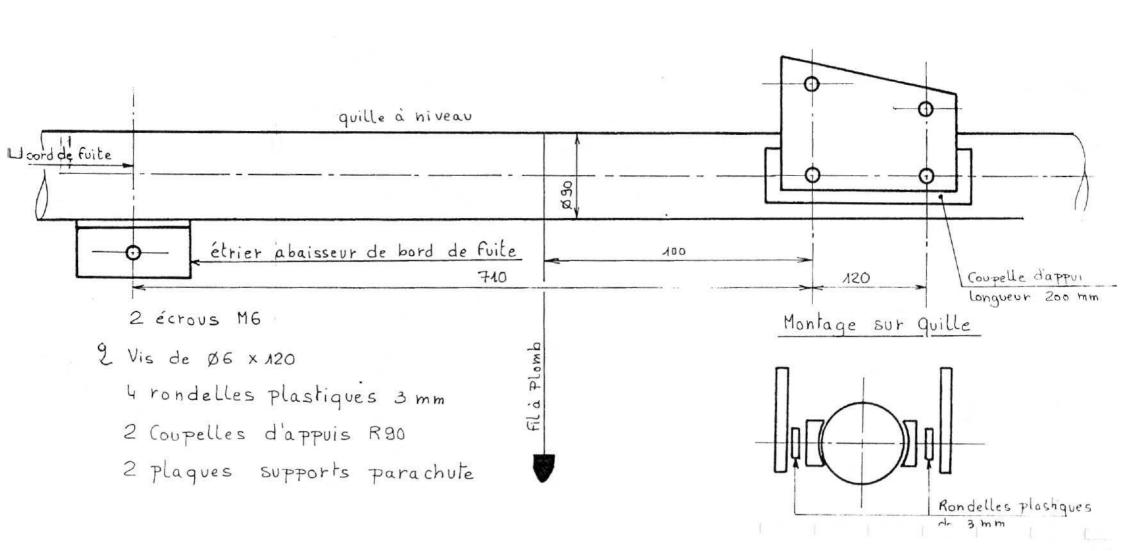


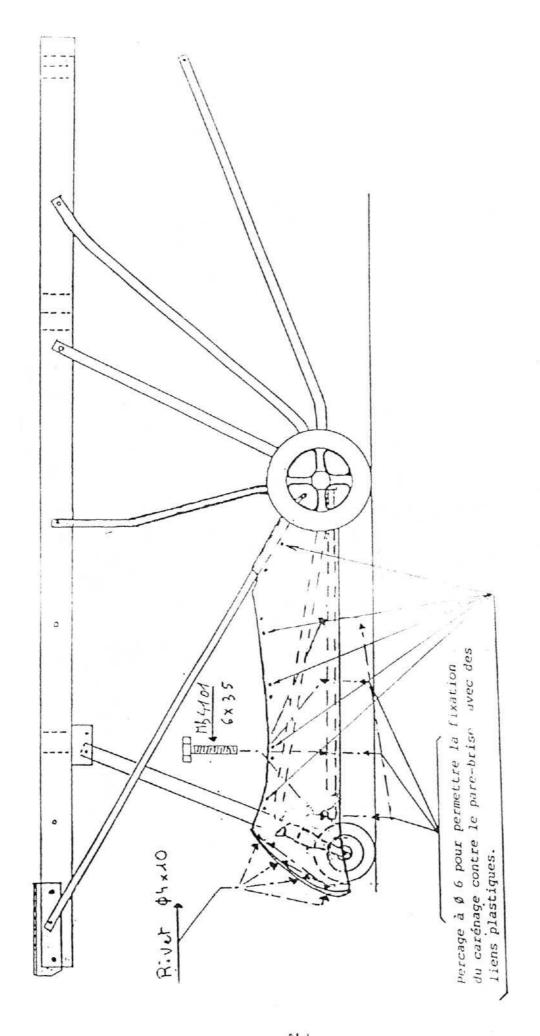
Position Ju Parachute sur EU II

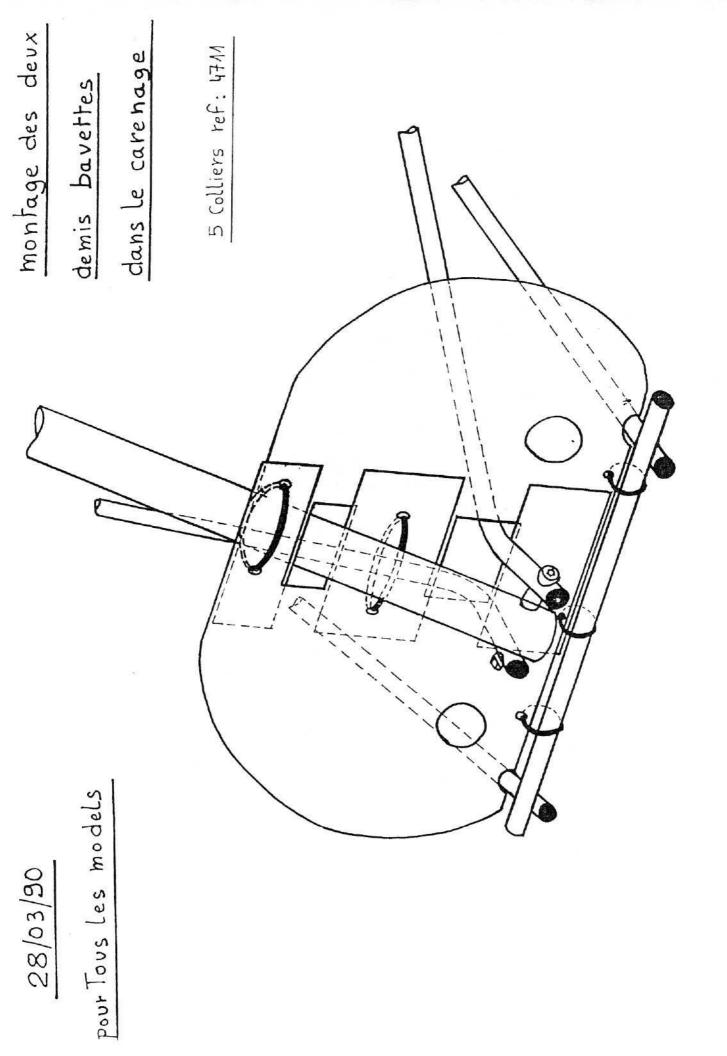
Si l'appareil est un peu piqueur enlever la Cale Sous l'empenage

Arriere

Avant







MANOEUVRE N°6 :

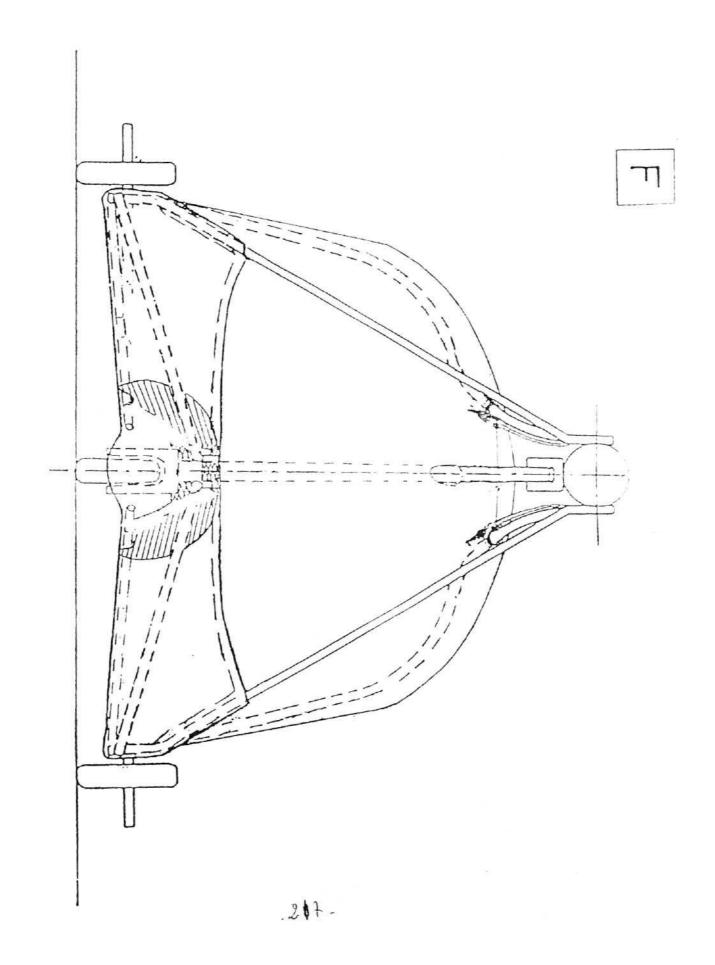
MONTAGE DES PLAQUES GARDE-BOUE

- Présentersuccessivement les 2 demi plaques garde-boue à l'intérieur du carénage, suivant le schéma "F", puis les fixer au moyen de liens plastiques (MB 4711).
- Remonter les biellettes reliant le palonnier au tube de roue avant et vérifier qu'elles n'entrent pas en contact avec les reborts de la découpe pratiquée pour leurs passages dans la plaque garde-boue.

Repositionner la plaque ou adapter la découpe si nécessaire.

Pièces nécessaires :

2 demi plaques garde-boue e liens plastiques (MB 4711).





MODIFICATION

Montage des partes conhissantes

Depuis 1988 les portes sont du type conlissantes

le principe de montage de la cosquette est le même, les deux glissières seront orientées vers l'arrière de l'appareil

les portes seront glisseer dans les glissières de cosquette en commanquent par l'arrière

la reglette fixee sur le parebrise se composed de trais petites plaquettes separées

ma nommant celles - ai nes l'avenière

vers l'arrière

- Monter la cosquette (plaque de plexi rectangulare auec 2 glissières) entre le haut du pare brisse et le haut des Tubes centrans arrieres, passor le cable santien sièpe dans la fente ne la cosquette et riveter l'arrière de la glissière auec la cosquette la cosquette la cosquette la cosquette la cosquette passe sous le pare prise
- longem d'un layeur 5 cm) sous le pare brise, le bord de la reglette doit être parallèle au bord du pare brise et à 5 cm de celm a ; an besoin, coarter la reglette du pare pare pour pour per vettre l'emboilement de la porte (Fixation de la reglette par rivets \$\psi 4 \text{ et rondelle metallique \$\psi 4 \text{)}
- araisser les glissières de pontes et les glissières de casquette auce une graisse silicane
- Monter la porte sur la glissière de casquette et monter les colliers plastique de fixation avviere de casquette

- Montoe les porguées sur les portes.

 attention l'ixation des porguées par vis 6x20

 et une rondelle plastique, le trou dans la

 porguée n'est pas tarandé pour permettre
 un montage de la vis par autotarandage
- Nover le sandon de ferenteure sur les tubes de liaison are principal/Tube de rome de Nez, déterminer la langueur nécéssaire au sandon pour une ferenteure correcte de la porte.

MANOEUVRE DE LA PORTE

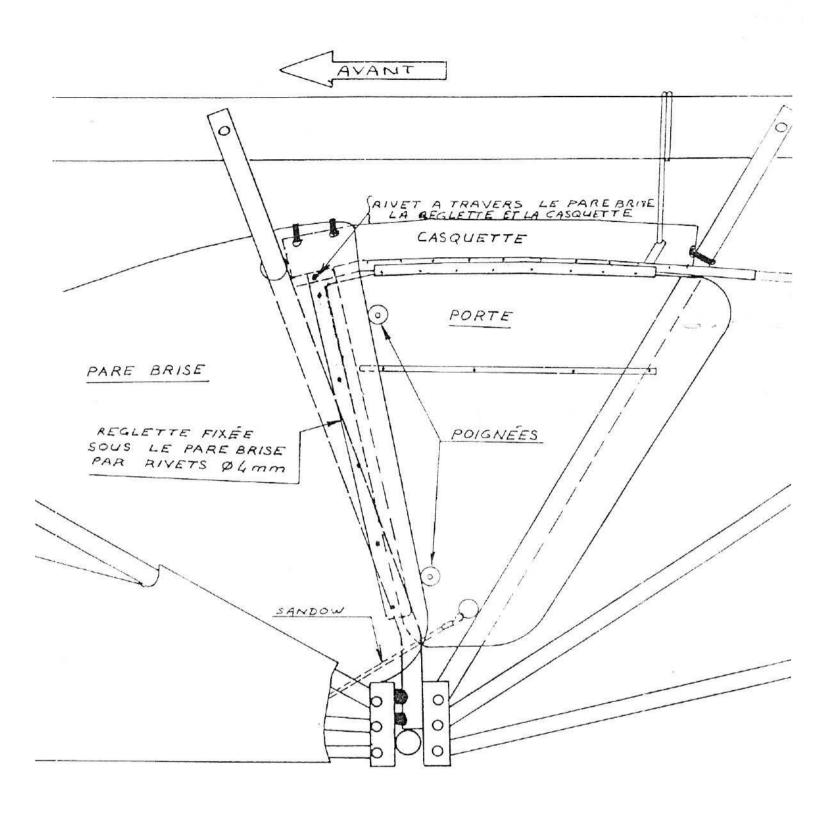
Fermeture

la porte se rabat sur l'ouverture et couliere vers l'avant pour se glissir entre la reglette et le pare brise le sandou fixe sur le Tube de liaison, ave principal / Tube de roue de Nez, fereme et

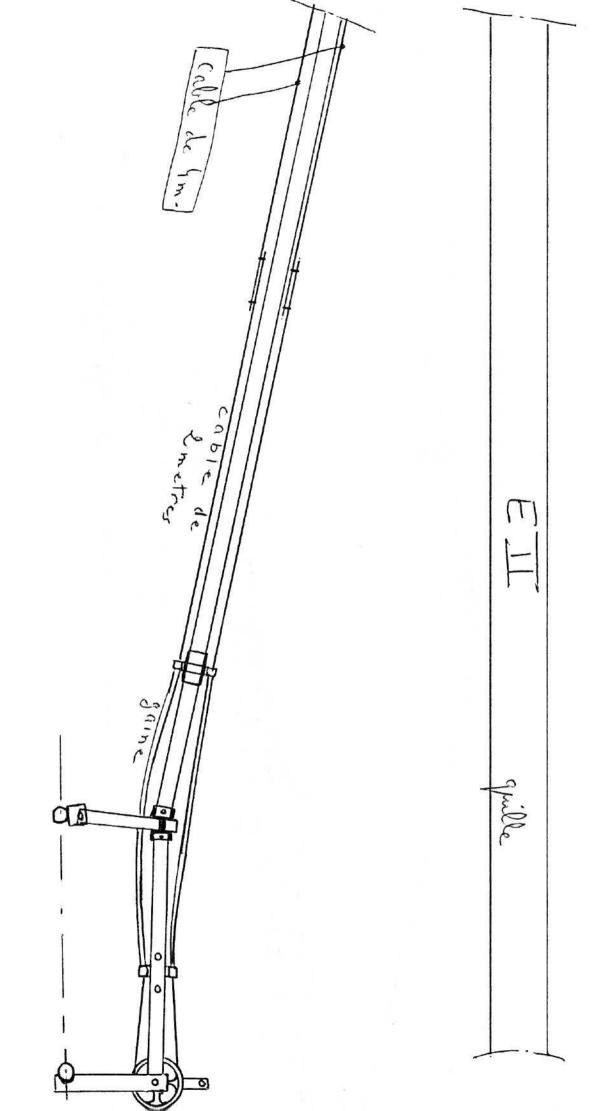
ouverture

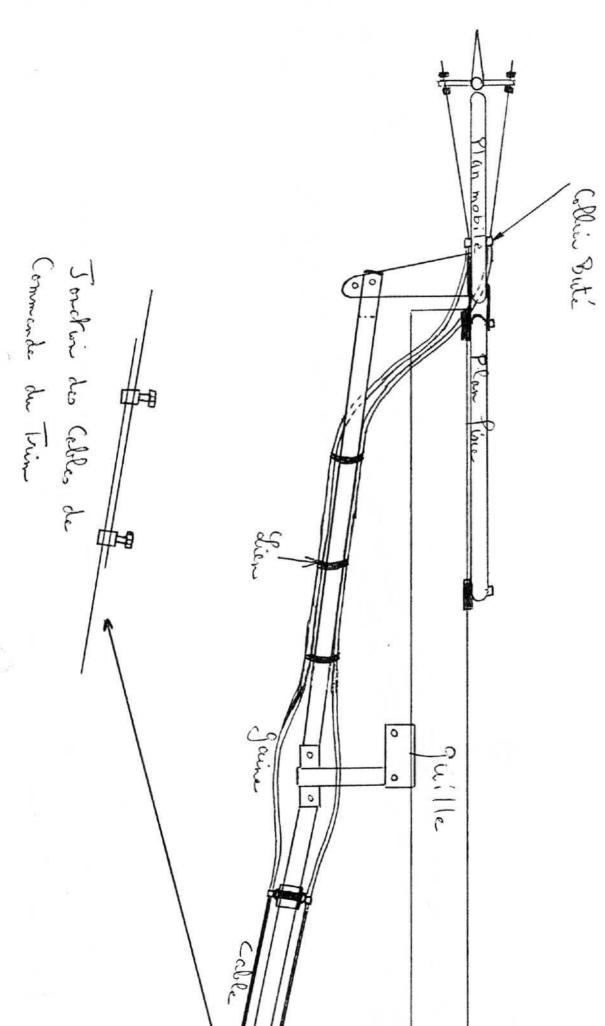
verrouille la porte.

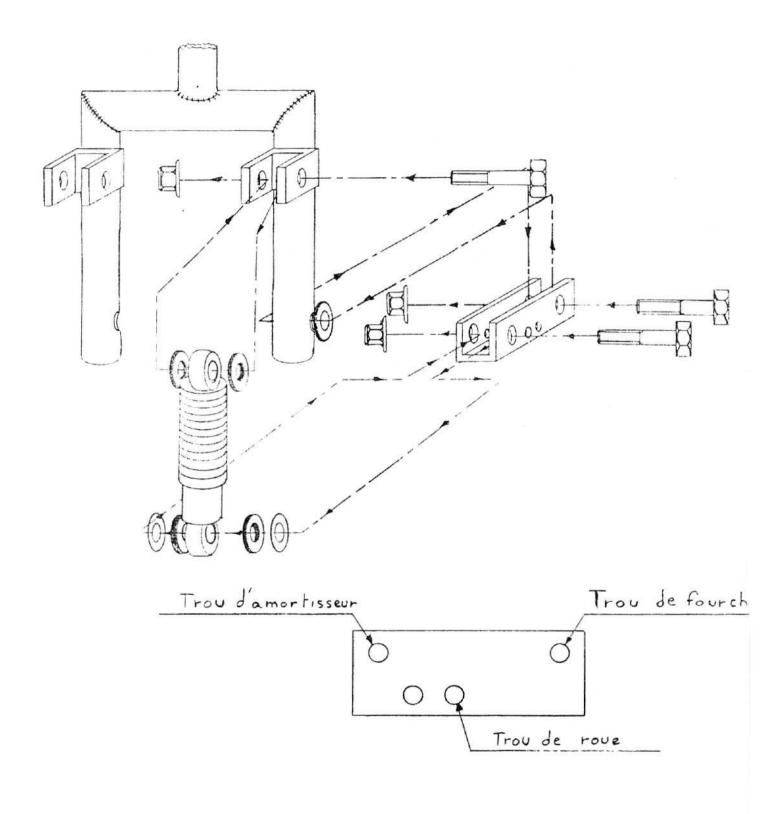
Degrafer le sandon de fermeture, deboiter la ponte des reglettes en la trant vers l'arriere et ouvrir la porte



SUSPENSIONS







KIT FREINS

